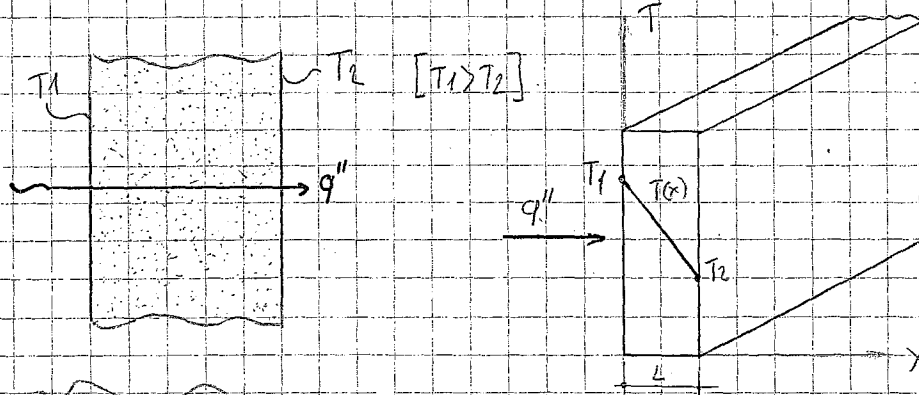


Isı geçişi, sıcaklık farkından kaynaklanan enerji aktarımıdır. Bir ortam içinde veya ortamlar arasında, bir sıcaklık farkı mevcut olan her durumda, ısı geçişi mutlaka gerçekleşir. Isı geçişinin gerçekleşmesine yol açan farklı mekanizmalar, ısı geçişinin türleri olarak adlandırılır.

* İLETİM (conduction)

Katı veya akışkan bir durgun ortam içinde, bir sıcaklık farkı olduğu durumda, ortam içinde gerçekleşen ısı geçişine iletim denir.



Isı iletimi için an denklemi, Fourier Yasası olarak bilinir. Farklı bir $T(x)$ sıcaklık dağılımı sahip, bir boyutlu düz duvar için an denklemi oluşturulursa

$$q'' = -k \frac{dT}{dx}$$

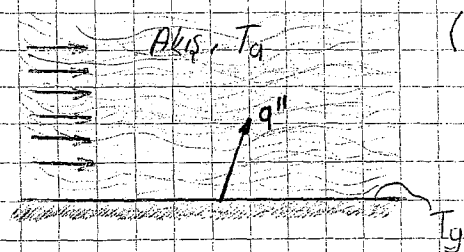
q'' (ısı akısı), ısı geçişi doğrultusuna dik birim yüzeyden, birim zamanda x doğrultusunda geçen ısıdır ve bu doğrultudaki sıcaklık gradyanı dT/dx ile doğru orantılıdır.

$$q'' \left[\frac{W}{m^2}, \frac{J}{s \cdot m^2} \right] \quad k; \text{ ısı iletim katsayısı } \left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$$

Bu eşitlik bize birim yüzeyden birim zamanda geçen ısıyı verir. Başka bir yüzey alanı A olan düz bir duvardan birim zamanda geçen ısı $Q = q'' \cdot A$ [W]

* TASINIM (convection)

Bir yüzey ile hareket halindeki bir akışkan farklı sıcaklıklarda ise aralarında gerçekleşen ısı geçişine taşınım denir.



$$(T_g > T_a)$$

Taşınımda ısı geçiş işlemleri; zorlanmış taşınım, doğal taşınım, kaynama, yoğunlaşma.

2. Tanımla ısı geçişinin tüm türleri için kullanılan denklem, P2
 $q'' = h(T_j - T_a)$ şeklindedir. Burada "h" ısı transfer katsayısıdır.

$$q'' \left[\frac{W}{m^2} \right] \quad h \left[\frac{W}{m^2 \cdot K} \right]$$

Isı akısından yüzege doğru olursa ($T_a > T_j$) $q'' = h(T_a - T_j)$ olur.

* ISINIM (Radiation)

Isınım, sonlu sıcaklığa sahip bir cismin yaydığı enerjidir. Isınım yayma, cismin yapısında bağımsız olarak, cümi oluşturan atomların ve moleküllerin elektron düzenlerindeki değişimlere yorumlanabilir. Isınım da ısı transferi için bir ortuma ya da maddeye gerek yoktur.

$$q'' = \sigma \cdot T^4 \quad \sigma \rightarrow \text{Stefan - Boltzmann sabiti} = 5,67 \cdot 10^{-8} \frac{W}{m^2 \cdot K^4}$$

Gerçek bir yüzeyin yaydığı ısı akısı, aynı sıcaklıkta bulunan bir siyah cismin yaydığından daha azdır. Buna göre

$$q'' = \epsilon \cdot \sigma \cdot T^4 \text{ dir. Burada } \epsilon, \text{ yayma oranı olarak adlandırılır. } (0 \leq \epsilon \leq 1)$$

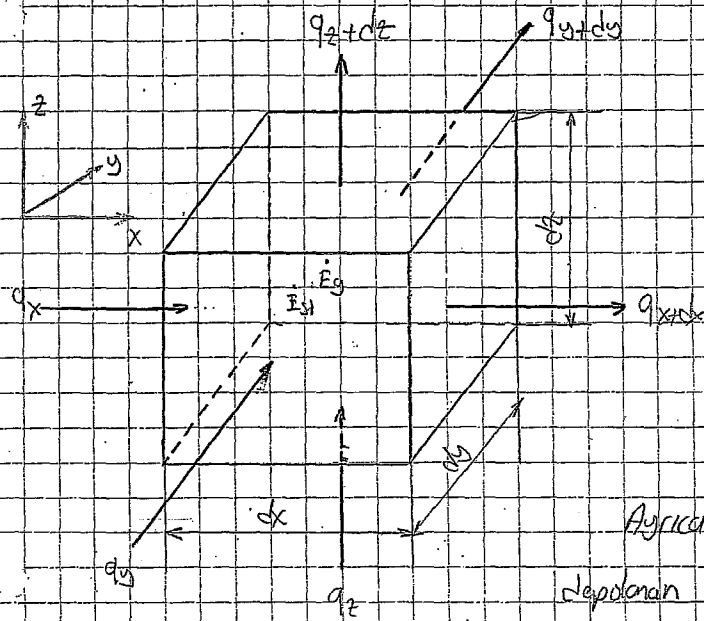
Soh sık karşılaşılan bir özel durum, T_s sıcaklığındaki küçük bir yüzey ile, bu yüzeyi tamamen görecelen, sabit sıcaklıkta daha büyük bir yüzey arasındaki ısı akı ve ısı akısı cismin yüzey sıcaklığı T_j ve çevre sıcaklığı T_g olsun.

$$q''_{\text{ışınım}} = \epsilon \cdot \sigma \cdot (T_j^4 - T_g^4)$$

İLETİM

İletim Genel Denklemi

İçinde kütleel hareket olmayan ve $T(x,y,z)$ sıcaklık dağılımının Kartezyen eksen tahmininde gösterildiği homojen bir ortam alınır.



$$q_{x+dx} = q_x + \frac{\partial q_x}{\partial x} dx$$

$$q_{y+dy} = q_y + \frac{\partial q_y}{\partial y} dy$$

$$q_{z+dz} = q_z + \frac{\partial q_z}{\partial z} dz$$

Ortam içinde ısı enerjisi üretilmesi ilgili olarak bir enerji kaynağı teriminde bulunabilir. Bu da

$$\dot{E}_g = q_x dx dy dz \text{ şeklindedir.}$$

Ayrıca kontrol hacminde mükemmel karardan depolanmış ısıya enerjide değişimler olabilir. Bu da

$$\dot{E}_{st} = \rho \cdot c_p \cdot \frac{\partial T}{\partial t} dx dy dz \text{ şeklindedir.}$$

$q \Rightarrow$ ortamın birim hacminde, birim zamanda üretilen ısı enerjisi (W/m^3)

$\rho \cdot c_p \cdot \frac{\partial T}{\partial t} \Rightarrow$ ortamın ısı enerjisinin birim hacimde, birim zamanda değişimidir.

Enerjinin korunumu denklemi yazılırsa; $\dot{E}_{inlet} + \dot{E}_{generated} = \dot{E}_{outlet} + \dot{E}_{stored}$

$$q_x + q_y - q_z + q dx dy dz = q_{x+dx} + q_{y+dy} + q_{z+dz} + \rho \cdot c_p \cdot \frac{\partial T}{\partial t} dx dy dz$$

$$\cancel{q_x} + \cancel{q_y} + \cancel{q_z} + q dx dy dz = \cancel{q_x} + \frac{\partial q_x}{\partial x} dx + \cancel{q_y} + \frac{\partial q_y}{\partial y} dy + \cancel{q_z} + \frac{\partial q_z}{\partial z} dz + \rho \cdot c_p \cdot \frac{\partial T}{\partial t} dx dy dz$$

$$q_x = -k dy dz \frac{\partial T}{\partial x}, \quad q_y = -k dx dz \frac{\partial T}{\partial y}, \quad q_z = -k dx dy \frac{\partial T}{\partial z} \quad \text{yukarıya yazılıp eşitliklerde yerine yazılır}$$

$$\left[\frac{\partial}{\partial x} \left(k \frac{\partial T}{\partial x} \right) + \frac{\partial}{\partial y} \left(k \frac{\partial T}{\partial y} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left(k \frac{\partial T}{\partial z} \right) + q \right] = \rho \cdot c_p \cdot \frac{\partial T}{\partial t} \quad \text{Genel 1.1 denkleminin}$$

k sabittir ise

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} + \frac{q}{k} = \frac{\rho \cdot c_p}{k} \cdot \frac{\partial T}{\partial t} \Rightarrow \frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} + \frac{q}{k} = \frac{1}{\alpha} \cdot \frac{\partial T}{\partial t}$$

$\frac{1}{\alpha}$ ısı yayılım katsayısı

Sürekli bir rejim için, depolanan enerjide değişim olmayacağına göre, denklemler düzenlenirse

$$\frac{\partial T}{\partial t} = 0 \text{ dir.}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} + \frac{\dot{q}}{k} = 0$$

* Silindirik Koordinatlarda ısı iletim denklemleri

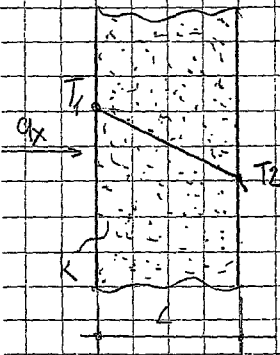
$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{1}{r^2} \frac{\partial}{\partial \phi} \left(r \frac{\partial T}{\partial \phi} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left(r \frac{\partial T}{\partial z} \right) + \frac{\dot{q}}{k} = \frac{1}{\alpha} \frac{\partial T}{\partial t}$$

* Küresel Koordinatlarda ısı iletim denklemleri

$$\frac{1}{r^2} \frac{\partial}{\partial r} \left(r^2 \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{1}{r^2 \sin \theta} \frac{\partial}{\partial \phi} \left(\frac{\partial T}{\partial \phi} \right) + \frac{1}{r^2 \sin \theta} \frac{\partial}{\partial \theta} \left(\sin \theta \frac{\partial T}{\partial \theta} \right) + \frac{\dot{q}}{k} = \frac{1}{\alpha} \frac{\partial T}{\partial t}$$

Sürekli Rejimde Bir Boyutlu Isı İletimi

Bir boyutlu sistemde sıcaklık gradyanları sadece tek bir eksen yönünde vardır ve ısı geçişi sadece tek bir eksen yönünde vardır. Her noktadaki sıcaklık zamanla değişmez ve sistem sürekli rejim ile nitelendirilebilir.



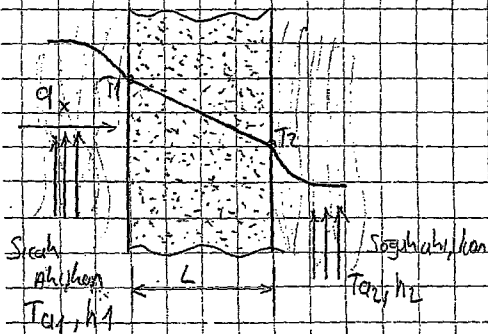
Sürekli rejim $\frac{\partial T}{\partial t} = 0$, ısı üretimi yok $\dot{q} = 0$

Fourier ısı iletim denklemleri yazılırsa

$$q''_x = -k \frac{dT}{dx} \Rightarrow q''_x = -k \frac{(T_2 - T_1)}{L} \Rightarrow q''_x = \frac{k}{L} (T_1 - T_2)$$

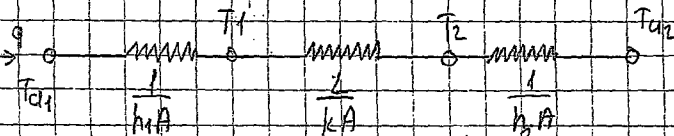
$$q''_x = \frac{q_x}{A} \Rightarrow$$

$$q_x = \frac{T_1 - T_2}{\frac{L}{kA}}$$



$$q''_x = h_1 (T_1 - T_{amb}) \Rightarrow [q''_x = \frac{q_x}{A}]$$

$$q_x = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{h_1 A} + \frac{L}{kA} + \frac{1}{h_2 A}}$$

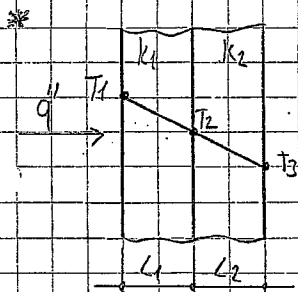


Devre benzerini ısı geçirisi problemlerinin göz önüne alınarak büyük kolaylık sağlar. P5
 Gegen ısı sabit olduğundan P5

$$q_x = \frac{T_{a1} - T_1}{\frac{1}{h_1 A}} = \frac{T_1 - T_2}{\frac{L}{k \cdot A}} = \frac{T_2 - T_{a2}}{\frac{1}{h_2 A}} \quad \text{ifadesi elde edilebilir. Aynı zamanda}$$

$$q_x = \frac{T_{a1} - T_{a2}}{R_{\text{total}}} \quad \text{denklemlerde gösterilebilir.}$$

Seri Bağlı Devre

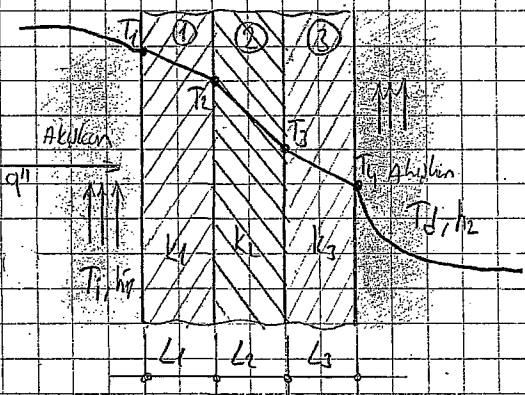
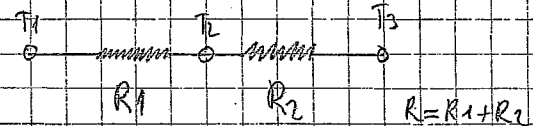


$$q'' = \frac{T_1 - T_2}{\frac{L_1}{k_1}} \Rightarrow q'' \cdot \frac{L_1}{k_1} = T_1 - T_2$$

$$q'' = \frac{T_2 - T_3}{\frac{L_2}{k_2}} \Rightarrow q'' \cdot \frac{L_2}{k_2} = T_2 - T_3$$

$$q'' \left[\frac{L_1}{k_1} + \frac{L_2}{k_2} \right] = T_1 - T_3$$

$$q'' = \frac{T_1 - T_3}{\frac{L_1}{k_1} + \frac{L_2}{k_2}}$$



$$\frac{q''}{h_1} = T_1 - T_2$$

$$q'' \cdot \frac{L_1}{k_1} = T_1 - T_2$$

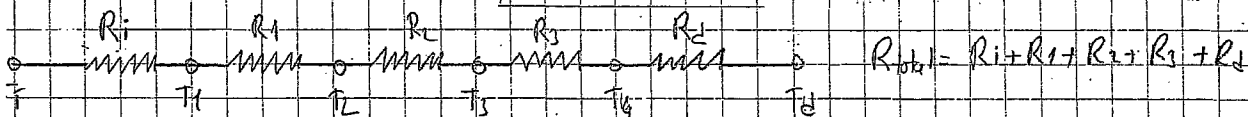
$$q'' \cdot \frac{L_2}{k_2} = T_2 - T_3$$

$$q'' \cdot \frac{L_3}{k_3} = T_3 - T_4$$

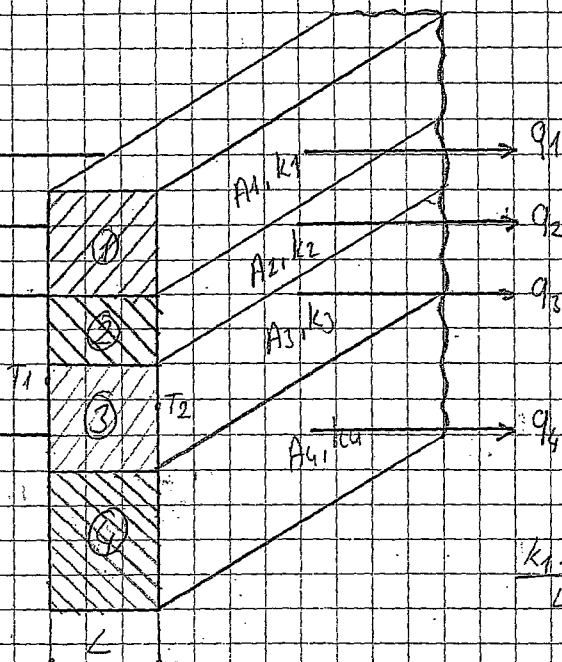
$$q'' = \frac{T_1 - T_d}{\frac{1}{h_1} + \frac{L_1}{k_1} + \frac{L_2}{k_2} + \frac{L_3}{k_3} + \frac{1}{h_2}}$$

$$q'' \left[\frac{1}{h_1} + \frac{L_1}{k_1} + \frac{L_2}{k_2} + \frac{L_3}{k_3} + \frac{1}{h_2} \right] = T_1 - T_d$$

$$q'' = \frac{T_1 - T_d}{\frac{1}{h_1} + \frac{L_1}{k_1} + \frac{L_2}{k_2} + \frac{L_3}{k_3} + \frac{1}{h_2}}$$



Paralel Bağlı Duvarlar



$$q_1 = \frac{k_1 A_1 \cdot (T_1 - T_2)}{L_1}$$

$$q_2 = \frac{k_2 A_2 \cdot (T_1 - T_2)}{L_2}$$

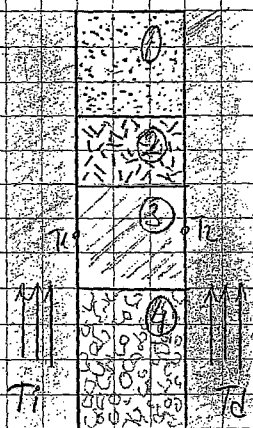
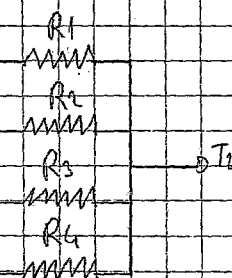
$$q_3 = \frac{k_3 A_3 \cdot (T_1 - T_2)}{L_3}$$

$$q_4 = \frac{k_4 A_4 \cdot (T_1 - T_2)}{L_4}$$

$$q_1 + q_2 + q_3 + q_4 = (T_1 - T_2) \left(\frac{k_1 A_1}{L_1} + \frac{k_2 A_2}{L_2} + \frac{k_3 A_3}{L_3} + \frac{k_4 A_4}{L_4} \right)$$

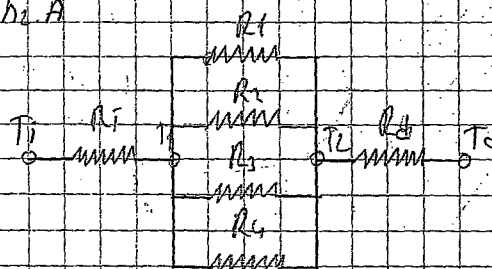
$$\frac{k_1 A_1}{L_1} = \frac{1}{R_1} = \frac{1}{R_1}$$

$$q = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \frac{1}{R_3} + \frac{1}{R_4}} = \frac{T_1 - T_2}{R_{\text{total}}}$$



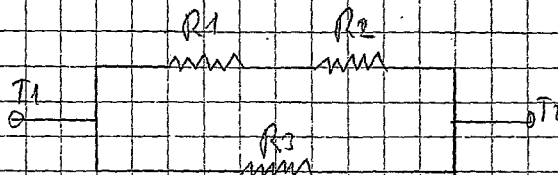
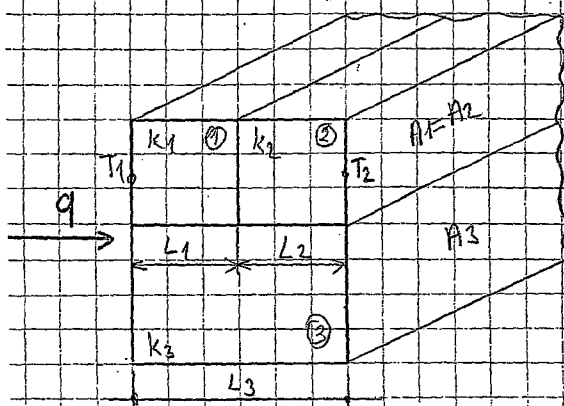
$$R_i = \frac{1}{h_i A} \quad R_d = \frac{1}{h_d A}$$

$$A = A_1 + A_2 + A_3 + A_4$$



$$q = \frac{T_1 - T_2}{R_i + R + R_d}$$

Köşeli Duvar



$$\frac{1}{R} = \frac{1}{R_1 + R_2} + \frac{1}{R_3}$$

$$R_1 = \frac{L_1}{k_1 A_1} \quad R_2 = \frac{L_2}{k_2 A_2}$$

$$R_3 = \frac{L_3}{k_3 A_3}$$

Sistemin iç ve dış yüzeylerinde oluşan akış

P7

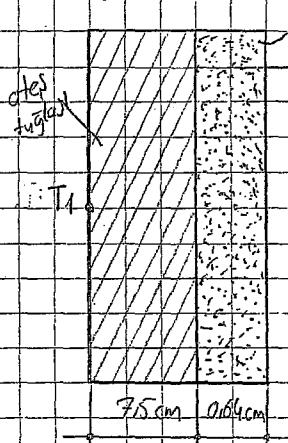
$$R_i = \frac{1}{h_i(A_1+A_2)}$$

$$R_d = \frac{1}{h_d(A_2+A_3)}$$

$$q = \frac{T_i - T_d}{R_i + R + R_d}$$

P7

Örnek =



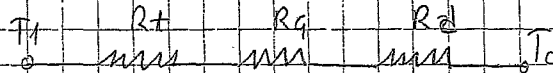
$$k_g = 39 \text{ W/mK}$$

$$k_t = 1,10 \text{ W/mK}$$

$$T_i = 320 \text{ K} \quad T_d = 300 \text{ K}$$

$$h = 68 \text{ W/m}^2\text{K}$$

* a-



$$a - q'' = ?$$

$$b - \text{Duvanın } 1 \text{ m}^2 \text{ sine } d = 1,9 \text{ cm}$$

$$\text{Çaplı 18 adet çivide bağlanırsa}$$

$$q'' = ?$$

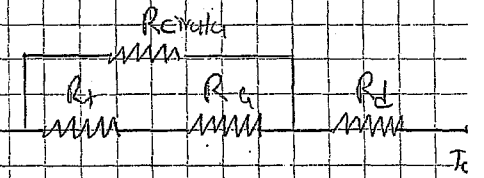
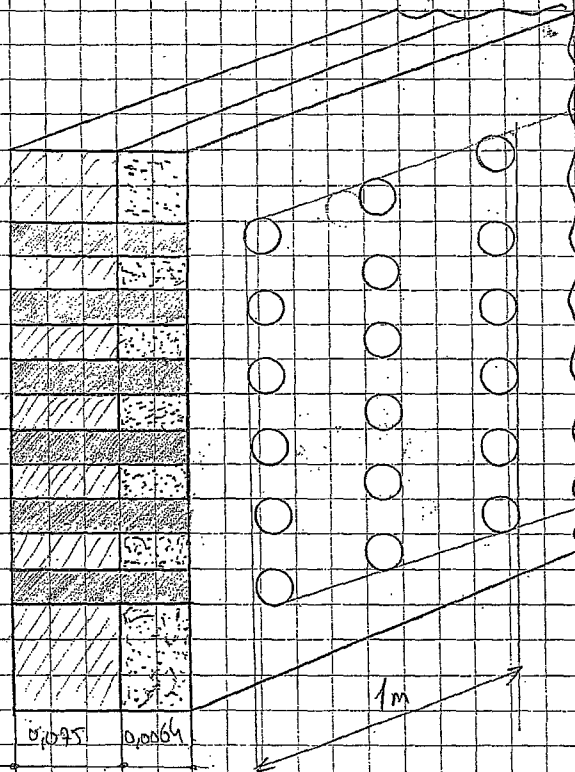
$$R_t = \frac{L_t}{k_t} = \frac{0,10 \text{ m}}{1,10 \text{ W/mK}}$$

$$R_g = \frac{L_g}{k_g} = \frac{0,04 \text{ m}}{39 \text{ W/mK}}$$

$$R_d = \frac{1}{h_d} = \frac{1}{68 \text{ W/m}^2\text{K}}$$

$$q'' = \frac{T_i - T_d}{R_t + R_g + R_d} = \frac{320 - 300}{8,3052 \cdot 10^{-2}} = 2465,20 \frac{\text{W}}{\text{m}^2}$$

* b-



Her bir çivinin gösterdiği direncin toplamı, çivilerin kaplarının toplamı büyüklüğü deki bir çivili çivinin gösterdiği direnci.

$$R_c = \frac{L_c}{k_c 18 A_c} = \frac{0,075 + 0,0064}{39 \cdot 18 \cdot \frac{\pi (1,9 \cdot 10^{-2})^2}{4}}$$

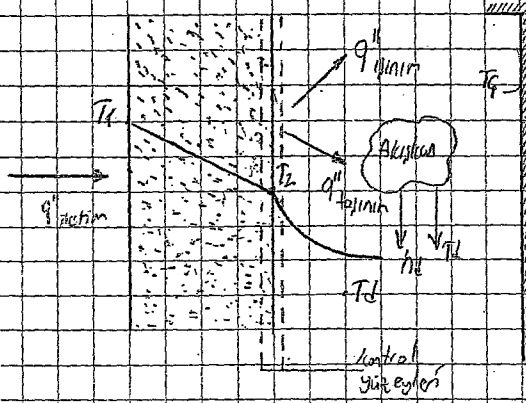
$$R_c = 0,409 \frac{\text{K m}^2}{\text{W}}$$

$$R_t = \frac{L_t}{k_t (1 - A_c)} = \frac{0,075}{1,10 (1 - A_c)} = \frac{0,0095}{1,02} = 7,353 \cdot 10^{-2} \frac{\text{K m}^2}{\text{W}}$$

$$R_g = \frac{0,0054}{(1-h_c) \cdot 39}$$

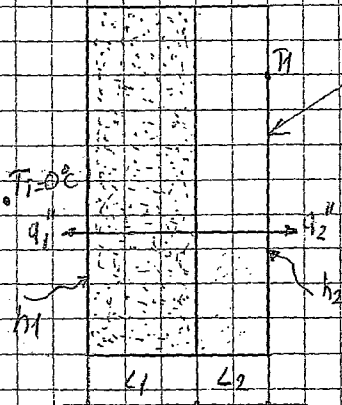
$$q'' = 8930 \text{ W/m}^2$$

Yüzeyde Enerji Dengesi



Enerjinin korunumu ilkesinin, bir ortamın yüzeyinde uygulanması, sıfır ıh gerektirir. Şekilde görüldüğü gibi kontrol yüzeyinin bir kısmı yada hacmi yoktur. Bu nedenle enerjinin korunumu denklemindeki üretilen ve depolanan enerji terimleri artık anlamsızdır. Sadece yüzey değişimleri ile ilgilenebiliriz.

problem=



$$q''_{rad} = 600 \text{ kcal/m}^2\text{h}$$

$$L_1 = 10 \text{ cm} = 0,1 \text{ m}$$

$$L_2 = 15 \text{ cm} = 0,15 \text{ m}$$

$$k_1 = 0,1 \text{ kcal/mh}^\circ\text{C}$$

$$k_2 = 1,5 \text{ kcal/mh}^\circ\text{C}$$

$$h_1 = 10 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$$h_2 = 20 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$$q = T_1 = ?$$

b-) T_1 ve m ortamı olan ısı akılarını bulunuz.

$$E_i + E_g = E_o + E_s \Rightarrow E_i = E_o \text{ yani giren ısı ile çıkan ısı ları eşittir. Buna göre}$$

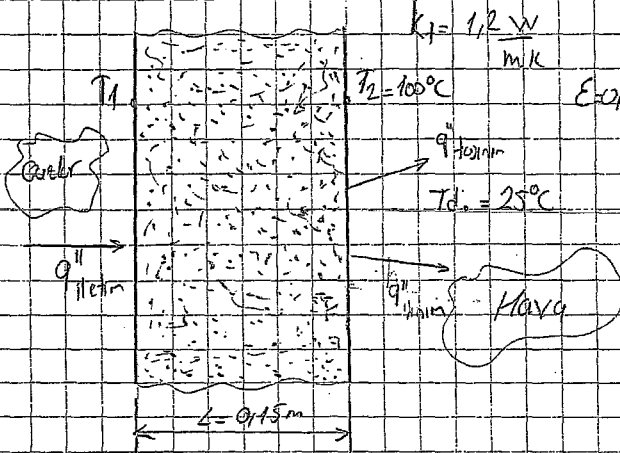
$$q''_{rad} = q''_1 + q''_2 \text{ olur. } 600 = q''_1 + q''_2$$

$$600 = \frac{T_1 - T_1}{\frac{L_2}{k_2} + \frac{L_1}{k_1} + \frac{1}{h_1}} + \frac{T_1 - T_d}{\frac{1}{h_2}} \Rightarrow 600 = \frac{T_1}{\frac{0,15}{1,5} + \frac{0,1}{0,1} + \frac{1}{10}} + \frac{T_1 - 20}{\frac{1}{20}}$$

$$600 = \frac{T_1}{1,2} + \frac{T_1 - 20}{0,05} \Rightarrow 600 = \frac{0,05 T_1 + 1,2 T_1 - 20}{0,05} \quad 160 = 1,25 T_1 \quad T_1 = 48^\circ\text{C}$$

$$a- \quad q''_1 = \frac{T_1 - T_1}{\frac{L_2}{k_2} + \frac{L_1}{k_1} + \frac{1}{h_1}} \quad q''_1 = \frac{48 - 0}{1,2} \quad q''_1 = 40 \frac{\text{kcal}}{\text{m}^2\text{h}} \quad q''_2 = 600 - 40 = 560 \frac{\text{kcal}}{\text{m}^2\text{h}}$$

Örnek= Bir duvarın ısı iletkenliği $1,2 \text{ W/mK}$ gazlar 25°C sıcaklığındaki ortam havası ve çevre yüzeylerden $0,15 \text{ m}$ kalınlığındaki tuğla duvar ile ayrılmıştır. Tuğlanın ısı iletken katsayısı $1,2 \text{ W/mK}$, yüzeyinin ışıma yayma oranı $0,8$ 'dir. Sıcak ortamda, duvar yüzey sıcaklığı 100°C olarak ölçülmüştür. Yüzeye ortam havası ortamındaki doğal taşınım ile ısı geçişi katsayısı $h = 20 \text{ W/m}^2\text{K}$ değerindedir. Tuğla duvarın iç yüzey sıcaklığı nedir?



1. yüzeyin sıcaklığı, dış yüzey üzerinde bir enerji dengesi göz önüne alınarak elde edilebilir.

$$E_1 = E_0 \text{ denklemini yazarsak}$$

$$q''_{\text{iletim}} = q''_{\text{taşınım}} + q''_{\text{ışıma}}$$

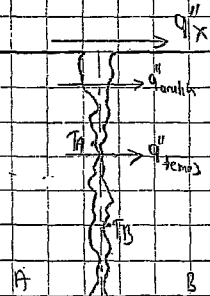
$$\frac{T_1 - T_2}{\frac{L}{k_1}} = \frac{T_2 - T_d}{h} + \varepsilon \cdot \sigma \cdot (T_2^4 - T_d^4)$$

Değerler yerine yazarsak

$$\frac{T_1 - 373}{\frac{0.15}{1.2}} = \frac{373 - 298}{20} + 0.8 \cdot (5.67 \cdot 10^{-8}) \cdot (373^4 - 298^4) \Rightarrow 8 \cdot (T_1 - 373) = 2020$$

$$\therefore T_1 = 625,8 \text{ K} = 352,5^\circ\text{C}$$

Termal Direnci



Şimdiye kadar gördüğümüz alınmaması birlikte, ısı sistemlerinde ısıtıcıların aracı sistemlerdeki sıcaklık düşmesi önemli olabilir. Bu sıcaklık düşmesi ısı temas direnci R_c ile ilişkilendirilir.

$$R_c = \frac{T_A - T_B}{q''_x}$$

P10

10

P10

problem: Bir fırın ısıtıcısı, fırın hacmini oda havasından ayıran bir ısıtıcı

pancelerin kullanımı içeren ve kendi kendini temizleyen bir fırın geliştirmektedir.

Kullanılacak pencere, eşit ısı iletkenliği olan iki plastikten (A ve B) ibaret olup,

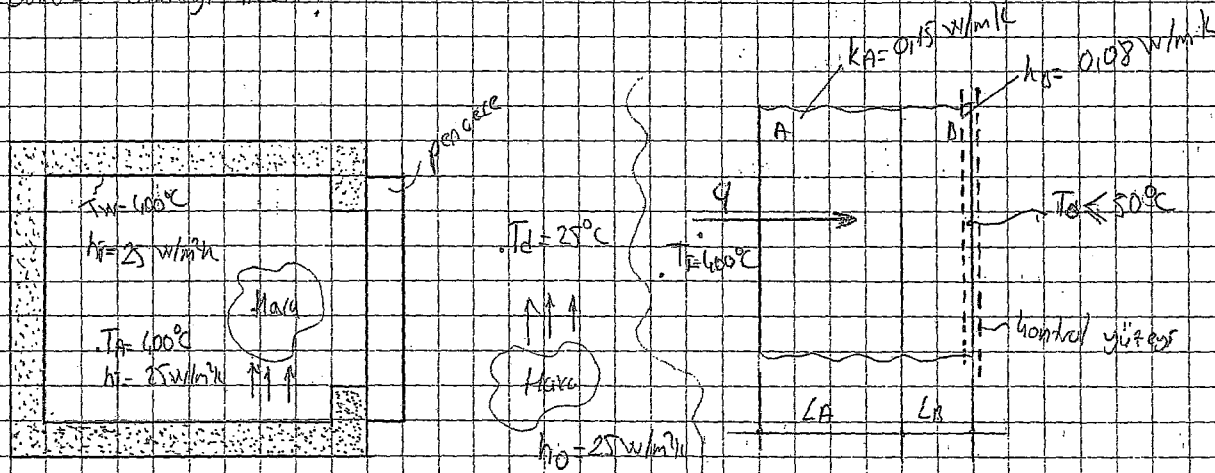
kutmanlarının kalınlığı $L_A = 2L_B$ ve iletken katsayıları $k_A = 0.15 \text{ W/m.K}$ ve

$k_B = 0.08 \text{ W/m.K}$ dir. Kendini temizleme sırasında, fırın içi ve oda havası $T_w = T_o = 600$

oda sıcaklığı $T_d = 25^\circ\text{C}$ dir. Fırın dışı iletken ve iletken katsayıları sırasıyla

$h_i = 25 \text{ W/m}^2\text{K}$ $h_o = 25 \text{ W/m}^2\text{K}$, Fırın dışı iletken katsayısı $h_o = 25 \text{ W/m}^2\text{K}$ dir.

Pencerenin dış yüzeyindeki sıcaklığın 50°C veya daha düşük olmasını sağlayan $L = L_A + L_B$ pencere kalınlığı nedir?



pencere ve fırın cisimleri arasında ısıtıcı olduğu pencere yüzeyinde meydana gelmektedir. Pencere dış yüzeyi ve çevresi arasındaki ısıtıcı ısı geçişi göz ardı edilmektedir.

Enerjinin korunumu denkleminde

$$E_i = E_o$$

$$E_i = Q = \frac{T_o - T_d}{\sum R}$$

$$\frac{1}{h_i A} \frac{T_w}{T_o}$$

$$\frac{L_A}{k_A A} \frac{T_i}{T_o}$$

$$\frac{L_B}{k_B A} \frac{T_o}{T_d}$$

$$\frac{1}{h_o A} \frac{T_d}{T_o}$$

$$E_o = Q = \frac{T_o - T_d}{\frac{1}{h_o A}}$$

$$\frac{T_o - T_o}{\left(\frac{1}{h_i A} + \frac{1}{h_o A} \right) + \frac{L_A}{k_A A} + \frac{L_B}{k_B A} + \frac{1}{h_o A}} = \frac{T_o - T_d}{\frac{1}{h_o A}} \Rightarrow \frac{T_o - T_o}{\frac{1}{A} \left[\frac{1}{h_i + h_o} + \frac{L_A}{k_A} + \frac{L_B}{2k_B} \right]} = \frac{T_o - T_d}{\frac{1}{A} \frac{1}{h_o}}$$

$$L_B = \frac{L_A}{2}$$

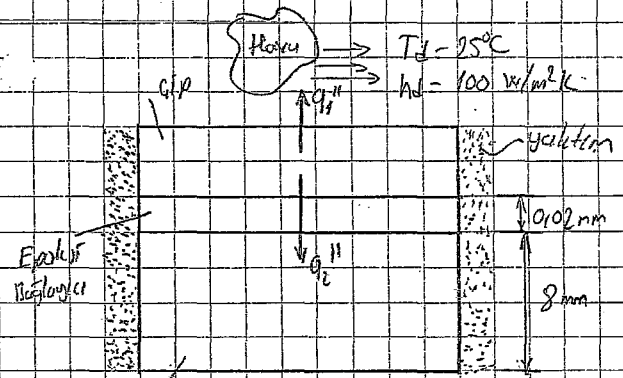
$$\frac{100-50}{\frac{1}{50} + \frac{1}{4A} \left(\frac{1}{0,15} + \frac{1}{0,16} \right)} = \frac{50-25}{\frac{1}{25}}$$

$$14 = \frac{1}{2} + \frac{1}{4A} \left(\frac{0,131}{0,024} \right) 25$$

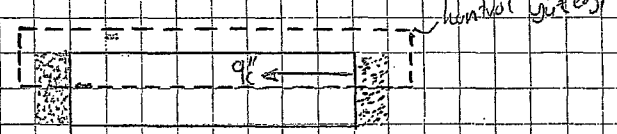
$$4A = 4,180 \cdot 10^{-2} \text{ m} \quad L_A = 2,090 \cdot 10^{-2} \text{ m}$$

$$L = L_A + L_B = 6,240 \cdot 10^{-2} \text{ m}$$

Örneğin ince bir silikon gip ve 8mm kalınlığındaki alüminyum levha arasında 0,02 mm kalınlığında bir epoksi bağlayıcı vardır. Gip ve levhanın yan kenarları 10 mm olup, ağırlık yüzeyleri 100 W/m².K ısı transfer katsayısının sağlandığı 25°C sıcaklığındaki hava akışı ile soğutulmaktadır. Normal koşullarda gip 10⁴ W/m².K ısı yalıtıcısı, itirilen maksimum 85°C sıcaklığın altında çalışabilir.



Geçişte sınırda ısı geçişini yalıtıcı. Gipsin ısı direnci kabul edililebilir.



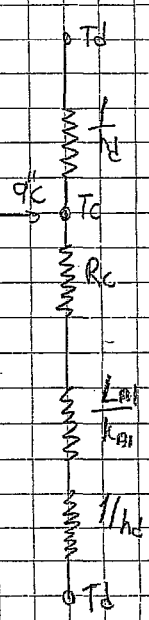
Kontrol yüzeyinde bir enerji dengesi uygulanabilir.

$$q''_c = q''_1 + q''_2$$

Epoksi bağlayıcı bir direnç oluşturacaktır.

$$k_{gip} = 238 \text{ W/m.K}$$

$$T_d = 25^\circ\text{C} \quad h_d = 100 \text{ W/m}^2.\text{K}$$



$$q''_c = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{h_1} + R_c + \frac{1}{h_2}}$$

R_c tablodan $0,9 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2/\text{K}$ olarak bulunur.

$$q''_c = \frac{T_1 - 25}{\frac{1}{100}} + \frac{T_1 - 25}{0,9 \cdot 10^{-4} + \frac{8 \cdot 10^{-4}}{238} + \frac{1}{100}}$$

$$T_1 = 25 + 50,3 \quad T_1 = 75,3^\circ\text{C}$$

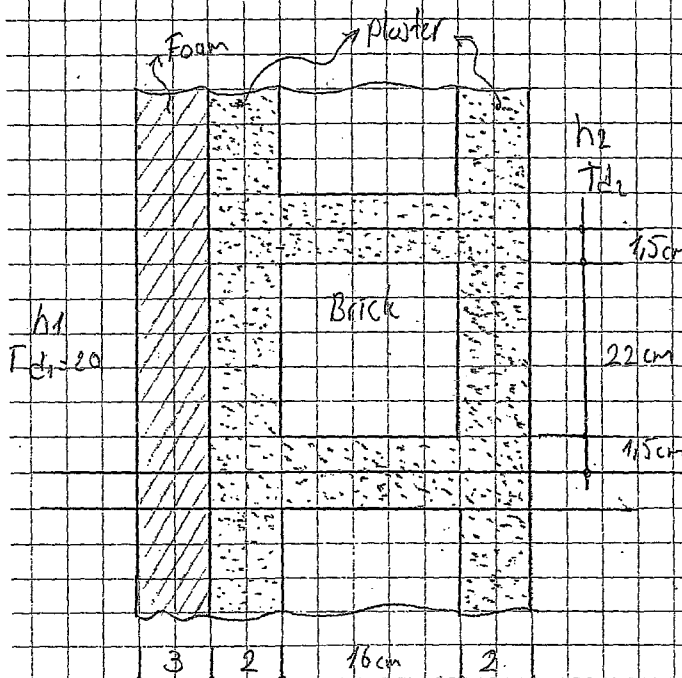
$$T_2 = 75,3^\circ\text{C}$$

$$85 > 75,3$$

maksimum sıcaklığın altında çalışabilir.

P12

2 problem = A 3m high and 5m wide wall consists of long 16 cm x 22 cm cross section horizontal brick $[k = 0,72 \text{ W/m}\cdot\text{C}^\circ]$ separated by 3-cm thick plaster layers $[k = 0,22 \text{ W/m}\cdot\text{C}^\circ]$. There are also 2cm -thick plaster layers on each side of the brick, and a 3cm thick rigid foam $[k = 0,026 \text{ W/m}\cdot\text{C}^\circ]$ on the inner side of the wall, as shown in below figure. The indoor and outdoor temperatures are 20°C and -10°C , and the convection heat transfer coefficients on the inner and the outer sides are $[h_1 = 10 \text{ W/m}^2\cdot\text{C}^\circ]$ and $[h_2 = 25 \text{ W/m}^2\cdot\text{C}^\circ]$. Assuming one dimensional heat transfer and disregarding radiation, determine the rate of heat transfer through the wall.



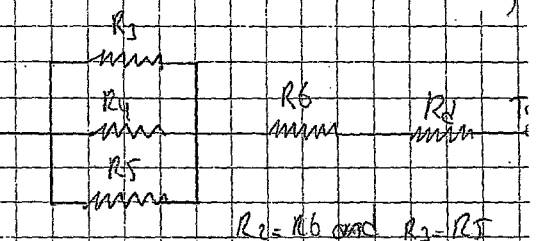
there is a pattern in the construction of this wall that repeats its self every 25 cm distance in the vertical direction. There is no variation in the horizontal direction. Therefore, we consider a 1m deep and 0,25m high portion of the wall, since it is representative of the entire wall.

$$R_1 = \frac{1}{h_1 A} = \frac{1}{10 \cdot 0,25 \cdot 1} = 0,4 \text{ m}^2\cdot\text{C}^\circ/\text{W} \text{ (convection)}$$

$$R_4 = \frac{L}{kA} = \frac{0,03}{0,026 \cdot 0,25 \cdot 1} = 4,6 \text{ m}^2\cdot\text{C}^\circ/\text{W} \text{ (Foam)}$$

$$R_2 = R_6 = \frac{L}{kA} = \frac{0,02}{0,22 \cdot 0,25 \cdot 1} = 0,36 \text{ m}^2\cdot\text{C}^\circ/\text{W} \text{ (plaster, center)}$$

$$R_3 = R_5 = \frac{L}{kA} = \frac{0,16}{0,22 \cdot 0,05 \cdot 1} = 48,48 \text{ m}^2\cdot\text{C}^\circ/\text{W} \text{ (plaster)}$$



$$R_4 = \frac{L}{kA} = \frac{0,16}{0,72 \cdot 0,22 \cdot 1} = 1,01 \text{ m}^2\cdot\text{C}^\circ/\text{W}$$

$$R_7 = \frac{1}{h_2 A} = \frac{1}{25 \cdot 0,25 \cdot 1} = 0,16 \text{ m}^2\cdot\text{C}^\circ/\text{W}$$

$$\frac{1}{R_{\text{parallel}}} = \frac{1}{R_3} + \frac{1}{R_4} + \frac{1}{R_5} = \frac{1}{48,97} + \frac{1}{1,01} + \frac{1}{48,97} = 1,03 \text{ W/}^\circ\text{C}$$

P13

$$R_{\text{parallel}} = 0,97^\circ\text{C/W}$$

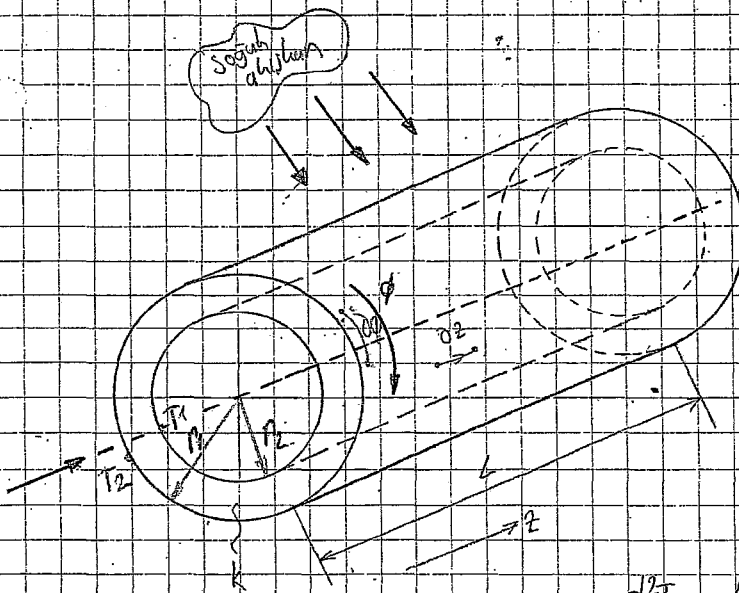
$$R_{\text{top}} = R_1 + R_2 + R_3 + R_{\text{parallel}} + R_4 + R_5$$

$$R_{\text{top}} = 0,4 + 0,6 + 0,36 + 0,97 + 0,36 + 0,6 = 6,85^\circ\text{C/W}$$

$$q = \frac{T_{d1} - T_{d2}}{R_{\text{top}}} = \frac{20 - (-10)}{6,85} = 4,38 \text{ W}$$

RADYAL SİSTEMLER

* Silindirik Sistemler



$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial T}{\partial r} + \frac{1}{r^2} \frac{\partial^2 T}{\partial \phi^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} + \frac{\dot{q}}{k} = \frac{1}{\alpha} \frac{\partial T}{\partial t}$$

Steady rejim, ısı üretimi yok.

$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial T}{\partial r} = 0 \quad \text{başlangıç koşulları sadece } r \text{ olduğundan}$$

$$\frac{d^2 T}{dr^2} + \frac{1}{r} \frac{dT}{dr} = 0$$

$$\frac{d}{dr} \left(r \frac{dT}{dr} \right) = 0 \Rightarrow r \frac{dT}{dr} = C_1 \Rightarrow dT = \frac{C_1}{r} dr \quad T = C_1 \ln r + C_2$$

C_1 ve C_2 sabitlerini bulmak için sınır şartları kullanılır.

$$r = r_1 \Rightarrow T = T_1, \quad r = r_2 \Rightarrow T = T_2 \text{ olur}$$

$$T_1 = C_1 \ln r_1 + C_2$$

$$T_2 = C_1 \ln r_2 + C_2$$

İki denklemin çözümleri

$$C_1 = \frac{T_1 - T_2}{\ln \frac{r_2}{r_1}}$$

$$C_2 = \frac{T_1 - T_2}{\ln \frac{r_2}{r_1}} \cdot \ln r_2 + T_2$$

onu denkleme yerlerine yazılırsa

$$T = \frac{T_1 - T_2}{\ln \frac{r_2}{r_1}} \ln \frac{r}{r_2} + T_2$$

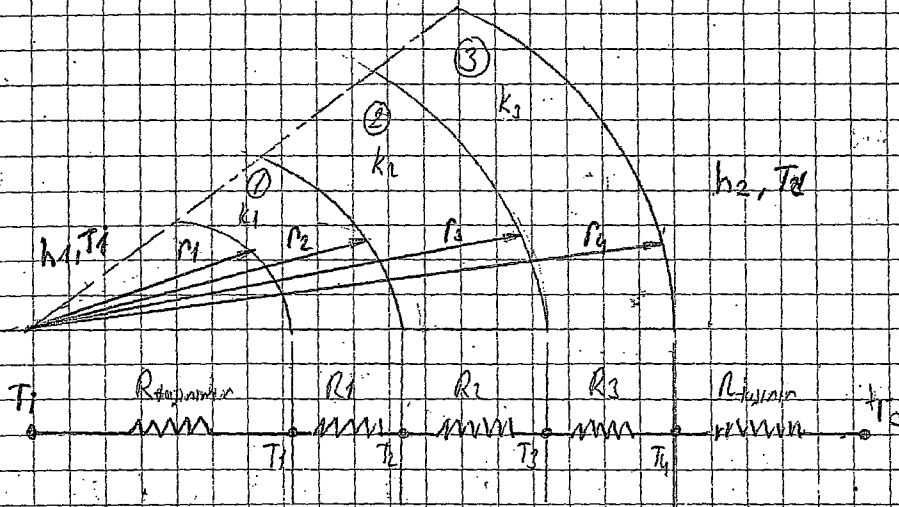
$$q_r = -k \cdot A \cdot \frac{dT}{dr}$$

$$A = 2\pi rL$$

Denklemler T yerine yazılırsa

$$q_r = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{2\pi k L} \ln \frac{r_2}{r_1}}$$

Kademeli Duvarkı;



$$q_r = \frac{T_1 - T_2}{R_{toplam}} \Rightarrow R_{toplam} = R_{toplam} + R_1 + R_2 + R_3 + R_{toplam}$$

$$R_{toplam} = \frac{1}{h_1 \cdot 2\pi r_1 L} + \frac{\ln r_2/r_1}{2\pi k_1 L} + \frac{\ln r_3/r_2}{2\pi k_2 L} + \frac{\ln r_4/r_3}{2\pi k_3 L} + \frac{1}{h_2 \cdot 2\pi r_4 L}$$

Bu sonuç toplam ısı geçirir katsayısı (U) anlamında ifade edilebilir.

$$q_r = \frac{T_1 - T_2}{R_{toplam}} = U \cdot A \cdot (T_1 - T_2)$$

$$U = \frac{1}{R_{toplam} \cdot A}$$

$$U = \frac{1}{\left(\frac{1}{h_1} + \frac{r_1 \ln r_2}{k_1} + \frac{r_1 \ln r_3}{k_2} + \frac{r_1 \ln r_4}{k_3} + \frac{1}{h_2} \right) \cdot r_1}$$

$$U_2 \cdot A_2 = U_3 \cdot A_3 = U_4 \cdot A_4 = \left[R_{toplam} \right]^{-1}$$

$$SAI = 2\pi r_1 L$$

Kritik Yalıtım;

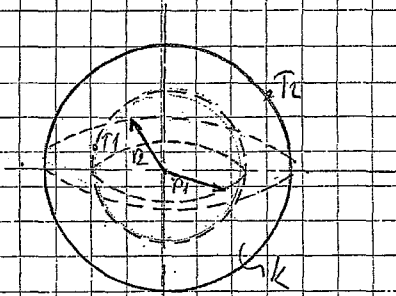
Radyal sistemlerde optimum bir yalıtım kalınlığının olabileceği, kalınlıktaki artışın ısıtılmalara yol açması nedeniyle düşünülebilir. Yalıtım kalınlığının artması iletken direncini artırır, ancak yüzey alanının küçülmesi nedeniyle azalır.

Kritik yalıtım yarıçapı $r_{cr} = \frac{k}{h}$

P15

P15

KÜRE



$$q_r = -k \cdot A \frac{dT}{dr} \quad A = 4\pi r^2$$

$$\frac{1}{r^2} \frac{\partial}{\partial r} \left(k r^2 \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{1}{r^2 \sin \theta} \frac{\partial}{\partial \theta} \left(k \frac{\partial T}{\partial \theta} \right) + \frac{1}{r^2 \sin \theta} \frac{\partial}{\partial \phi} \left(k \sin \theta \frac{\partial T}{\partial \phi} \right)$$

$$+ q = \frac{1}{\alpha} \frac{\partial T}{\partial t}$$

Sürekli rejim, ısı üretimi yok

$$\frac{\partial T}{\partial \phi} = \frac{\partial T}{\partial \theta} = \frac{\partial T}{\partial r} = 0$$

Buna göre

$$\frac{1}{r^2} \frac{d}{dr} \left(r^2 \frac{dT}{dr} \right) = 0$$

$$T_r = -\frac{C_1}{r} + C_2$$

$$r = r_1 \quad T = T_1$$

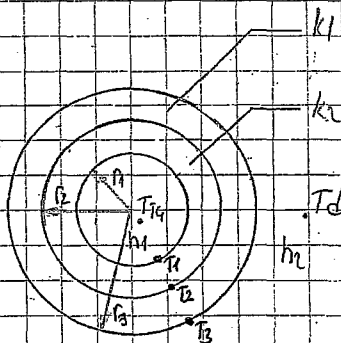
$$r = r_2 \quad T = T_2$$

$$T_r = T_1 + \frac{(T_2 - T_1) \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r} \right)}{\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2}}$$

$$\frac{dT}{dr} = \frac{(T_2 - T_1) \frac{1}{r^2}}{\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2}}$$

$$q_r = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{4\pi k} \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2} \right)}$$

Çok katmanlı küre yopu



$$q_r = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{4\pi r_1^2 h_1}}$$

$$q_r = \frac{T_1 - T_2}{\frac{1}{4\pi k_1} \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2} \right)}$$

$$q_r = \frac{T_2 - T_3}{\frac{1}{4\pi k_2} \left(\frac{1}{r_2} - \frac{1}{r_3} \right)}$$

$$q_r = \frac{T_3 - T_4}{\frac{1}{4\pi k_3 h_3}}$$

+

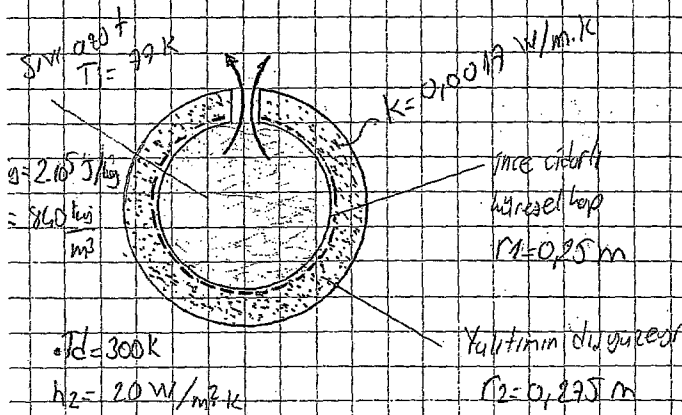
$$q_r = T_1 - T_4$$

$$\frac{1}{4\pi r_1^2 h_1} + \frac{1}{4\pi k_1} \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2} \right) + \frac{1}{4\pi k_2} \left(\frac{1}{r_2} - \frac{1}{r_3} \right) + \frac{1}{4\pi r_3^2 h_3}$$

16 P16 problem= Küçük içe cidarlı bir metal kap 77 K sıcaklığında sıvı azotun depolanması için kullanılmaktadır. Depo duvarı 0,25 m olup, silindirik tabandan yapılmış ve havanın iletkenliği yarısayıcı yalıtım ile kaplanmıştır. Yalıtımın kalınlığı 25 mm'dir, ve dış yüzey 300 K sıcaklığındaki ortam havasına açıktır. Isı taşıma katsayısı $20 \text{ W/m}^2\text{K}$ olarak bilinmektedir. Sıvı azotun gizli buharlaşma ısı ve yoğunluğu sırasıyla $2 \times 10^5 \text{ J/kg}$ ve 800 kg/m^3 'dür.

a- Sıvı azotun geçen ısı hesaplayın

b- Buharlaşan sıvı kütlesi ne kadardır.

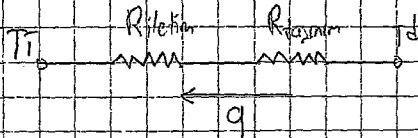


Sürekli rejim, bir boyutlu radyal ısı geçişi, yalıtımın dış yüzeyi ve çevre si arasında ısı iletimi ısı geçişi yok

Kontrol yüzeyi çizilirse

$$\dot{E}_i = \dot{E}_o$$

$$\dot{E}_i = \dot{Q} = \frac{T_d - T_i}{\sum R}$$



$$R_{iletim} = \frac{1}{4\pi k} \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2} \right) \quad R_{taşıma} = \frac{1}{4\pi r_2^2 h_2}$$

$$\dot{Q} = \frac{T_d - T_i}{\frac{1}{4\pi k} \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2} \right) + \frac{1}{4\pi r_2^2 h_2}}$$

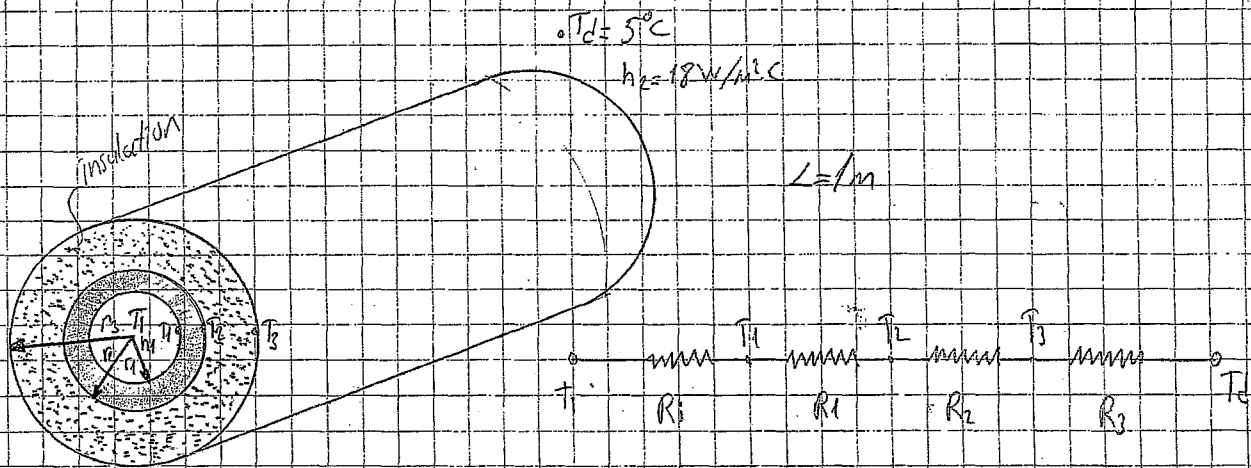
$$\dot{Q} = \frac{300 - 77}{\frac{1}{4\pi \cdot 0.0017} \left(\frac{1}{0.25} - \frac{1}{0.275} \right) + \frac{1}{4\pi (0.275)^2 \cdot 20}}$$

$$\dot{Q} = 13.06 \text{ W}$$

$\dot{E}_o = \dot{m} h_{fg} \rightarrow$ kaynama nedeniyle gizli enerji kaybını göstermektedir

$$\dot{Q} = \dot{m} h_{fg} \Rightarrow \dot{m} = \frac{13.06 \text{ J/s}}{2 \cdot 10^5 \frac{\text{J}}{\text{kg}}} = 6.53 \cdot 10^{-5} \text{ kg/s}$$

example- Steam at $T_i = 320^\circ\text{C}$ flows in a cast iron pipe [$k = 80 \text{ W/m}\cdot^\circ\text{C}$]
 whose inner and outer diameters are $D_1 = 5 \text{ cm}$ and $D_2 = 5.5 \text{ cm}$, respectively.
 The pipe is covered with 3cm thick glass wool insulation [$k = 0.05 \text{ W/m}\cdot^\circ\text{C}$]
 Heat is lost to the surroundings at $T_d = 5^\circ\text{C}$ by natural convection and
 radiation, with a combined heat transfer coefficient of $h_2 = 18 \text{ W/m}^2\cdot^\circ\text{C}$.
 Taking the heat transfer coefficient inside the pipe to be $h_1 = 60 \text{ W/m}^2\cdot^\circ\text{C}$,
 determine the rate of heat loss from the steam per unit length of the pipe.

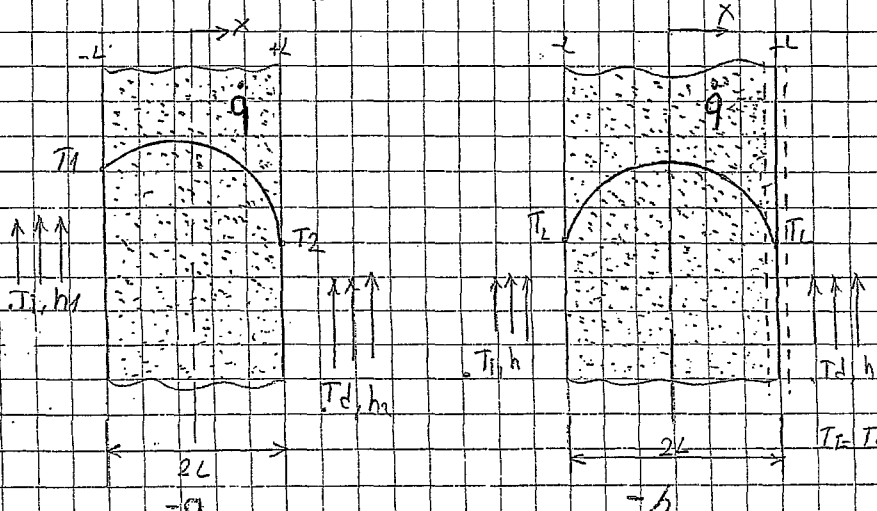


$$\frac{q}{L} = \frac{T_i - T_d}{\frac{1}{h_1 2\pi r_1} + \frac{\ln(r_2/r_1)}{2\pi k_1} + \frac{\ln(r_3/r_2)}{2\pi k_2} + \frac{1}{2\pi h_2 r_3}} \Rightarrow q = \frac{(320 - 5)^\circ\text{C}}{\frac{0,106}{\text{W}} + \frac{0,0002}{\text{W}} + \frac{2,35}{\text{W}} + \frac{0,156}{\text{W}}}$$

$$q = 120,7 \text{ W}$$

İÇİNDE ISI ÜRETİMİNİN OLDUĞU SİSTEMLERDE ISI İLETİMİ

* Düzlemsel Duvar



P18 Yüzeyleri T_1 ve T_2 'de tutulan ve içinde düzgün dağılımlı ısı üretimi olan ($\dot{q}$, sabit) şekil a'daki dülemsel duvarı inceleyelim.

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^0 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^0 T}{\partial z^2} + \frac{\dot{q}}{k} = \frac{1}{\alpha} \frac{\partial T}{\partial t} \quad \frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\dot{q}}{k} = 0 \quad \text{denklemin genel çözümü}$$

$$T = -\frac{\dot{q}}{2k} x^2 + C_1 x + C_2 \quad \text{şeklinde dir. Sınır şartları incelenirse}$$

$$x=L \Rightarrow T=T_2, \quad x=-L \Rightarrow T=T_1 \quad \text{buna göre sabitler,}$$

$$C_1 = \frac{T_2 - T_1}{2L}, \quad C_2 = \frac{\dot{q}}{2k} L^2 + \frac{T_1 + T_2}{2} \quad \text{belirlenir. Buna göre sıcaklık}$$

dağılımı;

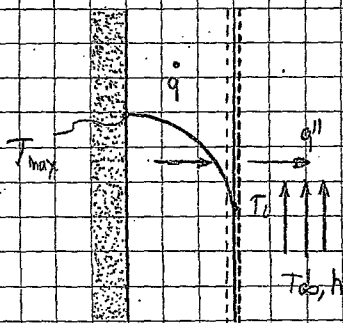
$$T(x) = \frac{\dot{q} L^2}{2k} \left(1 - \frac{x^2}{L^2} \right) + \frac{T_2 - T_1}{2L} x + \frac{T_1 + T_2}{2} \quad \text{şeklinde dir.}$$

Şekil b'de gösterildiği gibi, her iki yüzey aynı sıcaklıkta olursa sıcaklık dağılımı ortadüzleme göre simetrik olup

$$T(x) = \frac{\dot{q}}{2k} (L^2 - x^2) + T_L \quad \text{şeklinde dir.}$$

Burada en yüksek sıcaklık orta düzlemde gerçekleşir. $T_{\max} \Rightarrow x=0$ dir.

Şekil b'deki simetri düzleminde sıcaklık ~~gradyanının~~ gradyanının sıfır $\left(\frac{dT}{dx} \right)_{x=0} = 0$ olduğu görülmektedir. Buna göre bu düzlem üzerinden ısı geçişi yoktur. Buna göre bu düzlem aşağıdaki şekildeki gibi adyabatik yüzey ile temsil edilebilir.



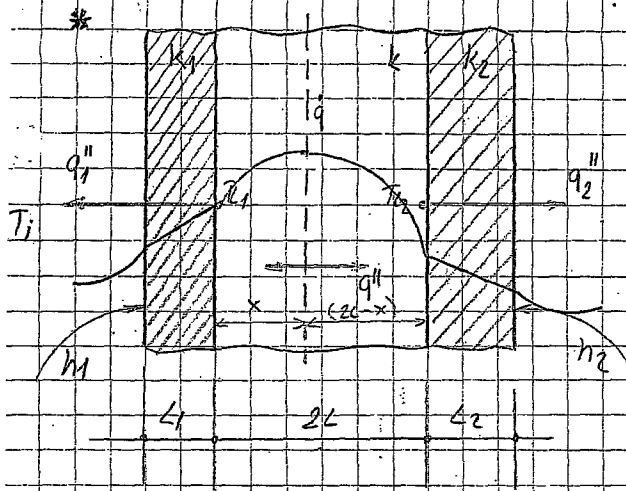
Burada T_L ile T_0 arasında bağıntı kurulur.

$$T_L = T_0 + \frac{\dot{q} L}{h} \quad \text{olur.}$$

Ayrıca durgun ısıtım ~~denklemi~~ ^{denklemi} bulmak isterek kontrol

$$\text{yüzeyine göre} \quad E_i = E_o \Rightarrow \dot{q} L = h \cdot (T_L - T_0)$$

$$\dot{q}'' = \dot{q} L$$



Düzensiz ve katmanlı bir duvar
düzensiz, ısı üretiminin olduğu yer
(aynı zamanda maksimum sıcaklığın olduğu yer)
Td farklı yerlerde olabilir buna göre

$$q_1'' = \dot{q} \cdot x \quad q_2'' = \dot{q} \cdot (L_1 - x)$$

$$q_1'' = \frac{T_{L1} - T_1}{\frac{L_1}{k_1} + \frac{1}{h_1}}$$

$$q_2'' = \frac{T_{L2} - T_2}{\frac{L_2}{k_2} + \frac{1}{h_2}}$$

$$T_{max,x1} = \frac{\dot{q}}{2k} \left[L_1^2 - x^2 \right] + T_{L1}$$

$$T_{max,x1} = T_{max,x2}$$

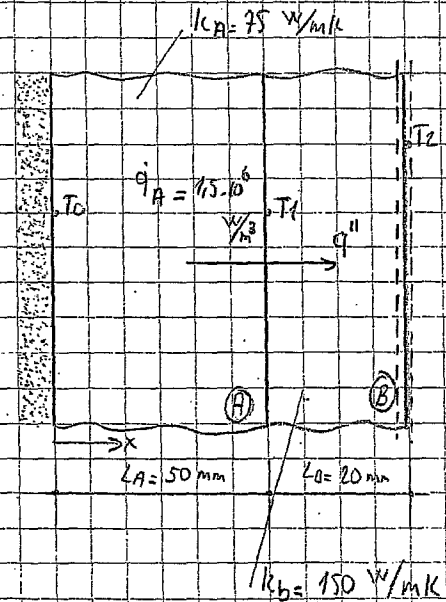
$$T_{max,x2} = \frac{\dot{q}}{2k} \left[(L_1 - x)^2 \right] + T_{L2}$$

problem: Düzensiz bir duvar A ve B katmanlarından oluşmaktadır. A katmanında

$\dot{q} = 1.5 \cdot 10^6 \frac{W}{m^3}$ düzgün dağılımlı ısı üretimi vardır. B katmanında ısı üretimi yoktur.

A ve B katmanlarının kalınlıkları sırasıyla 50 mm ve 20 mm, ısı iletim katsayıları 75 ve 150 W/m.K'dir. B katmanının dış yüzeyi $T_{\infty} = 30^\circ C$ ve $h = 1000 \text{ W/m}^2.K$ olan bir su akışı ile soğutulurken, A katmanının iç yüzeyi tamamen yalıtılmıştır.

Buna göre yalıtılmış ve soğutulan yüzeyin T1 sıcaklıklarını bulunuz.



$$T_{\infty} = 30^\circ C$$

$$h = 1000 \text{ W/m}^2.K$$

* T2 dış yüzey sıcaklığı, B katmanında enerji dengesi uygulanarak elde edilebilir.

Bu katman içerisinde ısı üretimi olmadığından

$$x = L_A \text{ da katmana giren ısı akısı } x = L_A + L_B$$

toplamda katmandan çıkan ısı akısını eşit olmalıdır. Buradaki kontrol yüzeyine göre

$$\dot{E}_1 = \dot{E}_2 \text{ yazılabilir}$$

$$q'' = h \cdot (T_2 - T_{\infty})$$

* A katmanının bir yüzeyi yalıtıldığı için üretilen ısı, A katmanından çıkan ısıya eşittir.

$$q'' = \dot{q} \cdot L = 1.5 \cdot 10^6 \frac{W}{m^3} \cdot 50 \cdot 10^{-3} m = 75000 \frac{W}{m^2}$$

P20 Buradan $q'' = h \cdot (T_2 - T_\infty) \Rightarrow 75000 \frac{W}{m^2} = 1000 \frac{W}{m^2 \cdot K} \cdot (T_2 - 30) \Rightarrow$

$$T_2 = 105^\circ C$$

* B, katmanından geçen ısı bilgilidir, buna göre bir ısı devre oluşturulabilir

$$T_1 \xrightarrow[\text{Riletim}]{\text{mm}} \frac{T_2}{\delta} \xrightarrow[\text{Riletim}]{\text{mm}} T_\infty \quad q'' = \frac{T_1 - T_\infty}{\frac{L_B}{k_B} + \frac{1}{h}}$$

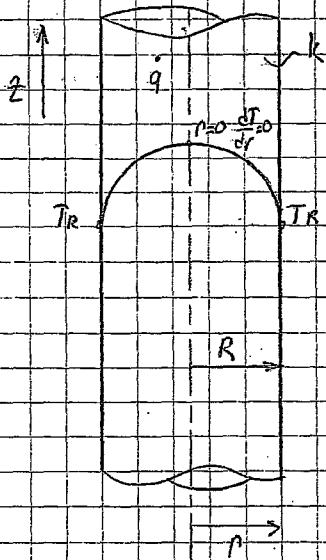
$$T_1 = 75000 \cdot \left(\frac{20 \cdot 10^{-3} m}{150 \frac{W}{m \cdot K}} + \frac{1}{1000 \frac{W}{m^2 \cdot K}} \right) + 30 \quad T_1 = 115^\circ C$$

$$T(x) = \frac{\dot{q}}{2k} [L^2 - x^2] + T_1 \quad x=0 \text{ da } T_0 = T_{max} \Rightarrow T_0 = \frac{\dot{q} \cdot L^2}{2k} + T_1$$

$$T_0 = \frac{115 \cdot 10^6 \cdot (0,05)^2}{2 \cdot 95} + 115^\circ C \quad T_0 = 140^\circ C$$

* Radyal Sistemler

z ve ϕ yönünde ısı değişimi yok, sürekli rejim $\Rightarrow$



$$\frac{1}{r} \frac{d}{dr} \left(r \frac{dT}{dr} \right) + \frac{\dot{q}}{k} = 0 \text{ olur. Simetrisiz dolayısı ile dağılımı}$$

şekildedir gibidir. Denklemün integrali alınır

$$r \frac{dT}{dr} + \frac{\dot{q} r^2}{2k} = C_1 \text{ olur. } r=0 \text{ da } \frac{dT}{dr} = 0 \text{ olacağından}$$

$C_1 = 0$ olur. Tekrar integral alınır

$$T + \frac{\dot{q} r^2}{4k} = C_2 \Rightarrow r=R \text{ de } T=T_R \text{ olacağından}$$

$$C_2 = T_R + \frac{\dot{q} R^2}{4k} \text{ olur. Buna göre } T = T_R + \frac{\dot{q}}{4k} (R^2 - r^2)$$

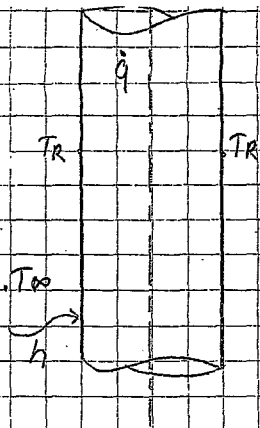
Silindride herhangi bir yarıçaptaki ısı geçişi,

$$\frac{q}{L} = -k A \cdot \frac{dT}{dr} \Rightarrow \text{ve } \frac{dT}{dr} = \frac{\dot{q}}{4k} (-2r)$$

$$\frac{q}{L} = -k \cdot 2\pi r \cdot \left(-2r \cdot \frac{\dot{q}}{4k} \right) \Rightarrow \frac{q}{L} = \pi r^2 \cdot \dot{q} \quad r=R \text{ olursa yarıçaptaki ısı geçişi}$$

$$\frac{q}{L} = \pi R^2 \cdot \dot{q} \text{ olur.}$$

$$T_{max} = T_R + \frac{\dot{q}}{4k} R^2$$



$$\frac{q}{L} = \pi R^2 \cdot q \text{ ve } \text{birim boyda}$$

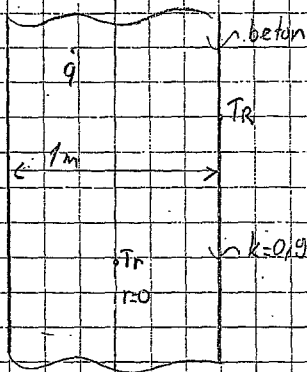
$$\frac{q}{L} = h \cdot A (T_R - T_{\infty})$$

$$\pi R^2 \cdot q = 2\pi R \cdot h \cdot (T_R - T_{\infty})$$

$$T_R = \frac{q \cdot R}{2h} + T_{\infty}$$

Sistemin çevresinde oluşan vortex

problem =



$$\text{reaktivite} = 0.709 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{s}}$$

birim ağırlıkta birim hacimde

özellikler için miktarı

$$q = \rho \cdot \text{reaktivite miktarı}$$

$$q = 2310 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \cdot 0.709 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{s}} = 1688 \frac{\text{J}}{\text{m}^3 \cdot \text{s}}$$

$$\rho = 2310 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \quad T_R = 355 \text{ K}$$

$$T_R = ?$$

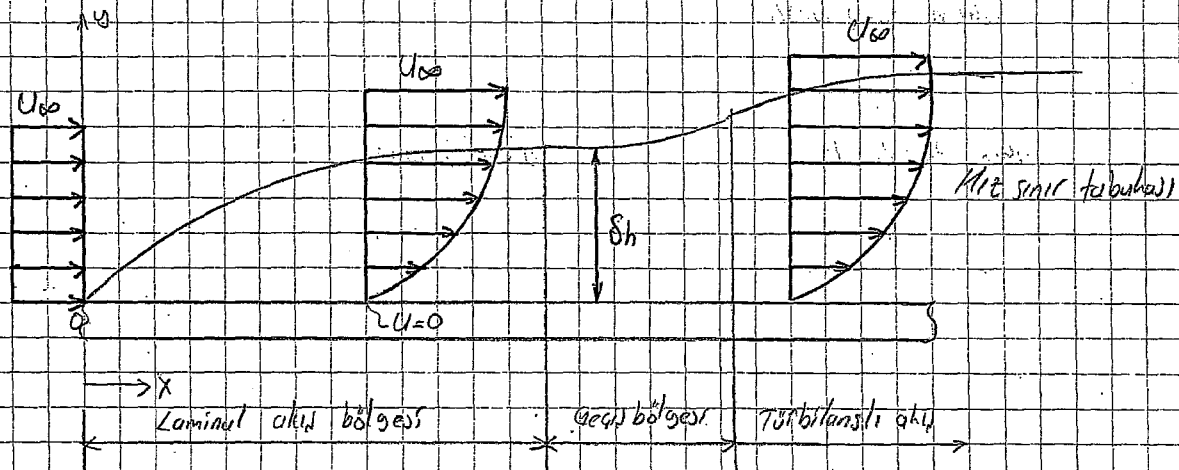
$$T = T_R + \frac{q}{4k} (R^2 - r^2) = T_R + \frac{q R^2}{4k} \quad r=0'd$$

$$T_R = 355 + \frac{1688 \cdot (0.5)^2}{4 \cdot 0.935} = 464.5 \text{ K}$$

TAŞINIM

A-DÜZ LEVHA

Bir düz levha üzerinde hidrodinamik sınır tabakasının gelişimi

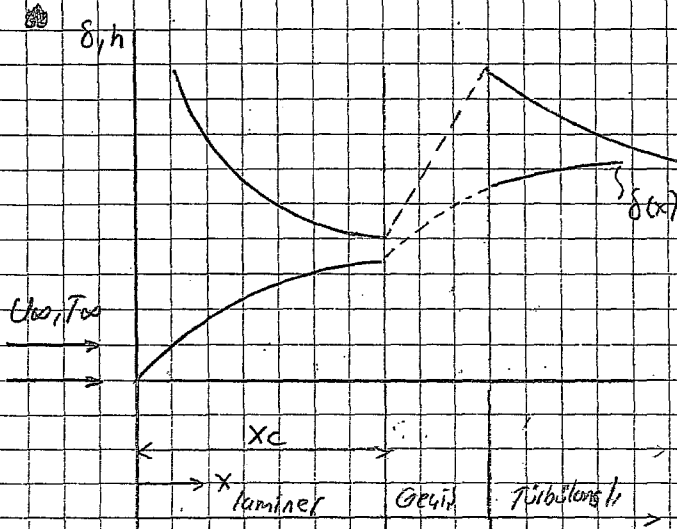


Akışkan parçacıkları gözetle temas ettiklerinde hızları sıfır olur. Bu parçacıklar bitişik akışkan tabakaları içindeki parçacıkların hareketini yavaşlatır ve bu etki azalarak $y = \delta_h$ uzaklığında gözardı edilebilir.

"Sh" büyüklüğü sınır tabaka kalınlığı olarak adlandırılır. $\delta h \cdot x$ ile olur

P22

Laminer sınır tabakası içinde, akışkan hareketi çok düzenlidir ve parçacıklar akış çizgileri boyunca hareket ederler. Türbülanslı sınır tabakası içinde akışkan hareketi çok düzensizdir. Akış içinde anı hız değişimleri gözlenir. Bu düzensiz değişimler momentum, enerji ve kütle geçişini artırır ve bundan dolayı taşınımda geçit hızı gibi güteç sınırlamasında artar.



Sınır tabaka hesaplarında,

laminerden türbülanslı akışa

geçişin, bir x_c noktasında

başladığı varsayılır. Bu noktaya

Reynolds Sayısı olarak adlandırılan

boyutsuz değitle belirlenir.

$$Re_x = \frac{U_{\infty} \cdot x}{\nu}$$

x , karakteristik uzunluk, ν , kinematik viskozite dir. Reynolds sayısının değerine göre akış şekli belirlenebilir.

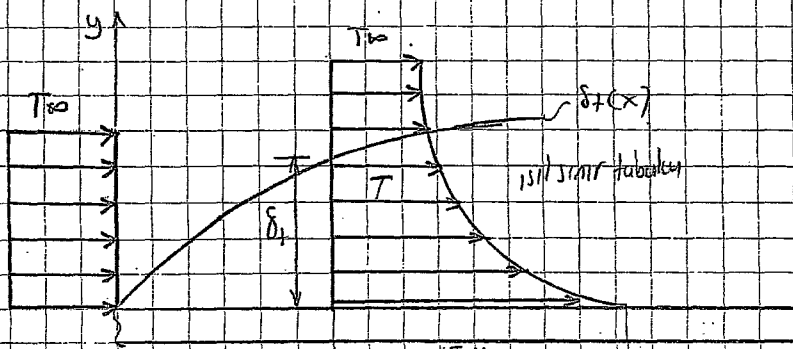
$0 < Re_x < 2 \cdot 10^5$ akış laminar $2 \cdot 10^5 < Re_x < 3 \cdot 10^6$ geçit bölgesi

$Re_x > 3 \cdot 10^6$ akış türbülanslı

Sınır tabaka hesaplarında kritik Reynolds sayısı kullanılır. $Re_{cr} = 5 \cdot 10^5 \Rightarrow$

$Re > 5 \cdot 10^5$ akış türbülanslı $Re < 5 \cdot 10^5$ akış laminar

Sabit sıcaklıkta düz levha üzerinde ısı sınır tabakasının gelişimi



Bir yüzey üzerinde akış olduğunda, nasıl bir hız sınır tabakası gelişirse, akışkan sıcaklığı yüzey sıcaklığından farklı olduğunda da ısı sınır tabakası oluşur. Levha giriş ucuunda sıcaklık profili düzgün dağılımlı olup T_{∞} 'dur. Bununla beraber akışkan parçacıkları levha ile temas ettiklerinde levha ile aynı sıcaklığı ularır.

Bu parçacıkların katman akışkan tabakası ile teması değişimi akışkan içinde sıcaklık gradientine yol açar. Akışkanın sıcaklık gradientlerinin olduğu bu bölge ısı sınır tabakasıdır. Bu sınır tabakanın kalınlığı δ_t ile tanımlanır. Giriş ucuundan uzaklaştıkça ısı geçişi serbest olur, daha fazla etkiler ve ısı sınır tabakası büyür.

Sınır tabakası içindeki koşullar ile taşınım katsayısı arasındaki ilişki kullaylıkla gösterilebilir. Yüzeyde akışkan hareketi yok ve enerji aktarımı yalnızca iletim yoluyla olur.

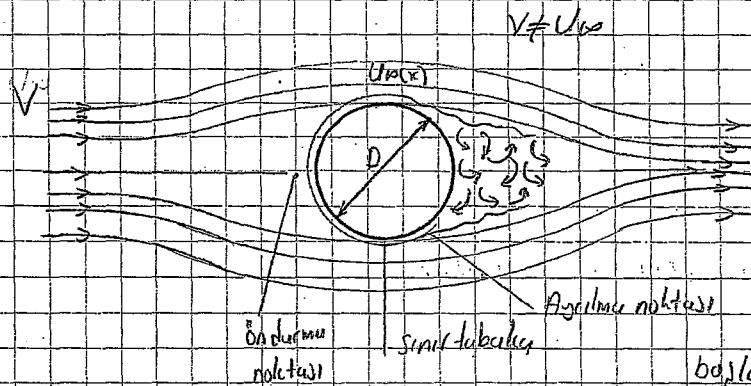
$$q''_{y=0} = -k_{akışkan} \left. \frac{dT}{dy} \right|_{y=0} = h \cdot (T_w - T_{\infty})$$

Ayrıca Newton'un soğuması yasasıyla

$$q'' = h \cdot (T_s - T_{\infty})$$

$$h = \frac{-k_{akışkan} \left. \frac{dT}{dy} \right|_{y=0}}{T_w - T_{\infty}}$$

B- Silindir Üzerinde Çapraz Akış (Akış)



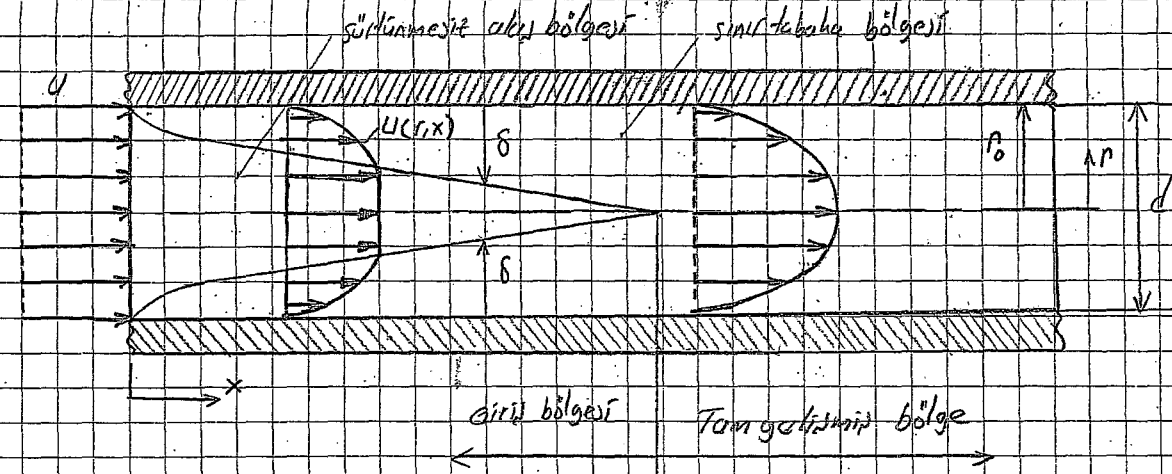
Pratikte sıvıya karşılık gelen bir baskı akış türünde düz bir silindir üzerinde elverişli akışdır. Şekildeki gibi, serbest akışın, ön durma noktasında hız sıfır olur ve baskı artar. Bu noktadan başlayarak, baskı akış yönünde atılır ve

uygun bir baskı gradienti etkisiyle sınır tabakası oluşur. Ancak baskı silindirin sonunda en düşük değerine ularır.

Reynold sayısına bağlı olan sınır tabakanın laminardan türbülansa geçişi, ayrılma noktasının konumundan büyük ölçüde etkilenir. Silindir için karakteristik uzunluk çaptır ve Reynold sayısı

$$Re = \frac{\text{Akış. Karakteristik Uzunluk}}{\nu} = \frac{V \cdot D}{\nu}$$

C- Silindirik bir boruda iç akış



Akışkan boruya sabit hızla girer. Akışkan yüzeyle temas ettiğinde, sürtünme etkisinin önem kazandığı ve boru içinde ilerledikçe sınır tabakasının geliştiği bilinmektedir. Bu gelişme sürtünme akış bölgesinin giderek küçülmesi ve boru ekseninde sınır tabakaların birleşmesiyle sona erer. Bu birleşme noktasından sonra, sürtünme etkisi artık etkili olur ve hız profili x ile değişmez. Bu noktadan sonra akış tam gelişmiştir. Dairesel borusudaki akış için Reynolds sayısı

$$Re = \frac{\text{Hız} \cdot \text{Karakteristik uzunluk}}{\nu} = \frac{U_m \cdot d}{\nu}$$

U_m , boru kesiti boyunca ortalama akışkan hızı

$Re < 2300$ akış laminar, $2300 < Re < 10000$ geçiş bölgesi

$Re > 10000$ tam türbülanslı

DÜZ BİR LEVHA ÜZERİNDE PARALEL AKIŞ

A- LAMİNER AKIŞ

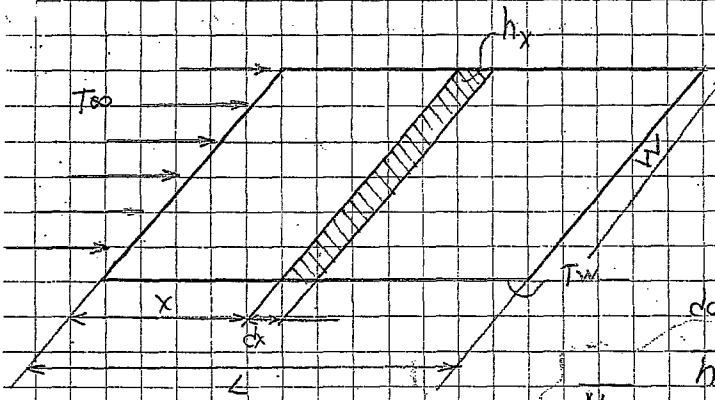
Pr (Prandtl Sayısı) = $\frac{\nu}{\alpha}$ ve $\alpha = \frac{k}{\rho \cdot c_p}$ dir. Re ve Pr bağıtlanıdır.

Yerel ısıtım katsayısı $h_x = 0,332 \cdot \frac{k}{x} \cdot Re_x^{1/2} \cdot Pr^{1/3}$ "SABİT YÜZEY SICAKLIĞINDA"

Yerel Nusselt sayısı $Nu_x = \frac{h_x \cdot x}{k} = 0,332 \cdot Re_x^{1/2} \cdot Pr^{1/3}$ bağıtlanıdır.

Bu ifadeler, herhangi bir $0 < x < x_c$ değeri için önemli laminar sınır tabaka parametrelerini hesaplamak amacıyla kullanılabılır.

Burada, x_c , laminardan türbülanslı akışa geçişin başladığı levha için ön uca kadar olan uzalıktır.



Laminer akış için ortalama ısı geçiş katsayısı ($\bar{h}_L$) terbit edilirse

$$\bar{h}_L = \frac{1}{L} \int_0^L h_x dx \quad \text{olar Buna göre}$$

sabit yüzey sıcaklığında geçerli ortalama Nusselt sayısı

$$Nu_L = \frac{\bar{h}_L \cdot L}{k} = 0,664 \cdot Re_L^{1/2} \cdot Pr^{1/3} \quad \text{şeklinde dir}$$

Sonuç olarak düz bir levhada laminar akış için, levhanın tüm boyu için ortalama değerler bulunabilir. Tanımla geçen ısı miktarını bulmak istersek

$$\int \delta q = \int_0^L h_x \cdot W \cdot dx \cdot (T_w - T_{\infty}) \quad q = \int_0^L h_x \cdot W \cdot dx \cdot (T_w - T_{\infty})$$

$$q = \bar{h}_L \cdot W \cdot L \cdot (T_w - T_{\infty})$$

$T_w = \text{sabit}$

B- TÜRBUİLANSLI AKIŞ (Sabit yüzey sıcaklığında)

Türbülanslı akış için yerel Nusselt sayısı $Nu_x = \frac{h_x \cdot x}{k} = 0,0296 \cdot Re_x^{0.8} \cdot Pr^{1/3}$

Levha girişinden itibaren akış türbülanslı ise ve ortalama bir değer alınır

$$\bar{Nu}_L = 0,037 \cdot Re_L^{0.8} \cdot Pr^{1/3}$$

C- KARIŞIK SINIR TABAKA KOŞULLARI (Sabit yüzey sıcaklığında)

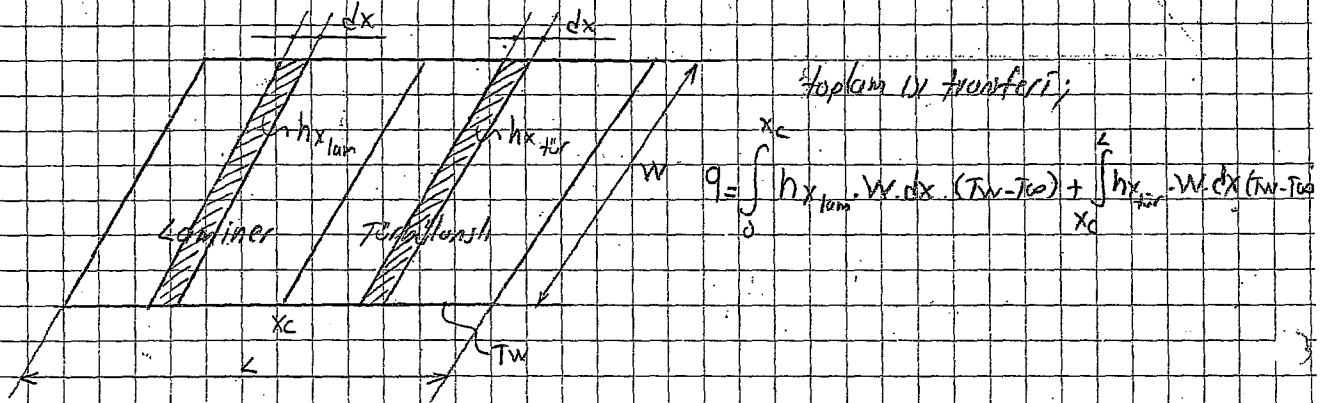
Ortalama ve yerel taşınım katsayıları arasındaki ilişki $\bar{h}_L = \frac{1}{L} \int_0^L h_x dx$ şeklindedir

Karışık sınır tabaka durumunda bu denklemle tüm levha için ortalama ısı geçiş katsayısını bulmak istenerek, laminar bölge boyunca ($0 \leq x \leq x_c$) ve daha sonra, türbülans bölge boyunca ($x_c < x \leq L$) integralin alınmasıyla

$$\bar{h}_L = \frac{1}{L} \left(\int_0^{x_c} h_{lamin} dx + \int_{x_c}^L h_{turb} dx \right) \quad \text{şeklinde tanımlenebilir}$$

* P26 Levha girişinden belirli bir mesafeye kadar laminar akış, daha sonra türbülanslı akış Reynolds sayısının $5 \cdot 10^5 < Re_L < 10^8$ değerlerinde, $0,6 < Pr < 60$ aralığında ve $Re_c = 5 \cdot 10^5$ için ortalama Nusselt sayısı

$$\overline{Nu}_L = (0,037 Re_L^{1/4} - 871) Pr^{1/3} \quad \text{ve} \quad \overline{Nu}_L = \frac{\overline{h}_L \cdot L}{k} \quad \text{şeklinde dir.}$$



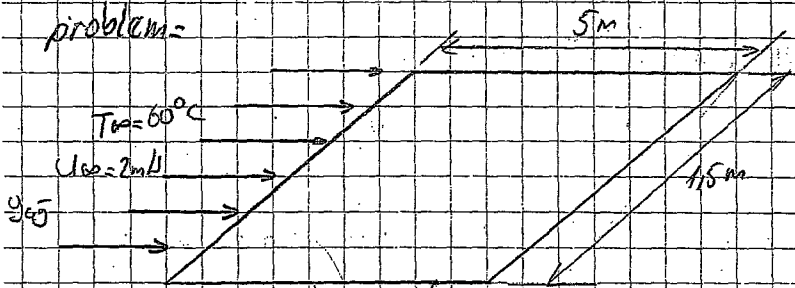
* ÖZEL DURUMLAR

Daha önceki Nusselt sayısı bağıntılarının tümü, T_s yüzey sıcaklığının sabit olduğu durumlarla sınırlıdır. Sınır koşulu olarak, sabit sıcaklık yerine, sabit yüzey ısı akısı olabilir ($q'' = \text{sabit}$). Buna göre Nusselt ifadeleri aşağıdaki gibidir.

Laminar akış; $Nu_x = 0,453 \cdot Re_x^{1/2} \cdot Pr^{1/3} \rightarrow$ ortalama $\overline{Nu}_L = \frac{h \cdot L}{k} = 0,906 \cdot Re_L^{1/2} \cdot Pr^{1/3}$

Türbülanslı akış; $Nu_x = 0,0308 \cdot Re_x^{4/5} \cdot Pr^{1/4}$ $\overline{Nu}_L = \frac{h \cdot L}{k} = 0,0616 \cdot Re_L^{4/5} \cdot Pr^{1/4}$

problem=



$$\rho_{\text{suşu}} = 876 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$$k = 0,144 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$$

$$Pr = 2870$$

$$T_w = 20^\circ\text{C} \text{ sabit}$$

$$D = 242 \cdot 10^{-6} \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

levhaya olan ısı transferini belirleyiniz.

$$Re = \frac{U_{\infty} \cdot x}{\nu} = \frac{2 \frac{\text{m}}{\text{s}} \cdot 5 \text{m}}{242 \cdot 10^{-6} \frac{\text{m}^2}{\text{s}}} = 4,13 \cdot 10^4$$

$$Re < 5 \cdot 10^5 \Rightarrow \text{levhanın sonundaki}$$

akış laminar dir. Levhanın tüm boyu için ortalama ısı geçiş katsayısı bulunabilir.

T_w sabit olduğuna göre

$$\overline{Nu}_L = \frac{\overline{h}_L \cdot L}{k} = 0,906 \cdot Re_L^{1/2} \cdot Pr^{1/3} \quad \text{gozılabilir}$$

$$Pr = \frac{\mu}{\alpha} \quad \text{ve} \quad \alpha = \frac{k}{\rho \cdot cp} \Rightarrow Pr = \frac{\mu \cdot \rho \cdot cp}{k}$$

P27

P27

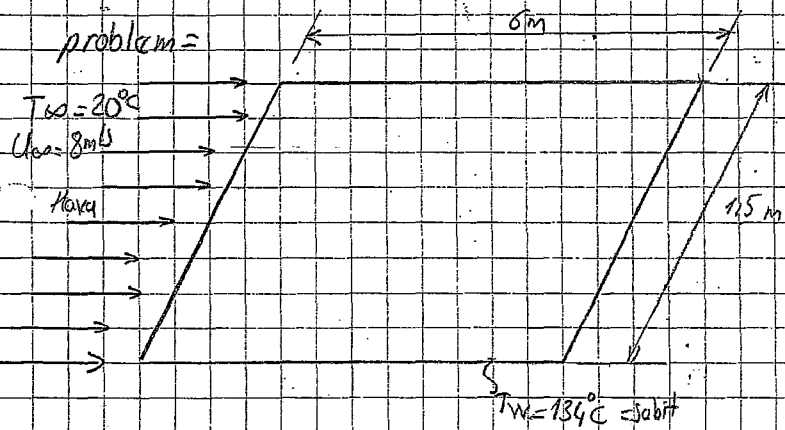
Ortalama sıcaklık T_m ,

$$T_m = \frac{T_{top} + T_w}{2} = \frac{60 + 20}{2} = 40^\circ + 273 = 313 \text{ K}$$

Değerler verilmediği bu sıcaklık değerine göre tablodan bulunabilir.

$$Nu_L = \frac{\bar{h} \cdot L}{k} = 0,664 \cdot (4,13 \cdot 10^{-4})^{0,5} \cdot (2870)^{1/4} \quad \frac{\bar{h} \cdot 5}{0,144} = 19,18 \quad \bar{h} = 55,2 \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \text{K}}$$

$$Q = \bar{h} \cdot A \cdot (T_{top} - T_w) = 55,2 \cdot (1,5) \cdot (60 - 20) = 11040 \text{ W}$$



levhadan yüzeye olan ısı transferini bulunuz.

Havanın özelliklerini ortalama sıcaklık değerlerine göre bulunuz.

$$T_m = \frac{20 + 134}{2} = 77^\circ \text{C} + 273 = 350 \text{ K}$$

$$k = 0,0297 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$$

$$Pr = 0,706$$

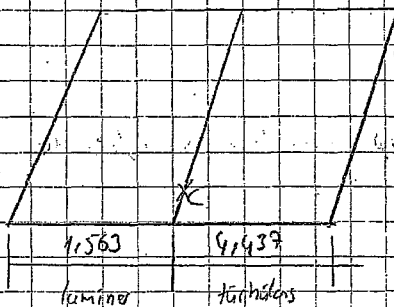
$$\nu = 2,5 \cdot 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}$$

$$Re_L = \frac{U_{\infty} \cdot L}{\nu} = \frac{8 \cdot 6}{2,5 \cdot 10^{-5}} = 1,92 \cdot 10^6 > 5 \cdot 10^5 \text{ akış türbülanslı}$$

ama kritik bir noktaya kadar akış laminardır. $Re < 3 \cdot 10^6$

1. bölüm = laminar bölge ve türbülanslı bölgedeki ısı miktarları bulunup hesaplanır. Önce x_c 'yi bulmalıyız.

$$Re_c = 5 \cdot 10^5 = \frac{U_{\infty} \cdot x_c}{\nu} \Rightarrow x_c = \frac{5 \cdot 10^5 \cdot \nu}{U_{\infty}} = \frac{5 \cdot 10^5 \cdot 2,5 \cdot 10^{-5}}{8} = 1,563$$



laminar

$$Nu_x = \frac{h_x \cdot x}{k} = 0,332 \cdot Re_x^{1/2} \cdot Pr^{1/4}$$

Burada yerel ifadeler yani x uzunluğundaki noktadaki Re ve Nu ifadeleri söz konusudur. Laminar bölgenin ortalama bir değer bulunmalıdır.

$$Nu_{laminar} = \frac{\bar{h}_{laminar} \cdot L_{laminar}}{k} = \text{burada } \bar{h}_{laminar} \text{ bulunup } Q$$

hesaplanabilir.

P28 1. Çözüm = Karlık sınır tabaka koşulları söz konusu olduğu için

$$Nu_L = (0,037 Re_L^{4/5} - 871) Pr^{1/3} = \frac{\bar{h}_L \cdot L}{k}$$

$$\frac{\bar{h}_L \cdot L}{k} = (0,037 \cdot (192 \cdot 10^6)^{4/5} - 871) (0,906)^{1/3} \quad 3063,1 \cdot 0,9 = \frac{\bar{h}_L \cdot 6}{0,0297}$$

$$h_L = 13,646 \frac{W}{m^2 K}$$

$$q_{\text{Laminar}} = \bar{h}_L \cdot (1,5 \cdot 6) \cdot (134 - 20)$$

$$q = 13850 W$$

* Dairesel Borularda Reynolds ve Nusselt Sayılarının Tanımları

Laminer Bölge

Dairesel borular için Reynolds ifadesi $Re_D = \frac{U_{m,D} \cdot D}{\nu}$ şeklindedir.

$Re_D < 2300 \Rightarrow$ laminer akış söz konusudur.

$$Nu = 1,86 \left(Re \cdot Pr \cdot \frac{D}{L} \right)^{1/3} \left(\frac{\mu_m}{\mu_w} \right)^{0,14} = \frac{h \cdot D}{k}$$

$\mu_w \Rightarrow$ yüzey sıcaklığındaki dinamik viskozite

Türbülanslı Bölge

μ_m ortalamaya stabilitesi için

$Re_D > 10000$ ise akış türbülanslıdır. Buna göre nusselt sayısı

$$Nu = 0,023 \cdot Re^{0,8} \cdot Pr^n \quad n=0,3 \text{ veya } n=0,4 \text{ olabilir. } n \text{ değeri } Pr < 0,7 \text{ için } 0,3 \text{ , } Pr > 0,7 \text{ için } 0,4 \text{ alınır}$$

Hem geçiş bölgesi hemde türbülanslı bölgeyi kapsayan akış

$Re > 2300$

$$Nu = 0,116 \left[1 + \left(\frac{D}{L} \right)^{1/3} \right] \left[Re^{1/3} - 125 \right] \cdot Pr^{1/3} \left(\frac{\mu_m}{\mu_w} \right)^{0,14}$$

Dairesel Borularda laminer akış halinde, tam gelişmiş koşullar ve yitide sabit ısı akışı halinde veya Nusselt sayısı sabittir.

$$Nu = 4,36 \quad q_s'' = \text{sabit}$$

Sabit yüzey sıcaklığında laminer, tam gelişmiş koşullar için Nusselt sayısı

$$Nu = 3,66 \quad T_w = \text{sabit}$$

* DAİRESEL OLMAYAN BORULAR

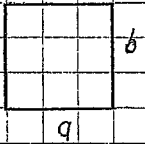
P29

Dairesel olmayan borularda ilk yaklaşım olarak karakteristik uzunluk değerleri bir çap kullanarak dairesel olmayan borulara uygulanabilir. Hidrolik çap olarak adlandırılan bu çap

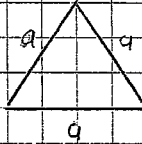
$$D_h = \frac{4 \cdot \text{Akım kesit alanı}}{\text{Isletki çevre}}$$

$$Re = \frac{U_m \cdot D_h}{\nu}$$

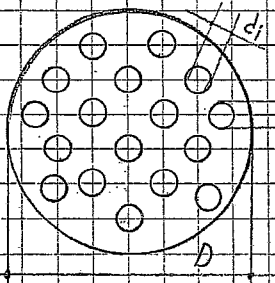
U_m = ortalama hız



$$D_h = \frac{4 \cdot (a \cdot b)}{2(a+b)}$$



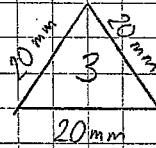
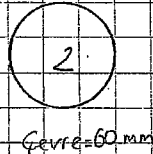
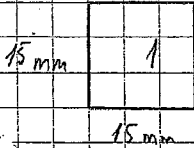
$$D_h = \frac{4 \cdot \frac{a^2 \sqrt{3}}{2}}{3a}$$



n adet boru olsun

$$D_h = \frac{4 \cdot \left[\frac{\pi D^2}{4} - n \cdot \frac{\pi d_i^2}{4} \right]}{\pi D + n \cdot \pi d_i}$$

problem=



20 °C'da, 1000 $\frac{kg}{m^3}$ su akıyor

Hepsinin yüzey sıcaklıkları $T_w = 80^\circ C$ ve sabittir. Borular eşit. Hangi kanalda en fazla ısı transferi olur.

$$\rho = 1000 \frac{kg}{m^3}$$

$$\mu = 0,55 \text{ kcal/m}^2 C$$

$$\nu = 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/s$$

$$c_p = 1,0 \text{ kcal/kg} C$$

$$\dot{m} = \rho \cdot U_m \cdot A \Rightarrow$$

$$D_{h1} = \frac{4 \cdot 15^2}{60} = 0,15 \text{ m}$$

$$D_{h2} = \frac{4 \cdot \frac{\pi 60^2}{4}}{60} = 0,091 \text{ m}$$

$$D_{h3} = \frac{4 \cdot \frac{20^2 \sqrt{3}}{2}}{60} = 0,0135 \text{ m}$$

$$U_{m1} = \frac{\dot{m}}{\rho \cdot A_1} = \frac{\frac{1000 \cdot kg}{3600 \cdot s}}{1000 \frac{kg}{m^3} \cdot A_1} = 1,235 \text{ m/s}$$

$$U_{m2} = 0,969 \text{ m/s}$$

$$U_{m3} = 1,6 \text{ m/s}$$

$$Re = \frac{U_m \cdot D_h}{\nu} \Rightarrow$$

$$Re_1 = 37050$$

$$Re_2 = 37016$$

$$Re_3 = 36960$$

$$Pr = \frac{\nu}{\alpha}$$

$$Nu = \frac{h \cdot D}{k} \Rightarrow$$

Türbülanslı akış söz konusudur.

P30

$$P_{30} = \frac{2 \cdot \rho \cdot c_p}{k} = \frac{0,5 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}}{\text{s}} \cdot 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \cdot 1 \frac{\text{kcal}}{\text{kg} \cdot ^\circ\text{C}}}{0,55 \frac{\text{kcal}}{\text{m} \cdot \text{h} \cdot ^\circ\text{C}} \cdot \frac{1}{3600} \frac{\text{h}}{\text{s}}} = 3,27$$

$$Nu = 0,023 Re^{0,8} \cdot Pr^n = \frac{h \cdot D_h}{k} \Rightarrow h_1 = 6121 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$n = 0,4$

$$h_2 = 4803 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$$h_3 = 7934 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$$q_1 = h_1 \cdot (G_{\text{evre}} \cdot L) \cdot (T_w - T_{\text{akışkan}}) \Rightarrow q_1 = 6121 \cdot 60 \cdot 1 \cdot 60 =$$

$$q_2 = h_2 \cdot (G_{\text{evre}} \cdot L) \cdot (T_w - T_{\text{akışkan}}) \Rightarrow q_2 = 4803 \cdot 60 \cdot 1 \cdot 60$$

$$q_3 = h_3 \cdot (G_{\text{evre}} \cdot L) \cdot (T_w - T_{\text{akışkan}}) \Rightarrow q_3 = 7934 \cdot 60 \cdot 1 \cdot 60$$

Termodinamiğin 1. kanununa göre ; adiabatik, yalıtılmış bir ısı değiştirici P31
sinde sıcak akışkanın verdiği ısı enerjisi , soğuk akışkanın aldığı ısıya P31
eşittir.

Akışkanlarda bir faz değişimi yoktur

$$Q = m_s \cdot c_{p_s} \cdot (T_{s_0} - T_{s_1}) \text{ ve } Q = m_o \cdot c_{p_o} \cdot (T_{o_1} - T_{o_2})$$

Buradaki sıcaklıklar , belirli konumlardaki ortalama akışkan sıcaklıklarını göstermektedir. Diğer bir yararlı bağıntı, sıcak ve soğuk akışkanlar arasındaki

$\Delta T \equiv T_o - T_s$ sıcaklık farkı ile toplam ısı geçişi Q arasında bir ilişki kurulmuş elde edilebilir.

* Böyle bir bağıntı , Newton'un soğuma yasasında , ısı transfer katsayısı h yerine toplam ısı geçişi katsayısı U 'yu yazarak bulunabilir.

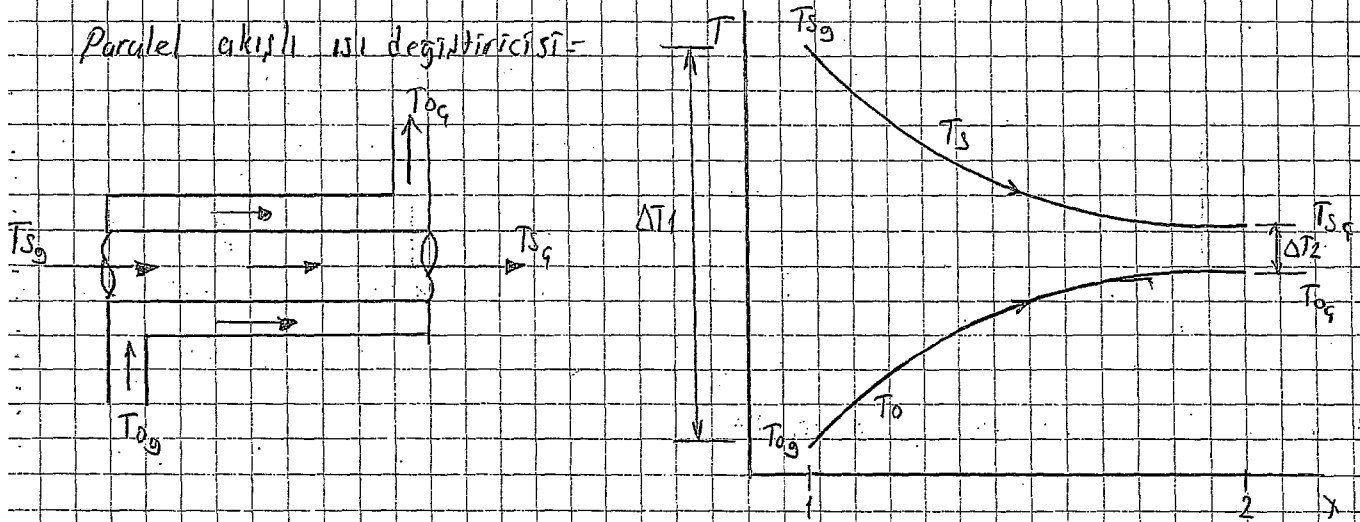
Bu durumda , ΔT ısı değiştiricisi içinde değiştiğinden , bu bağıntıyı

$$Q = U \cdot A \cdot \Delta T_m \text{ biçiminde yazmak gerekir.}$$

Buradaki ΔT_m uygun bir ortalama sıcaklık farkı anlamındadır.

LOGARİTMİK ORTALAMA SICAKLIK FARKI YÖNTEMİ

Paralel akışlı ısı değiştiricisi =



→ Aynı yönlü paralel akış

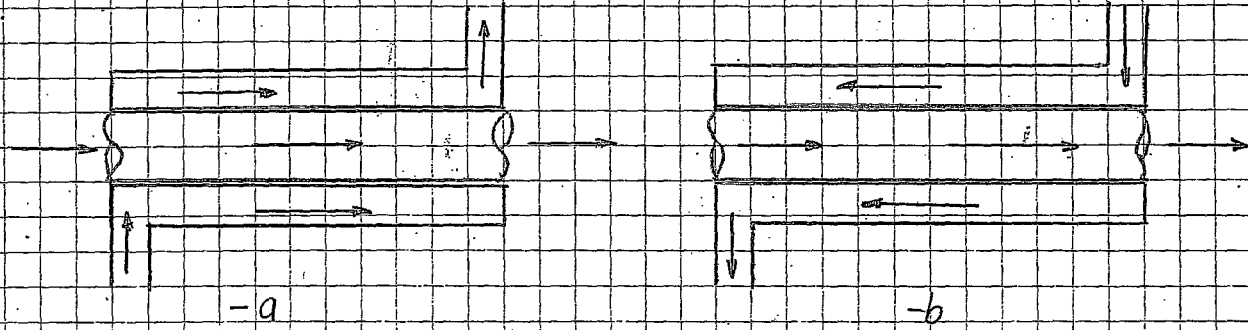
$$\Delta T_1 = T_{s_0} - T_{o_0}$$

$$\Delta T_2 = T_{s_1} - T_{o_1}$$

ISI DEĞİSTİRİCİLER

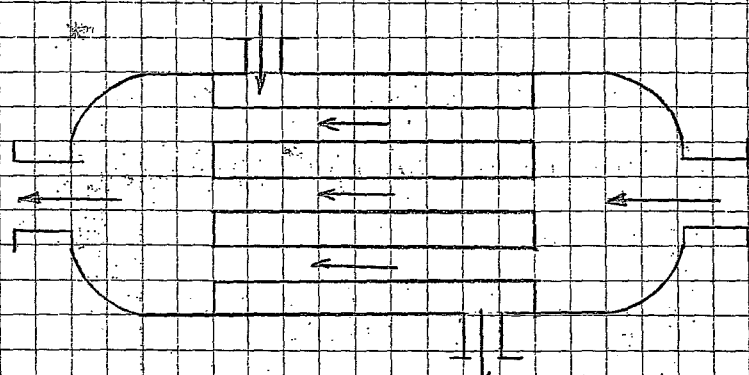
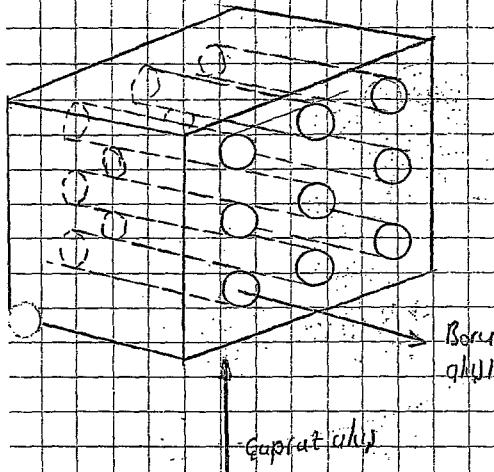
P32

Isı değıştircileri genelde, akış düşzenlemelerine ve konstrüksiyon tiplerine göre sınıflandırılırlar. En basit ısı değıştircisi konstrüksiyonu, iç içe eş eksenli iki boru içinde, sıcak ve soğuk akışkanların birbirine göre aynı veya ters doğrultuda hareket etmesi ile gerçekleştirilebilir.



İç içe eksenli boru türü ısı değıştirciler a- Paralel akış b- Ters akış

Diğer bir ısı değıştircisi konstrüksiyonu ise çapraz akışlı ısı değıştircidir.

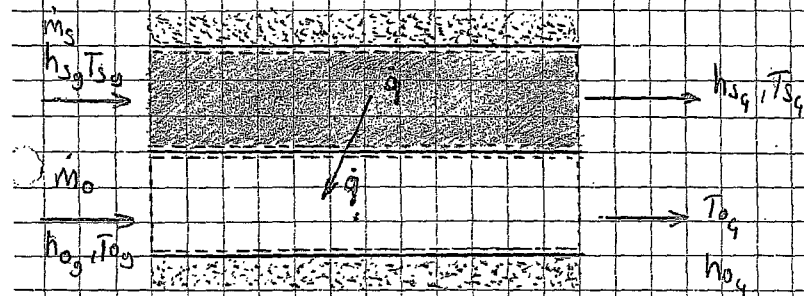


Teh gövde geçi ve teh boru geçi, gövde - boru ısı değıştirmesi

ISI DEĞİSTİRİCİLERİNDE ISI DENGEĞİ

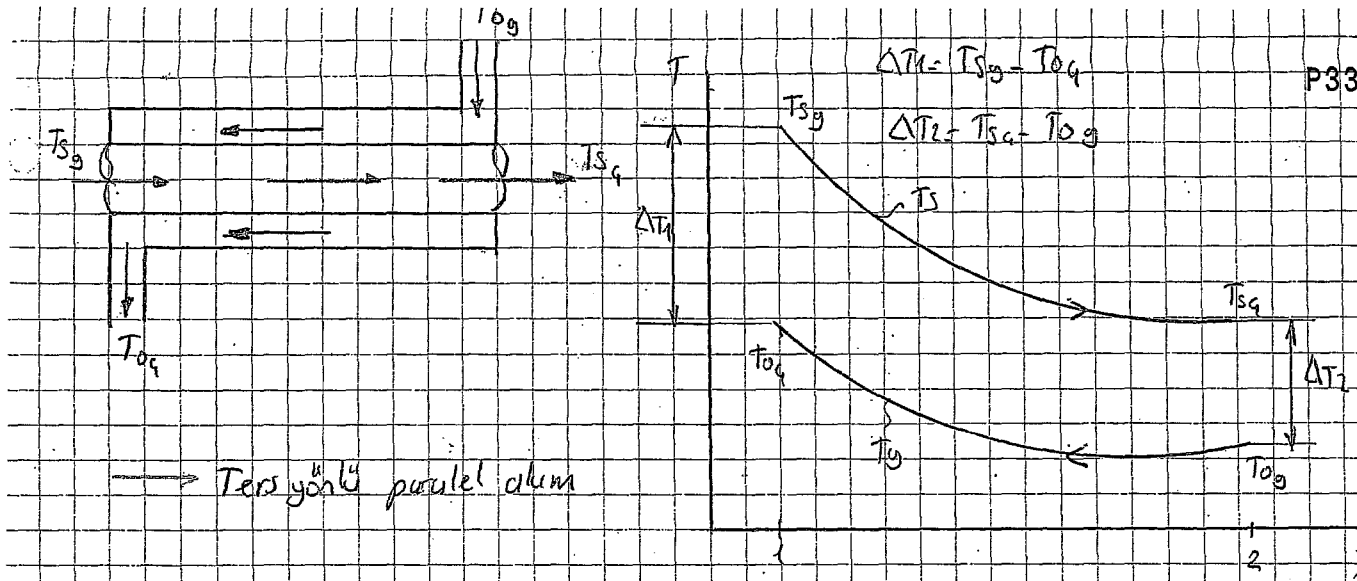
S: sıcak

O: soğuk



$$\dot{q} = \dot{m}_s \cdot (h_{sg} - h_{so})$$

$$\dot{q} = \dot{m}_o \cdot (h_{og} - h_{os})$$



$$\Delta T_m = \frac{\Delta T_2 - \Delta T_1}{\ln \frac{\Delta T_2}{\Delta T_1}} = \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{\ln \frac{\Delta T_1}{\Delta T_2}}$$

Bu bağıntı tek geçişli (ya çift yönlü dönüş) durumda geçerlidir.

Çok geçişli ve Çapraz Akımlı Isı Değiştiricileri

Bu tip ısı değiştiricilerinde ortalama logaritmik sıcaklık farkı, ısı değiştiricinin ters akımlı kabul edilerek hesaplanan $\Delta T_{m,cf}$ ile söz konusu akış düzennini belirleyen bir F düzeltme katsayısının çarpımından bulunur.

$$\Delta T_m = F \cdot \Delta T_{m,cf}$$

$Q = U \cdot A \cdot \Delta T_m$ ifadesinde, A ısı transfer yüzey alanıdır.

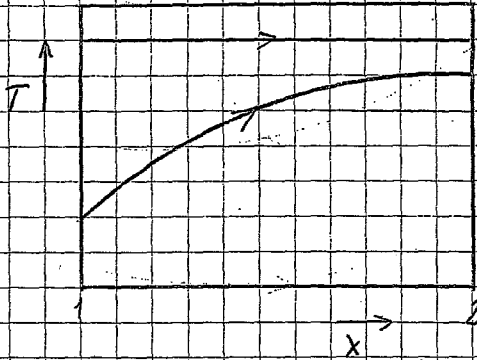
$A = \pi \cdot D \cdot L$ şeklinde hesaplanır. Ortalama sıcaklık farkı dış yüzeye göre belirlenmişse dış çap, iç yüzeye göre belirlenmişse iç çap alınır. Birden fazla yüzey varsa A , n ile çarpılır.

F , ısı değiştiricinin şekline ve akışkanların karışıp karışmamasına göre belirlenir. Sonra uygun grafiğe tabii edilir. Bunun için

$$P = \frac{T_{o1} - T_{s2}}{T_{s1} - T_{o2}}$$

$$R = \frac{T_{s1} - T_{s2}}{T_{o1} - T_{o2}}$$

P34 öze. çalışma konuları

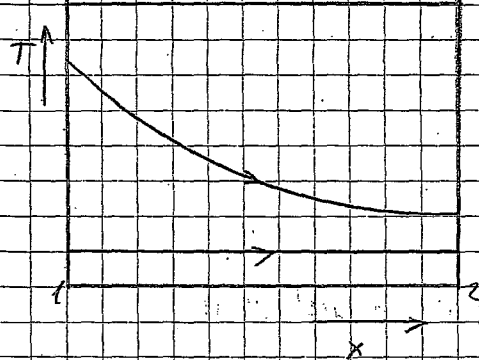


$C_h \rightarrow$ sıcak akışkan ısı kapasite debisi

$C_c \rightarrow$ soğuk akışkan ısı kapasite debisi

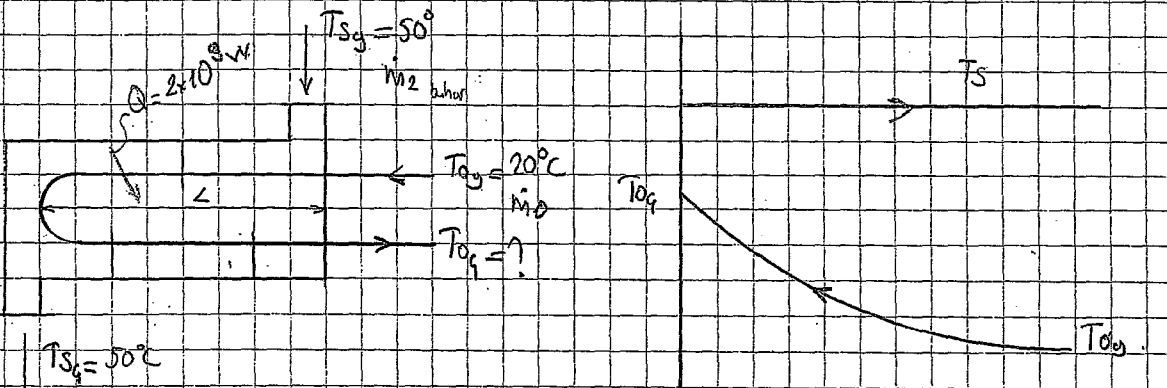
$C_h \gg C_c$ veya bir

buharın yoğunlaşması



$C_h \ll C_c$ veya bir sıvının
buharlaştırılması

Örnek = Termik santrallerde kullanılan gövde - bürümlü bir buhar yoğunlaştırıcısında çapı 25 mm olan her biri iki geçitli (gidiş dönüşlü) 30000 adet bürümlü boru mevcuttur. Boruların içerisinde 3×10^4 kg/s debisindeki su (boru başına 1 kg/s) geçmektedir. ISI DEĞİŞTİRİCİSİNE, soğutma suyunun giriş sıcaklığı 20°C ve boruların dışında yoğunlaşan su buharının sıcaklığı 50°C dir. Yoğunlaşan buhar tarafından ısı transfer katsayısı $11000 \text{ W/m}^2\text{K}$ ve toplam ısı geçitli $2 \times 10^9 \text{ W}$ 'dır. Soğutma suyunun yoğunlaştırıcıdan çıkış sıcaklığını ve bir geçit için boru uzunluğunu hesaplayınız.



$T_{s1} = 50^\circ\text{C}$
 $\dot{m}_2$

$n = 30000$

$d = 25 \text{ mm} = 0,025 \text{ m}$

$h_s = 11000 \text{ W/m}^2\text{K}$

$\dot{m}_0 = 3 \cdot 10^4 \text{ kg/s} (\dot{m}_0 = 1 \text{ kg/s boru})$

Buhardan göçen suya geçen ısı Q ve su bu buharı alıyorsa

P35

$$Q = m_0 \cdot C_{p_0} \cdot (T_{0g} - T_{0s})$$

P35

Fiziksel özellikleri bulabilmek için suyun ortalama sıcaklığı 27°C kabul edilir ise tablodan $C_{p_0} = 4179 \text{ J/kg}\cdot\text{K}$ $\rho_0 = 855 \cdot 10^{-6} \text{ N}_3/\text{m}^3$ $K_1 = 0,613 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
 $Pr_0 = 5,83$

$$Q = 2 \cdot 10^9 \text{ W} = 30000 \frac{\text{kg}}{\text{s}} \cdot 4179 \frac{\text{J}}{\text{kg}\cdot\text{K}} \cdot (T_{0g} - 20) \text{ K} \Rightarrow T_{0g} = 36,0^\circ\text{C}$$

Isı değiştiricisindeki toplam ısı geçiş katsayısı (K)

$$\frac{1}{K} = \frac{1}{h_s} + \frac{1}{h_o}$$

h_o , buhar içindeki akışta ısı transfer katsayısıdır.
Bilinmiyor.

$$Re_0 = \frac{U_{m,0} \cdot D}{\nu} = \frac{U_{m,0}}{\mu_0 \pi} \Rightarrow Re_0 = \frac{4 \cdot 1}{\pi \cdot 0,025 \cdot 855 \cdot 10^{-6}} = 59567 > 10000 \Rightarrow \text{akış türbülanslı}$$

Dairesel bocalarda reynolds ve Nusselt sayıları

$Re_0 > 10000$ türbülanslı bölge $Nu_0 = 0,023 \cdot Re^{0,8} Pr^{0,4}$ $n=1$ ile verildiğinde 0,4 alınır.

$$Nu_0 = 0,023 \cdot (59567)^{0,8} \cdot (5,83)^{0,4} = 808$$

$$Nu_0 = \frac{h_o \cdot D}{K_0} \Rightarrow$$

$$h_o = \frac{308 \cdot 0,613}{0,025} = 4552 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$$

$$\frac{1}{K} = \frac{1}{11000} + \frac{1}{4552} \Rightarrow K = 4478 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$$

$$\Delta T_m = \frac{\Delta T_2 - \Delta T_1}{\ln \frac{T_2}{T_1}} = \frac{(T_{s0} - T_{0g}) - (T_{s1} - T_{0g})}{\ln \frac{T_{s0}}{T_{0g}}} \Rightarrow \Delta T_m = 21^\circ\text{C}$$

P ve R değerleri ; $P = \frac{T_{0g} - T_{0s}}{T_{s0} - T_{0s}} = \frac{36 - 20}{50 - 20} = 0,53$

$$R = \frac{T_{s1} - T_{s0}}{T_{0g} - T_{0s}} = \frac{36 - 50}{36 - 20} = -0,875 \Rightarrow R = 0 \Rightarrow F = 1 \text{ 'dir}$$

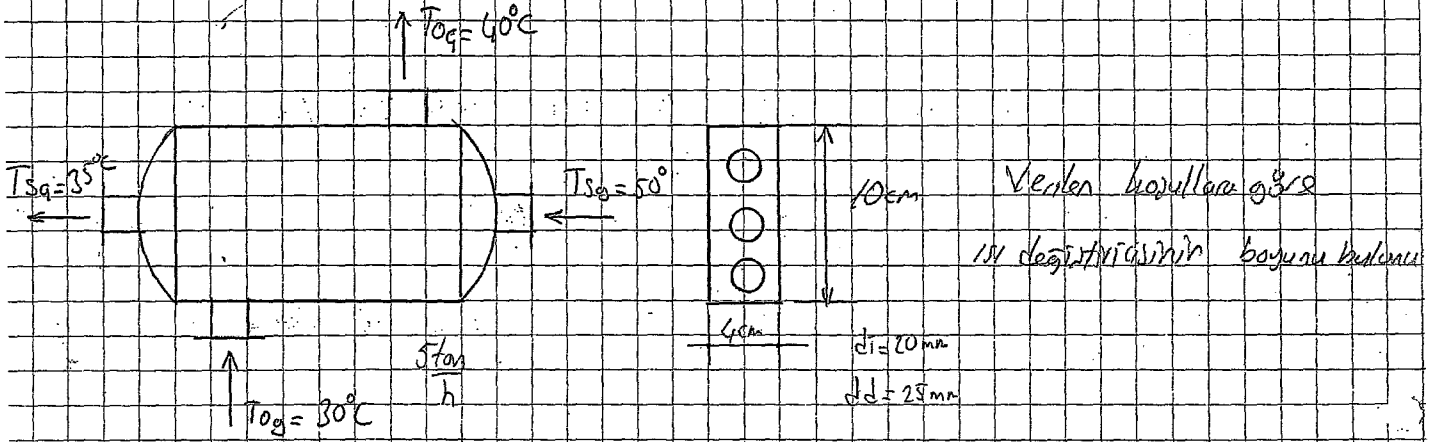
Çünkü akışkan sıcaklıklarının birisinin sabit olduğu halinde (yağınma ya da buharlaşma) düzeltme katsayısı 1'dir. Dolayısıyla hesaplamaya gerek yoktur.

$$Q = K \cdot A \cdot \Delta T_m = K \cdot \pi D \cdot L \cdot \Delta T_m$$

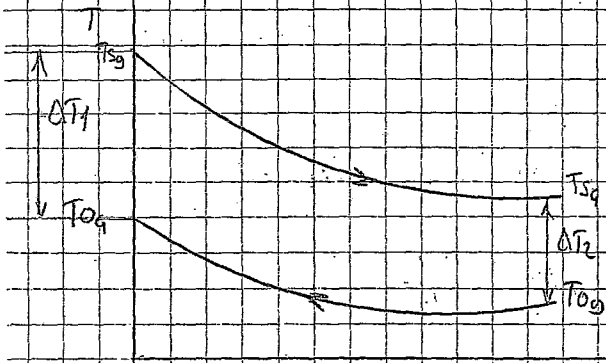
$$P36 \quad 2 \cdot 10^5 \text{ W} = 6498 \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot \text{K}} \cdot \pi \cdot 0,025 \text{ m} \cdot 21 \cdot 30000 \cdot (21 + 273) \text{ K}$$

$$L = 4,51 \text{ m} \quad \text{Bk borunun toplam uzunluğu } 21 = 9,02 \text{ m'dir}$$

problem =



$$\text{Ters akışlı,} \quad q = U \cdot A \cdot C \cdot T_{\text{TM}}$$



Akışkan serisi giril ve çıkış için farklılıklarını ortalamaya sıcaklığı göre tesbit edebiliriz.

$$\rho = 963 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \quad C_p = 4,23 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$$

$$V = 3,19 \cdot 10^{-7} \frac{\text{m}^3}{\text{s}} \quad K_{\text{gen}} = 0,899 \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}}$$

$$K_{\text{boru}} = 4,6 \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \quad (\text{çelik})$$

$$q_o = q_s \Rightarrow$$

$$\dot{m}_o \cdot C_{p_o} \cdot (T_{o_g} - T_{o_s}) = \dot{m}_s \cdot C_{p_s} \cdot (T_{s_g} - T_{s_s}) \quad \text{her ikisi için } C_{p_o} = C_{p_s} \text{ olur}$$

$$5000 \cdot (40 - 30) = \dot{m}_s \cdot (50 - 35) \Rightarrow \dot{m}_s = 3333 \frac{\text{kg}}{\text{h}}$$

$$Q_o = 5000 \frac{\text{kg}}{\text{h}} \cdot 4,23 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot \text{K}} \cdot (40 - 30) \text{ K} = 211500 \frac{\text{kJ}}{\text{h}}$$

$$Pr = \frac{\dot{m} \cdot C_p}{K_{\text{su}}} = 1,91$$

Kütleli debi

$$\dot{m} = A \cdot \rho \cdot V \Rightarrow$$

Boru içi ve dışındaki

akışkanın hızlarını bulabiliriz

Boru içinde

$$\dot{m}_s = \frac{\pi \cdot d_i^2}{4} \cdot 3 \cdot K_{\text{boru}} \cdot \rho \cdot 3600 \frac{\text{s}}{\text{h}} \cdot V_i \Rightarrow V_i = 1,02 \text{ m/s}$$

Boru diyağı $M_0 = A \cdot \rho \cdot 3600 \frac{s}{h} \cdot V_d$ ve Alın hızı 6 km/h (A)

P37

P37

$$A = \left[0,04 \cdot 0,1 - \frac{3 \cdot \pi d_o^2}{4} \right] \Rightarrow V_d = 2,283 \text{ m/s}$$

$$Re_i = \frac{V_i \cdot d_i}{\nu} = \frac{1,02 \text{ m/s} \cdot 0,02 \text{ m}}{3,19 \cdot 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}} = 63950 \text{ ve } > 10000 \text{ tam turbülanslıdır}$$

$$Nu_i = \frac{h_i \cdot d_i}{k} = 0,023 \cdot Re_i^{0,8} \cdot Pr^n \quad \text{ig, diyi büyük 14 olduğu için } n=0,3$$

$$Nu_i = 195,3 \quad 195,3 = \frac{h_i \cdot 0,02}{0,649} \quad h_i = 6630 \text{ W/m}^2\text{K}$$

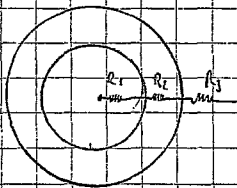
$$Re_d = \frac{V_d \cdot d_h}{\nu} \quad d_h, \text{ hidrolik çevre şeklinde hesaplanır}$$

$$d_h = \frac{4 \cdot \text{Alın hızı alanı}}{\text{isletki çevre}} = \frac{4 \cdot \left[0,4 \cdot 0,1 - \frac{3 \cdot \pi d_o^2}{4} \right]}{2 \cdot [0,04 + 0,1] + 3 \pi d_o} = 0,0196 \text{ m}$$

$$Re_d = \frac{2,283 \cdot 0,0196}{3,19 \cdot 10^{-7}} = 140272 \text{ ve } > 10000 \text{ turbülanslıdır}$$

$$Nu_d = \frac{h_d \cdot d_h}{k} = 0,023 \cdot Re_d^{0,8} \cdot Pr^n \quad \text{ışınması } n=0,4 \quad h_d = 13531 \text{ W/m}^2\text{K}$$

$$Q = U \cdot A \cdot \Delta T_m \quad \Delta T_m = \frac{T_2 - T_1}{\ln \frac{T_2}{T_1}} = \frac{10 - 5}{\ln \frac{10}{5}} = 7,21^\circ\text{C}$$



$$\frac{1}{UA} = \frac{1}{2\pi r_i L h_i} + \frac{1}{2\pi L h} \ln \frac{r_o}{r_i} + \frac{1}{2\pi d_o L h_o}$$

$$\geq L = 33,51 \text{ m}$$

Birden fazla iç bu iletken
geçerli ise bunu 3 ile
çarparsak toplam burun
boyuna ulaşabiliriz

ISI DEĞİTİRİCİSİ ANALİZİNDE NTU (Number of transfer Units) YÖNTEMİ

Bir ısı değitiricisinde akıyan giril ve çıkı sıcaklıklarının bilinmesi, ısı değitiricisinin değitirilebilmesinde, ortalama logaritmik sıcaklık farkı (LMTD) yöntemi çok kolaylık sağlar. Bu durumda, ısı değitiricisi için ΔT_{lm} kolayca belirlenebilir. Ama bir ısı değitiricisinde akıyanların sadece giriş sıcaklıkları belli ise LMTD yöntemi zordur. Bunun yerine ϵ (etkinlik) + NTU yöntemi adı verilen farklı bir metoda uygulanır.

Bir ısı değitiricisi için etkinlik tanımı yapılmadan q_{max} yani bu ısı değitiricisi için olabilecek en fazla ısı geçisi tanımlanmalıdır.

q_{max} ilke olarak sıcaklık bütünlüğünde ısı transferi olan en sıcak akıyan bir ısı değitiricisindeki ısı geçisi olarak alınır. Bunun kadar olan acıklamalarda

$$q_{max} = C_{min} (T_{sg} - T_{sg}) \text{ şeklinde yazılabilir.}$$

C_{min} , ısı kapasite debisi, C_c veya C_h değerlerinden hangisi küçükse o değere eşit olarak alınır.

İki değitiricisinde gerçek ısı geçisinin, olabilecek en yüksek ısı geçisine oranı ϵ , etkinlik olarak tanımlanabilir.

$$\epsilon = \frac{q_{gercek}}{q_{max}} \quad \text{Etkinlik, } 0 \leq \epsilon \leq 1 \text{ aralığındadır. Boyutsuzdur.}$$

$$q_{gercek} = \epsilon \cdot q_{max} = \epsilon \cdot C_{min} \cdot (T_{sg} - T_{sg})$$

$\underbrace{C_{min}}_{m \cdot C_p}$

$$\frac{C_{min}}{C_{max}} \rightarrow \text{ısı kapasitesi oranı}$$

$$\epsilon = f\left(NTU, \frac{C_{min}}{C_{max}}\right)$$

$$NTU = \frac{UA}{C_{min}} \rightarrow \text{geçit birimi}$$

Sıcaklık

$C_{min} = C_h (m_s \cdot c_p)$ olan paralel akıllı bir ısı değiştiriciyi gözönüne alalım

$$\epsilon = \frac{1 - \exp \left[-\frac{UA}{C_{min}} \left(1 + \frac{C_{min}}{C_{max}} \right) \right]}{\left(1 + \frac{C_{min}}{C_{max}} \right)}$$

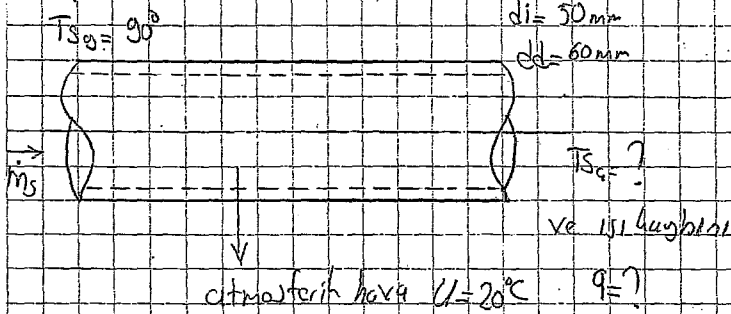
$C_{min} = C_c = m_c \cdot c_p$ içinde aynı sonuç elde edilecektir.

Akış düzenti ters akış olursa ve $\frac{C_{min}}{C_{max}} = Cr$ $\frac{UA}{C_{min}} = NTU$ yazılarak

$$\epsilon = \frac{1 - \exp \left[-NTU(1 - Cr) \right]}{1 - Cr \cdot \exp \left[-NTU(1 - Cr) \right]}$$

ifadesi elde edilir.

problem:



system bir ısı değiştiriciyi gözönüne alalım.

$$C_{max} = m_c \cdot c_p = \infty \text{ (dış ortam)}$$

$$C_{min} = m_s \cdot c_p$$

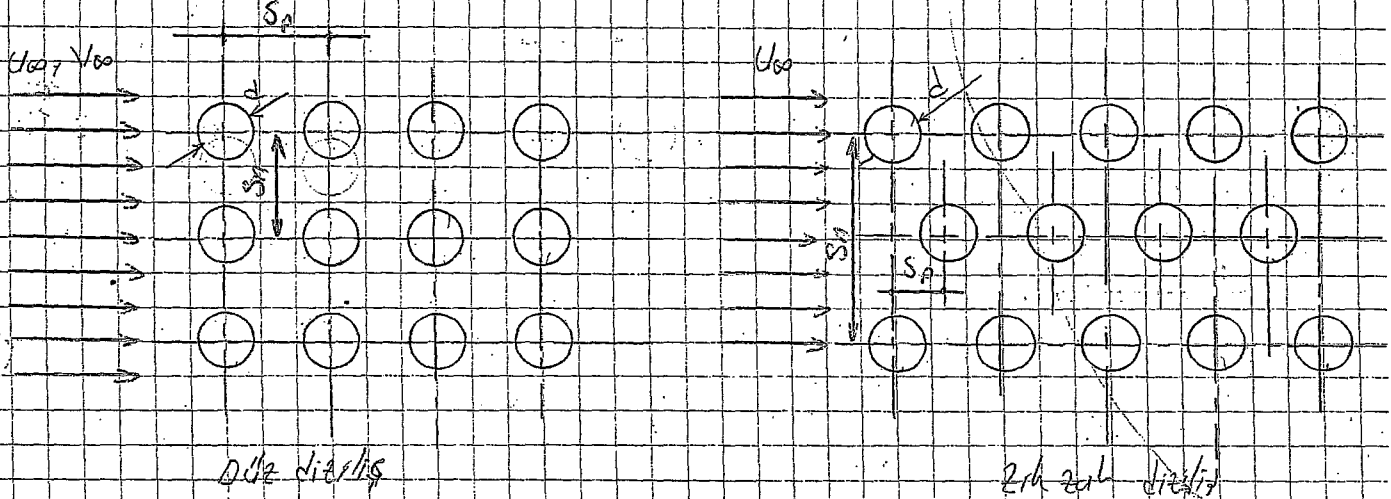
$$\frac{C_{min}}{C_{max}} = \frac{m_s}{\infty} = 0 \Rightarrow \epsilon = 1$$

$$NTU = \frac{U \cdot A}{C_{min}}$$

$$q = \epsilon \cdot q_{max} = \epsilon \cdot C_{min} (T_{s0} - T_{a0})$$

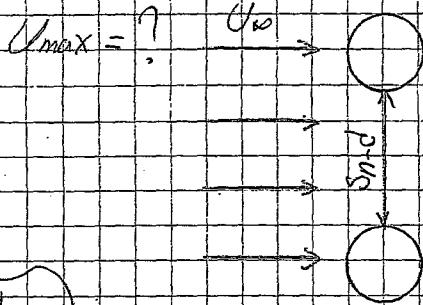
$$q = 1 \cdot m_s \cdot c_p \cdot (90 - 20) = \dots$$

BORU DEMETLERİNDE ÇAPRAZ AKIŞTA ISI TRANSFERİ



$$P40 \quad \Delta h = \frac{h \cdot d}{k} = C \cdot (Re_D)^n \cdot P_r^{1/3}$$

$$Re_D = \frac{U_{max} \cdot d}{\nu}$$



Süreklilik denklemine göre

$$U_{max} \cdot S_n \cdot l = (S_n - d) \cdot U_{max}$$

$$U_{max} = \frac{S_n}{S_n - d} \cdot U_{av}$$

Kritiklik
 $S_n = S_T$
 $S_p = S_C$

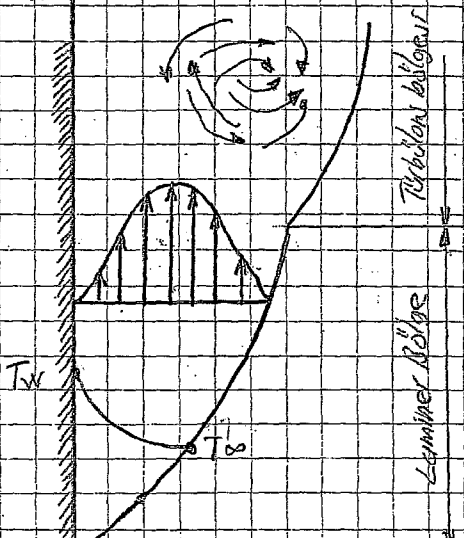
Cvcm sabitleri = $f\left(\frac{S_n}{d}, \frac{S_p}{d}, \text{diğer şekli}$) fonksiyonu şeklinde olur

buradan elde edilecek h , değeri arttıkça, 10 ve daha fazla boru sayı geçerlidir. Boru sayısı 10'dan az ise h belirlenir katsayı (C_2) ile carpılmalıdır. Tablolardan bulunabilir.

DÖĞAL ISI TAŞINIMI

Bir akışkan, farklı sıcaklıktaki bir yüzey ile temaya geçtiğinde, akışkan içinde sıcaklık farkları meydana gelir. Sıcaklığı fazla olan akışkan zerreleri, yoğunluğu azaldığından yukarıya doğru, sıcaklığı az olan akışkan zerreleri ise yoğunluğu arttığından, aşağıya doğru hareket etmeye başlar, akışkanın yoğunluğundaki değişimden meydana getirdiği bu harekete doğal taşınım denir. Doğal taşınım sonucu meydana gelen ısı taşınımı doğal ısı taşınımı denir.

Düey Bir Yüzeyde Doğal Isı Taşınımı



$T_w > T_\infty$ nedeniyle doğal taşınımda şekildeki gibi sınır tabakaları oluşur. Eğer düey bir levhada yüzey sıcaklığı akışkan sıcaklığından büyük ise taşınım hareketi yukarıya doğru, eğer yüzey sıcaklığı akışkan sıcaklığından küçük ise ($T_w < T_\infty$) ise taşınım hareketi aşağıya doğru olur.

Doğal taşınım hareketi laminar ve türbülanslı olabilir. Doğal ısı taşınımı için boyut analizi yapılır ise

$$Nu = \frac{h}{k} \cdot (Gr \cdot Pr)^m \quad \text{şeklinde bağıntı elde edilir.}$$

Bu bağıntıda zorlanmış ısı taşınımındaki Reynolds sayısı yerine Grashof sayısı (Gr) gelmiştir. Düşey levhada Grashof sayısı Gr

$$Gr = \frac{g \cdot \beta \cdot (T_w - T_\infty) \cdot (L)^3}{\nu^2} \quad \text{şeklinde dir.}$$

Burada ; $\beta \rightarrow$ Hacimel genleşme katsayısı , $g \rightarrow$ yerçekimi ivmesi
 $L \rightarrow$ Karakteristik uzunluk , $\nu \rightarrow$ kinematik viskozite'dir.

Hacimel genleşme katsayısı

$$\beta = \frac{1}{V} \left(\frac{\partial V}{\partial T} \right)_P = \frac{1}{V_\infty} \cdot \frac{V - V_\infty}{T - T_\infty} = \frac{\rho_\infty - \rho}{\rho \cdot (T - T_\infty)} \quad \text{yada sıvılar için hazırlanmış tablolarda bulunabilir}$$

Karakteristik uzunluk d çaplı boruda d,

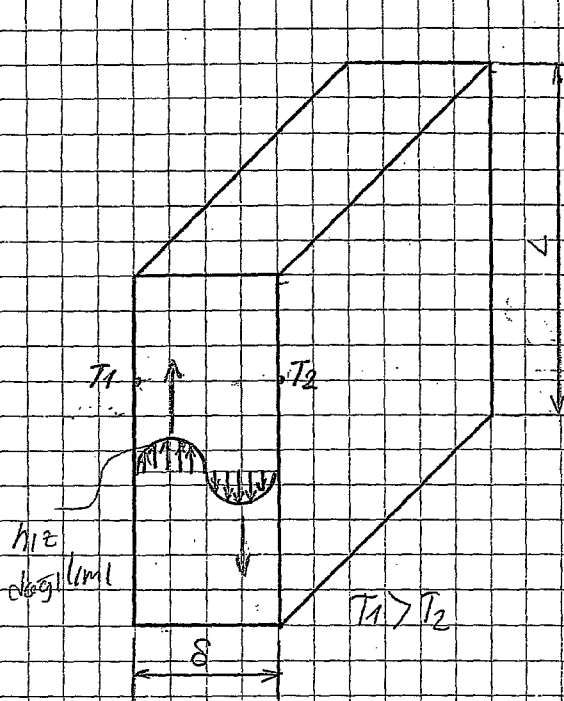
L uzunluğunda levhada L alınır. Eğer herucler eşit değilde ortalamaları alınır.

Gr ve Pr sayılarının çarpımına göre tablodan c ve m değerleri bulunur.

$$Nu = C \cdot (Gr \cdot Pr)^m = \frac{h \cdot k_f}{k} \quad \text{ve} \quad q = h \cdot (T_w - T_\infty)$$

Eğer $T_\infty > T_w$ olursa akış aşağı doğru olacaktır. Denklemler bu durum içinde geçerlidir. Sadece karakteristik uzunluk değişir.

Kapalı Aralıklardan Isı Transferi



Kapalı bir geçide içindeki akışkan akışkanın farklı sıcaklıktaki yüzeyleri arasında ısı geçişinde, örneğin diğ dörtgen ayıklarda diğ yüzeyler ısıtılır ve soğutulürken... yüzey yüzeyler adiabatiktir. Akışkanın hareketi, akışkanın sıcak yüzey boyunca yükseldiği ve soğuk yüzey boyunca alçal diğ bir hücreyel dolaşım hareketi ile tanımlanabilir. Termodinamiksel özellikler $\bar{T} = \frac{T_1 + T_2}{2}$ değerine göre belirlenir.

$$Gr_s = \frac{\beta \cdot (T_1 - T_2) \cdot \delta^3 \cdot g}{\nu^2}$$

İfadeyle hesaplanan Gr_s değerine göre

$$2000 < Gr_s < 2 \cdot 10^5 \longrightarrow Nu = 0,18 \cdot Gr_s^{1/4} \cdot \left(\frac{L}{\delta}\right)^{-1/9}$$

$$2 \cdot 10^5 < Gr_s < 2 \cdot 10^7 \longrightarrow Nu = 0,065 \cdot Gr_s^{1/3} \cdot \left(\frac{L}{\delta}\right)$$

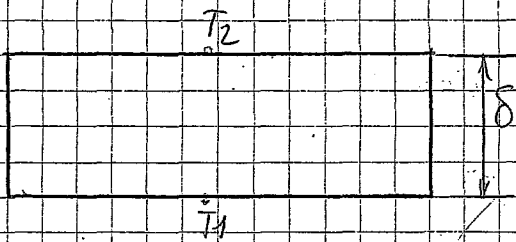
Sartları geçerlidir. Bunu bağlı olarak

$$Nu = \frac{ke}{k}$$

$k \rightarrow$ akışkanın durgun haldedki ısı iletim katsayısı

$$q'' = \frac{ke}{\delta} \cdot (T_1 - T_2) \text{ 'dir.}$$

$2000 > Gr_s \Rightarrow$ ısı transferi iletimlidir ve kapalı aralıktaki akışkan durgun durur akır.



$$Gr = \frac{g \cdot \beta \cdot (T_1 - T_2) \cdot \delta^3}{\nu^2}$$

Budurunda $T_2 > T_1$ olursa T_2 den T_1 e don ısı transferi iletim ve minimumla olacaktir. Gr ifadesine goredi yaktur. Bu iletims

$$q'' = \frac{k}{\delta} \cdot (T_1 - T_2) \text{ sehlindedir}$$

$T_1 > T_2$ olursa $Gr < 1700$ ise ısı iletimle aktarılır. ısı iletims ifadesi

$$q'' = \frac{k}{\delta} (T_1 - T_2)$$

Nine $T_1 > T_2$ don

$$\left. \begin{array}{l} 4 \cdot 10^5 > Gr_s > 10^4 \\ Gr_s > 4 \cdot 10^5 \end{array} \right\} = \frac{ke}{k}$$

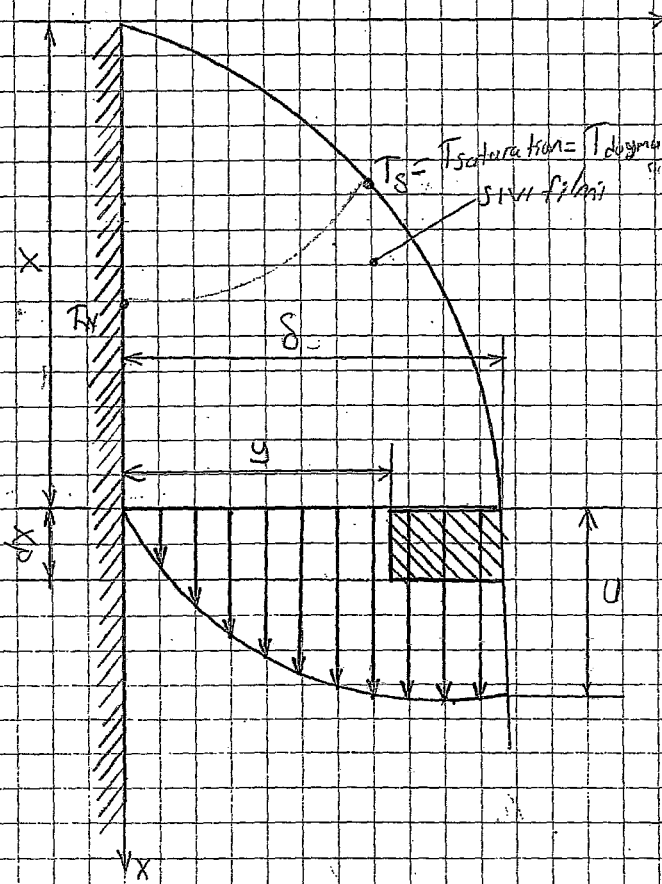
$$ke \rightarrow q'' = \frac{ke}{\delta} (T_1 - T_2) + \text{minimum}$$

YOGUŞMA

Buhar, donma sıcaklığından daha düşük sıcaklıktaki bir yüzey ile temas ettiğinde yoğunlaşmaya başlar. Bu yoğunlaşma, yüzey iletimiyorsa film yoğunlaşma, iletimiyorsa yani yüzey üzerinde damla şeklinde kalıyorsa damla yoğunlaşma denir. Film yoğunlaşmada, yüzeydeki sıvı filmi nil dıracı meydana getirdiğinden, ısı geçişi azalır. Aynı şartlarda damla yoğunlaşmadaki ısı geçişi, film yoğunlaşmaya

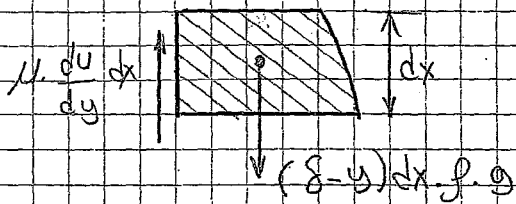
P44 göre yaklaşık 10 kat fazladır. Damlı yağın pürüzlü parlatı veya ince bir yağ tabakası ile kaplı yüzeylerde meydana gelir.

Dilkey Levhada Laminer Film Yoğuşması



Doymuş buhar, sıcaklığı doymuş buharın sıcaklığından daha düşük olan düşük bir levha ile temasta bulunduğunda, levha üzerinde yoğunlaşmaya başlar. Yoğuşan sıvı kütlesi, doymuş buhar ile bir sıvı tabaka oluşturarak aşağıya doğru akar. Sıvı filmin aşağıya doğru akma hızı levha üzerinde sıfır, film üzerinde maksimum olur. Şekildeki hacim elemanına göre kuvvetler yazılabilir.

$$\mu \frac{du}{dy} dx = (\delta - y) dx \cdot \rho \cdot g$$



Sınır şartlarına göre integral alınırsa
sınır şartlarına göre $0 \rightarrow \delta$

film içindeki hız dağılımı ve herhangi bir x değeri için film kalınlığı

$$U = \frac{\rho \cdot g \cdot \delta^2}{\mu} \left[\frac{y}{\delta} - \frac{1}{2} \left(\frac{y}{\delta} \right)^2 \right] \quad \text{ve} \quad \delta(x) = \left[\frac{4 \mu \cdot k \cdot (T_s - T_\infty) \cdot x}{h f_g \cdot \rho^2 \cdot g} \right]^{1/4}$$

$k, \mu, \rho, h f_g \rightarrow$ sıvıya ait özellikler

Düğüce levhada doğmuş buharın yoğunlaşması halinde yerel ısı transfer katsayısı P45

$$h_x = \left[\frac{g \cdot \rho_s (\rho_s - \rho_b) \cdot k_s^3 \cdot h_{fg}}{4 \mu_s (T_s - T_w) \cdot x} \right]^{1/4}$$

$\rho_s = \frac{1}{v_s}$ $\rho_b = \frac{1}{v_b}$ dir, bulunabilir.

$$h_{fg} = h_{fg} + 0,68 \cdot c_{ps} (T_s - T_w)$$

c_{ps} , v_s , v_b , h_{fg} , μ_s , k_s tablo A'dan bulunabilir.

Ortalama ısı transfer katsayısı $\bar{h}_L = \frac{1}{L} \int_0^L h_x dx = \frac{4}{3} h_L$ yada

$$\bar{h}_L = 0,943 \left[\frac{\rho_s^2 \cdot g \cdot k_s^3 \cdot h_{fg}}{\mu_s (T_s - T_w) \cdot L} \right]^{1/4} \text{ şeklindedir}$$

yerel Nusselt sayısı

$$Nu_x = \left[\frac{h_{fg} \cdot \rho_s^2 \cdot g \cdot x^3}{4 \mu_s \cdot k_s (T_s - T_w)} \right]^{1/4}$$

Ortalama Nusselt sayısında

$$\bar{Nu}_L = \frac{\bar{h}_L \cdot L}{k_s}$$

Adelede g yerine $g \sin \beta$ yazılrsa eğik düzlemlerde kullanılabilir.

Toplam ısı geçişi

$$q'' = \bar{h}_L \cdot (T_s - T_w)$$

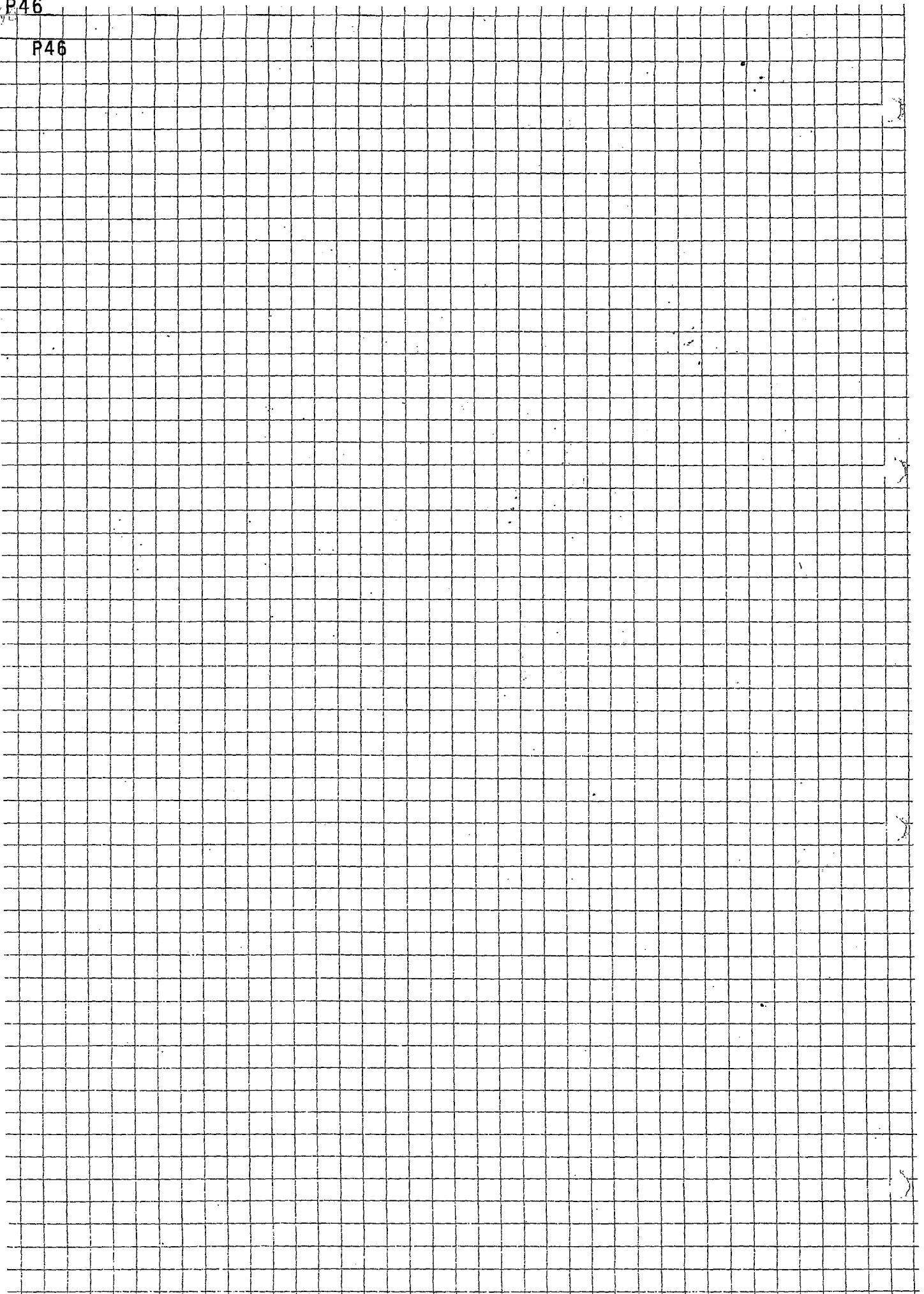
$$q = A \cdot q''$$

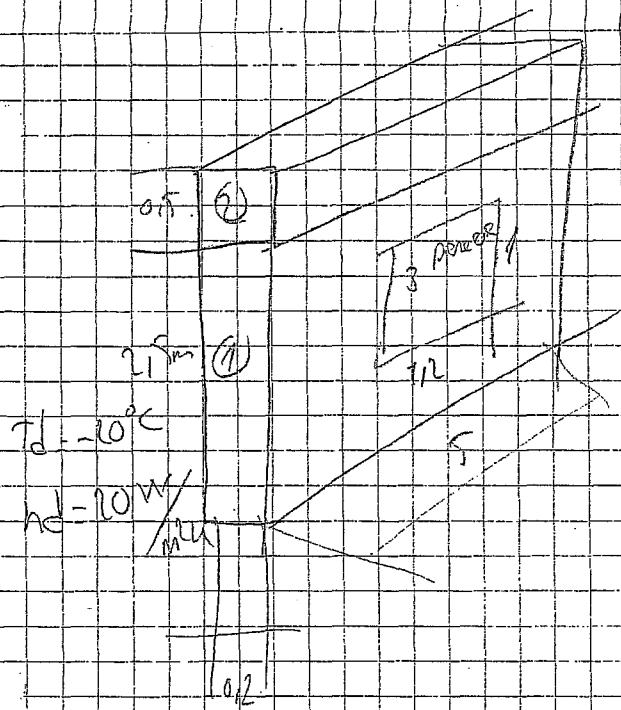
$$q = \bar{h}_L \cdot A \cdot (T_s - T_w)$$

$q = m \cdot h_{fg}$ şeklinde yazılabilir.

P46

P46





$$T_1 = 20^\circ\text{C}$$

$$h = 8 \frac{\text{W}}{\text{m}^2\text{K}}$$

$$k_1 = 0.4 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$$

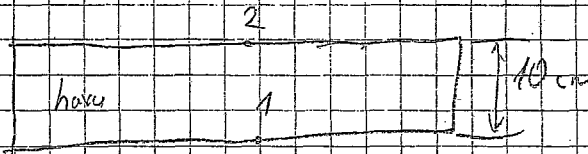
$$k_2 = 2 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$$

Y. toplam iletkenlik katsayısı =

$$U_p = 2.5 \frac{\text{W}}{\text{m}^2\text{K}}$$

$$k_3 = 0.04 \frac{\text{W}}{\text{mK}} \quad \text{yalıtım duvarı yapıldı,}$$

yalıtım duvarı ile ısıtma verisi düşecek



kapalı ısıtma duvarı. hava bulunmuştur.

verilen sıcaklık kapalı ısıtma duvarı

geçirilen ısıyı bulun.

$$a. T_1 = 35^\circ\text{C} \quad T_2 = 0^\circ\text{C}$$

$$b. T_1 = 20^\circ\text{C} \quad T_2 = -10^\circ\text{C}$$

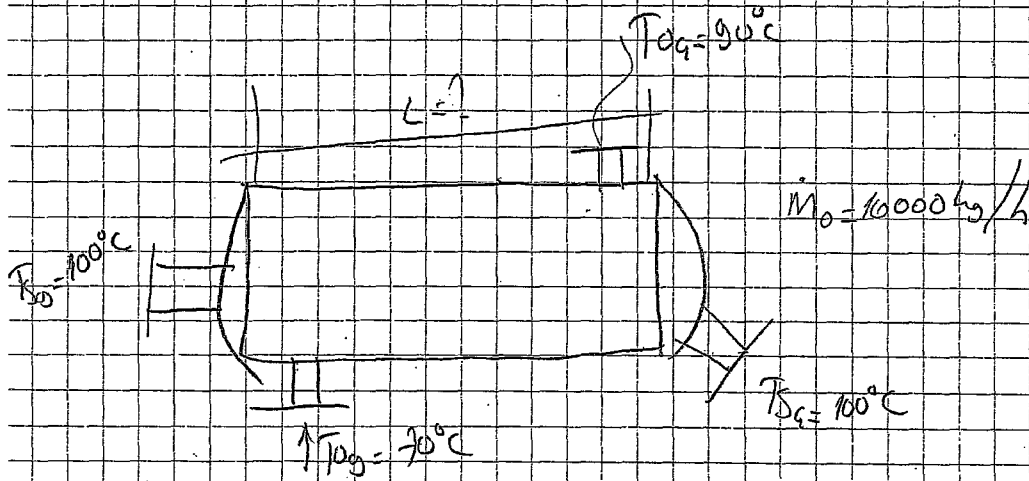
$$\rho = 116 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$$c_p = 1 \frac{\text{kJ}}{\text{kgK}}$$

$$V = 16 \cdot 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$$

$$k = 0.026 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$$

$$B = \frac{1}{T(h)}$$



gövde çapı 300 mm olan A1 dışı/İçisi içinde T_q çapı 16 mm di çapı 20 mm olan 100 adet boru vardır. Borunun A1 dışı/İçisi edilmelidir. Boruların içinde 100°C'de yoğunlaşan buharı yoğunlaştırır. Bu yoğunlaştırma işlemi boyunca 8000 W/m²K'de yoğunlaşma A1 dışı/İçisi boru bulunur. Sıvı alt fazda 100°C'de yoğunlaşır. Sıvı alt fazda 100°C'de yoğunlaşır.

$$C_p = 1.19 \text{ kJ/kg} \cdot \text{K} \quad D = 0.5 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s} \quad h = 0.6 \text{ W/m}^2\text{K}$$

V, α $V = \alpha$

$\Rightarrow$ Termik ve hidrolik olarak
sınırlar tabakaları üst üste
çakışma durumu

Diğer kuvvetler için

$$h_x = 0.332 \frac{k}{x} Re_x^{1/2} Pr^{1/3}$$

$$Prandtl (Pr) = \frac{\nu}{\alpha} = \frac{\nu}{\frac{k}{\rho c_p}} = \frac{\nu \cdot \rho c_p}{k}$$

$$\frac{\delta h}{\delta t} = Pr^{1/3}$$

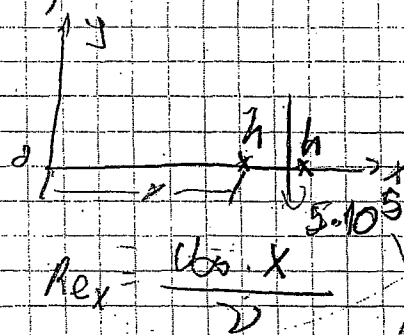
Boyutsuz
Dit Sayısı

$$Nusselt (Nu)_x = \frac{h_x \cdot x}{k_{akış}} = 0.332 Re_x^{1/2} Pr^{1/3}$$

Boyutsuz

(kayma kuvveti
ile ilgili görülmüş
ve burada etkili
olduğunu gösteriyor)

Yanal
değişimler
olduğu gösteriyor



$$Nu = f(Re, Pr)$$

akışkanın ısı ve kütle akışı

Nümer hesapları yapılırken

Bu den
Prandtl
sayısı
laminer
sınırlar tabakaları
içerir

else

disp('Der Gegenstand ist real betrachtet.')

x1

x2

end

save obj6

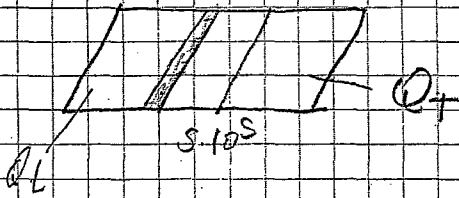
$Re_x < 5 \cdot 10^5$ lammer dunda oldugundan

$Re_x > 5 \cdot 10^5$ turbulanslı

$$Nu_x = \frac{h_x \cdot x}{k} = 0,0296 Re_x^{0,8} Pr^{1/3}$$

$$Nu_L = \frac{h_L \cdot L}{k} = 0,037 Re_L^{0,8} Pr^{1/3}$$

lamina + turbulanslı



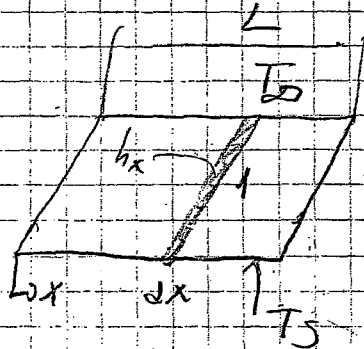
$$Q_L + Q_t = h_L \cdot A (T_s - T_\infty) \quad \left| \quad Nu_L = \frac{h_L \cdot L}{k} \right.$$

h_L

$$Nu_L = (0,037 Re_L^{0,8} - 571) Pr^{1/3}$$

(hem turbulans
hem lamina varsa)
(kibiri birlige alman)
buhar stresi

Isi her noktada akışkan sıcaklığına göre değişir.



$$dQ = h_x \cdot 1 \cdot dx (T_s - T_\infty) \quad (\text{Her nokta için ayrı ayrı hesaplanır})$$

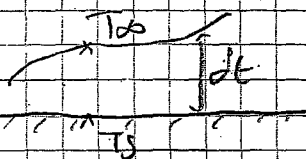
$$Q = \int_0^L h_x \cdot 1 \cdot dx (T_s - T_\infty) =$$

$$h_L \cdot 1 \cdot L (T_s - T_\infty)$$

$$h_L = \frac{1}{L} \int_0^L h_x dx$$

$$h_L = 0,664 k \left(\frac{U_\infty}{\nu \cdot L} \right)^{1/2} \left(\frac{\mu}{Pr} \right)^{1/3}$$

$$Nu_L = \frac{h_L \cdot L}{k} = 0,664 Re_L^{1/2} Pr^{1/3} \rightarrow h_L \rightarrow Q = h_L \cdot A \cdot (T_s - T_\infty)$$



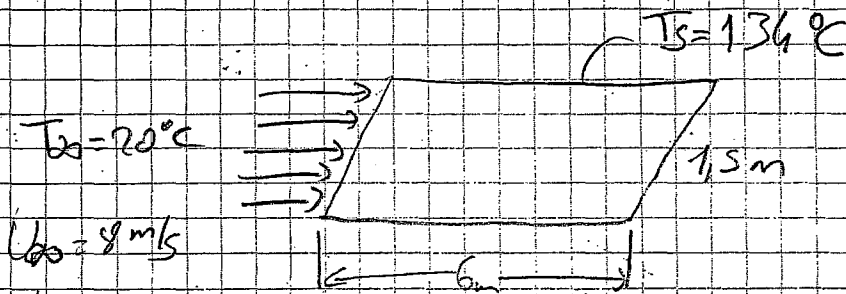
$$T_f = \frac{T_s + T_\infty}{2}$$

2. Analiz

Paralel
Sıra: 0.960

$$Q = h_c \cdot 1 \times 5 \cdot (160 - 20) = 11040 \text{ W}$$

örnek



Hava

Q = ?

$$T_f = \frac{134 + 20}{2} = 77^\circ\text{C}$$

$$k = 0.0297 \text{ W/mK}$$

$$Pr = 0.706$$

$$\nu = 2.50 \cdot 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}$$

$$Re_L = \frac{U_\infty \cdot L}{\nu} = \frac{8 \text{ m/s} \cdot 6 \text{ m}}{2.50 \cdot 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}} = 1.92 \cdot 10^6 > 5 \cdot 10^5$$

$$Re_L = 5 \cdot 10^5 = \frac{U_\infty \cdot x_c}{\nu} \rightarrow x_c =$$

$$Nu_L = \frac{h_c \cdot L}{k} = (0.037 Re_L^{0.8} - 871) Pr^{1/3}$$

$$h_c = 13.5 \text{ W/m}^2\text{K}$$

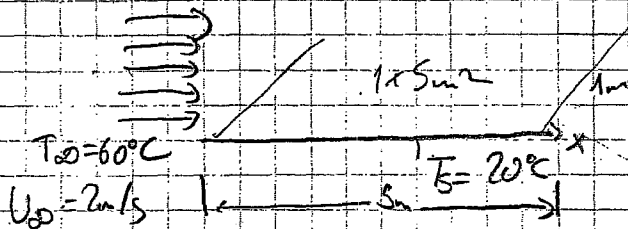
$$Q = h_c \cdot (6 \text{ m} \cdot 1.5 \text{ m}) \cdot (134 - 20) = 13850 \text{ W}$$

$q = \text{slit ide}$

$$\text{lammer} = Nu_x = 0.653 Re_x^{1/2} Pr^{1/3}$$

$$\text{Turbulens} = Nu_x = 0.0308 Re_x^{0.8} Pr^{1/3}$$

or



Yang

$$Q = ? \quad h_x \cdot A_x (T_{\infty} - T_s) =$$

$$T_f = \frac{T_s + T_{\infty}}{2} = \frac{20 + 60}{2} = 40^{\circ}\text{C}$$

$$Re_L = \frac{U_{\infty} \cdot L}{\nu} = \frac{2 \text{ m/s} \cdot 1.5 \text{ m}}{242 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}}$$

$$\rho_{\text{air}} = 876 \text{ kg/m}^3$$

$$= 4.13 \cdot 10^4 < 5 \cdot 10^5 \quad \text{lammer}$$

$$k = 0.164 \text{ W/mK}$$

$$Pr = 2870$$

$$Nu_L = \frac{h_L \cdot L}{k_{\text{air}}} = 0.664 Re_L^{1/2} Pr^{1/3}$$

$$\nu = 242 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$$

$$= 0.664 (4.13 \cdot 10^4)^{1/2} (2870)^{1/3}$$

$$Nu_L = \frac{h_L \cdot L}{k_{\text{air}}}$$

$$= 1918$$

$$0.164 \text{ W/mK}$$

$$h_L = 55.2 \text{ W/mK}$$

1. akım

Laminar

$$Nu = 1.86 \left(Re Pr \frac{D}{L} \right)^{1/3} \left(\frac{\mu_m}{\mu_s} \right)^{0.14}$$

$$Re < 2300$$

$$h = \frac{k \cdot D}{L}$$

$$\frac{\mu_m}{\mu_s} = 1 \quad (\text{Başlangıçta ortalama sıcaklığı belli olan})$$

ışın oran 1 alınır daha sonra bulunacak değer hesaplanır. yani h ile daha hesaplanır

Turbülanslı

$$Nu = 0.023 Re^{0.8} Pr^{1/3}$$

$$n = 0.3 \rightarrow \text{akışkan sınırlı}$$

$$n = 0.4 \rightarrow \text{'' sınırsız}$$

$$Re > 10000 \text{ için } \uparrow$$

Geçerli + Turbulanslı

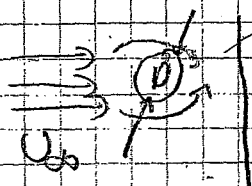
$$Nu = 0.116 \left[1 + \left(\frac{D}{L} \right)^{2/3} \right] \left[Re^{2/3} = 125 \right] Pr^{1/3} \left(\frac{\mu_m}{\mu_s} \right)^{0.14}$$

$$Re > 2300 \quad (\text{Turbülanslı bölge dahil})$$

ile yakıt basında $\frac{P}{L} = 0$ $\frac{M_m}{M_s} = 1$

daha sonra drelinge

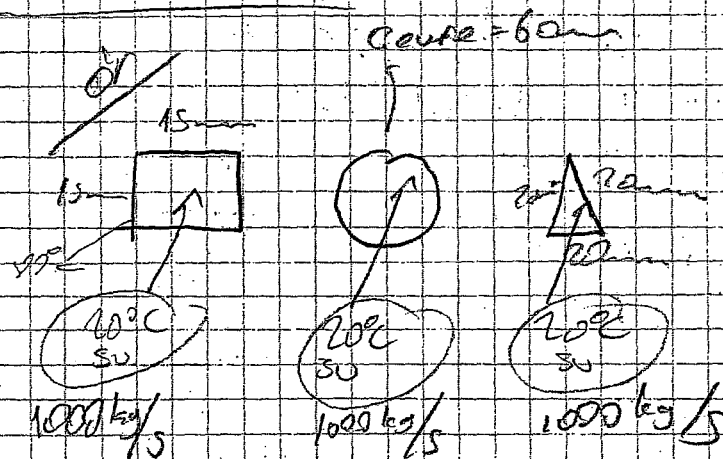
Bunun kandan cıktıca gaza up



$$Re = \frac{U_{00} \cdot D}{\nu}$$

$$Pr =$$

$$Nu = f(Re, Pr)$$



$$T_s = 80^\circ C$$

Bogru eziit
on larka 151 traktari
kangrimda olur
 $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$

$$Q = h \cdot A (80 - 20)$$

$$Re \rightarrow Nu \rightarrow h$$

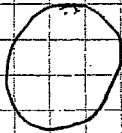
$$Re = \frac{U_m \cdot d_e (ch)}{\nu}$$

$$d \cdot h = \frac{U_m \cdot A \cdot E \cdot A}{\text{blok cevre}}$$

$$d \cdot h = \frac{6 \cdot 15 \cdot 15}{60} = 15 \text{ mm}$$

$$\rho = 0.5 \cdot 10^{-3} \text{ m/s}$$

$$C_p = 1 \text{ kcal/kg} \quad k = 0.5 \text{ kcal/m}^2 \cdot C$$



$$G_{\text{evk}} = \pi D = 60 \text{ mm}$$

$$D = 19,1 \text{ mm}$$

$$U = 9 \text{ mm/s}$$

$$d_{h3} = \frac{4 \times A_{KA}}{60 \text{ mm}} = 11,55 \text{ mm} \quad (\text{Aynı zamanda baskı noktası hızıdır})$$

$$\dot{m} = A_{KA} \cdot H_{23} - H_{12} = \frac{\dot{m}}{A_{KA} \cdot g}$$

$$U_{m1} = \frac{1000 \text{ kg/s} \cdot 3600 \text{ s}}{0,015 \text{ m} \times 0,015 \text{ m} \times 1000 \text{ kg/m}^3} = 1,235 \text{ m/s}$$

$$U_{m2} = \frac{1000/3600}{\frac{\pi D^2}{4} \times 1000} = 0,969 \text{ m/s}$$

$$U_{m3} = \frac{1000/3600}{\Delta \times 1000 \text{ kg/m}^3} = 1,6 \text{ m/s}$$

Uçakların hızı

$$Re_1 = \frac{U_{m1} \cdot d_h}{\nu} = 37050$$

$$Re_2 = \frac{U_{m2} \cdot d_h}{\nu} = 37016$$

$$Re_3 = \frac{U_{m3} \cdot d_h}{\nu} = 36960$$

$$Pr = \frac{\eta \cdot \rho \cdot C_p}{k} = \frac{0,5 \cdot 10^{-6} \frac{\text{m}^2}{\text{s}} \times 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \cdot 1 \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^\circ\text{C}}}{0,55 \frac{\text{kcal}}{\text{m} \cdot \text{h}^\circ\text{C}}}$$

$$= 3,27$$

$1 \text{ h} = 3600 \text{ s}$

$$Re_1, Re_2, Re_3 \rightarrow \text{hpsi} > 300 \text{ ve } > 10000$$

Turbulanslı Akışın Dönüşümü

$$Nu = 0,023 Re^{0,8} Pr^{0,4}$$

$$n = 0,4$$

$$Nu_1 = 0,023 Re^{0,8} Pr^{0,4} = \frac{h_1 d_{i1}}{k} \rightarrow h_1 = 6121 \frac{\text{kcal}}{\text{m}^2 \cdot \text{h}^\circ\text{C}}$$

$$Nu_2 = \frac{Re_2^{0,8} Pr^{0,4}}{k} = \frac{h_2 d_{i2}}{k} \rightarrow h_2 = 4803 "$$

$$Nu_3 = \frac{Re_3^{0,8} Pr^{0,4}}{k} = \frac{h_3 d_{i3}}{k} \rightarrow h_3 = 7136 "$$

$$Q = h \cdot A \cdot (80 - 20)$$

$$A_1 = A_2 = A_3$$

en fazla ısı transferi sağlandı olur.

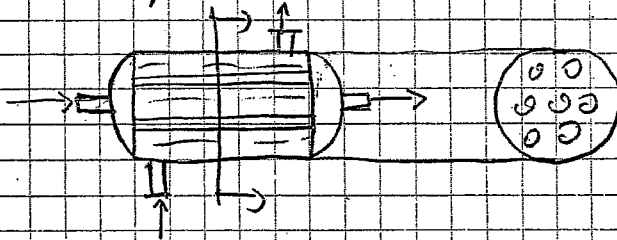
Platı ve diğer kanal profil yapısını soru var.
malzeme üzerinden katı dairesel biris dolaş
tıpı

— Isı Değiştirici —

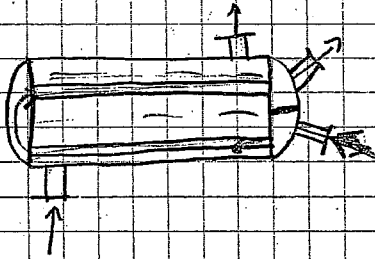
Bir akışkanın diğere ısı formunda enerji transferi sağlayan cihazlardır. Bir ısı değiştirici akışkanlar ile ısı transferi sağlanabilir.

Görsel olarak:

Boru gövde tipine göre:

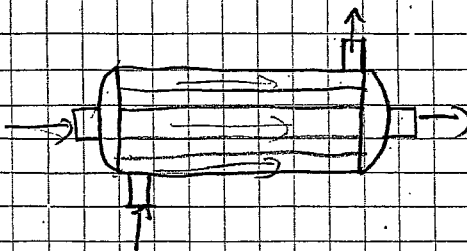


(Tut boru tut gövde geçişli)

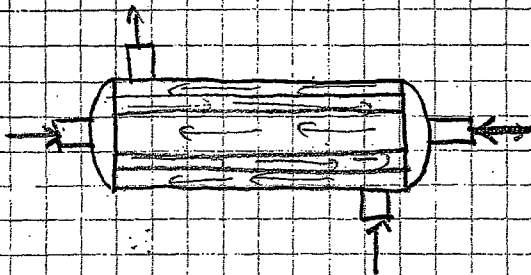


(İki boru tut gövde geçişli)

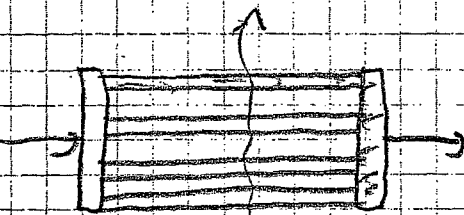
Akış Yönlüne Göre:



(Paralel akışlı)

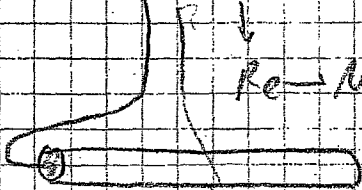


Korisi (217) Akışlı



Görüş akışlı

$$\dot{m} = A \cdot V \cdot H_2 \times 3$$



Re → Nu → h

(Görüş Sayısı: akış hızı)

(Görüş Sayısı: akış hızı)

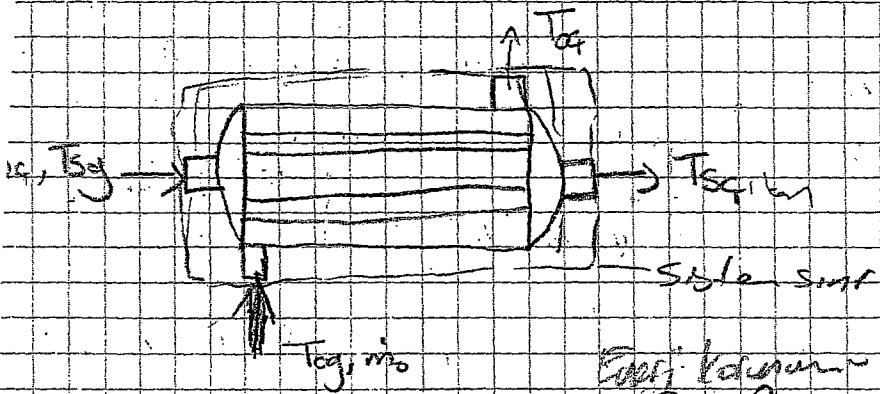
birim yarıçapı olan bir cisimdeki
dışarıdan içe ısı transferi olur.

$$Q = \dot{m} \cdot A \cdot \Delta T$$

Isı Akışı: Sıcaklık farkına

Isı dengesi Analizi

1. Termodinamik analiz → $Q = ?$ (Isı transferi miktarı)
2. Isı transferi → $A = ?$
3. Mekaniik → Mekanik
(Kuvvet)
4. İmalat ve konstrüksiyon



Acil sistem
Sistem

Energy balance

$$\dot{Q} - \dot{W} = \sum \dot{m}_c \left(h_c + \frac{1}{2} V_c^2 + g z_c \right) - \sum \dot{m}_s \left(h_s + \frac{1}{2} V_s^2 + g z_s \right)$$

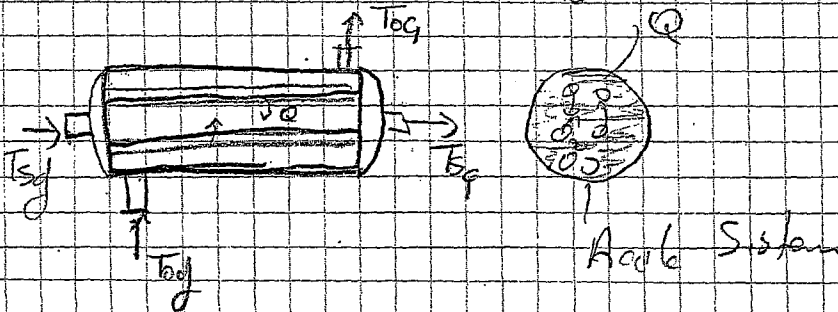
$$\sum \dot{m}_c h_c = \sum \dot{m}_s h_s$$

$$\dot{m}_c h_c + \dot{m}_s h_s = \dot{m}_c h_c + \dot{m}_s h_s$$

$$\dot{m}_c (h_c - h_s) = \dot{m}_s (h_s - h_c)$$

$$h = c_p T$$

$$\dot{m}_c c_{p,c} (T_c - T_{c,g}) = \dot{m}_s c_{p,s} (T_s - T_{s,g})$$



P62

P62

$\dot{Q}$	1	2,5
F	0	M
1200	4200	3100
1150	3900	3650
100	5800	2600
50	5950	2800
1000	5700	4800
—	4200	5300

$$\dot{Q} = \sum \dot{m}_i h_{i0} - \sum \dot{m}_j h_{j0}$$

$$\dot{Q} = \dot{m}_0 h_{00} - \dot{m}_0 h_{00}$$

$$\dot{Q} = \dot{m}_0 (h_{00} - h_{00})$$

Far değirmi yolsa $h = c_p T$

$$\dot{Q} = \dot{m}_0 c_p (T_{00} - T_{00})$$

$$\dot{m}_0 c_p (T_{00} - T_{00}) = \dot{m}_s c_{ps} (T_{00} - T_{ss}) = \dot{Q}$$

Far değirmi yolsa bu yolda Far değirmi yolsa entalpi cinsinden

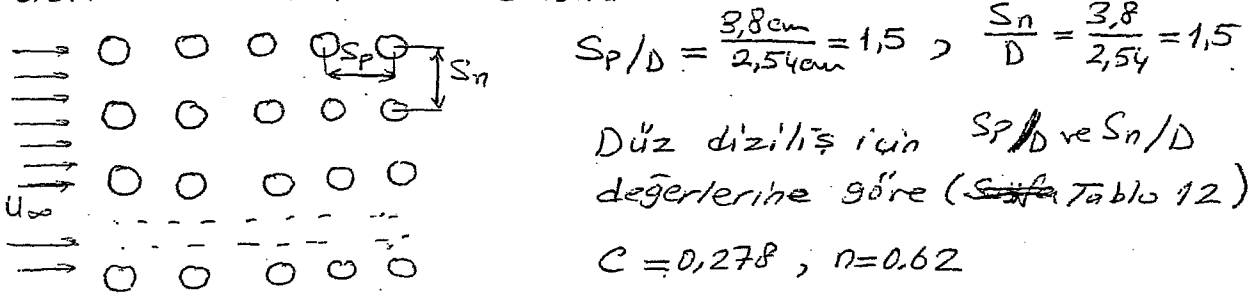
MAKİNA 3. D İSİ TRANSFERİ

30.20 P63

CEVA

1. 10 bar basınç 10°C'daki hava akıma dik yönde 15 sıra

ardarda 5 sıra olan bir boru demetine 6,1 m/s hızla girmekte ve boru yüzey sıcaklıkları 65,5°C'da sabit tutulmaktadır. Boru çapları 1" (25,4 mm) > boru dizilişi düz, akım yönüne paralel ve dik yönde borular arası mesafe 3,8 cm olduğuna göre boru demetinin birim boyunda olan ısı transferini bulunuz.



$$\text{Ortalama akışkan sıcaklığı } T_f = \frac{10 + 65,5}{2} = 37,8^\circ\text{C}$$

$$\nu = 16,97 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s} , \lambda = 0,0233 \text{ Kcal/mh}^\circ\text{C} , Pr = 0,711$$

$$U_{max} = \frac{S_n}{S_n - D} \cdot u_\infty = \frac{0,038}{0,038 - 0,0254} \cdot 6,1 = 18,4 \text{ m/s}$$

$$Re = \frac{U_{max} \cdot D}{\nu} = \frac{18,4 \text{ m/s} \times 0,0254 \text{ m}}{16,97 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}} = 27540$$

$$Nu = \frac{\alpha D}{\lambda} = C (Re)^n Pr^{1/3} = 0,278 \cdot (27540)^{0,62} \cdot (0,711)^{1/3} = 141$$

$$\alpha = 129,34 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

Akım yönünde sadece 5 sıra boru olduğundan, Tablo 11'den düzeltme katsayısı 0,92 olarak bulunur.

$$\alpha_{gerçek} = 0,92 \alpha = 0,92 \cdot 129,34 = 119 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

1 m boru demetindeki toplam ısı transfer alanı

$$A = \pi \cdot D \cdot l_m \cdot N = \pi \cdot 0,0254 \text{ m} \cdot 1 \text{ m} \cdot 15 \times 5 = 6 \text{ m}^2$$

$$Q = \alpha A (T_w - T_\infty) = 119 \cdot 6 \cdot (65,5 - 10) = 39627 \text{ Kcal/h}$$

Bu analizde hız sabit kabul edildi, halbuki ısıtılan gaz genişleyecek hızı da artacaktır. Diğer taraftan gazın sıcaklığında sabit kabul edildi. Gerçekte ısı enerjisi alan gaz

sıcaklığı devamlı artarak boru yüzeyiyle akışkan arasındaki sıcaklık farkı azaltacaktır. LofF yöntemiyle işlem yapılduğunda deneme yapılması ile çok işlem ve zaman gerektirir. Akışkanların giriş sıcaklığı, belli çıkış sıcaklıkları belli olmadığında en iyi yöntem NTU yöntemi'dir.

oru yüzey sıcaklığı değişmediğinden boru için deli akışta, P_{64} kapasitesi sonsuz (∞) alınabilir. Bu durumda havanın kapasitesi minimum olur.

$$m_h \cdot C_{ph} = C_{min} = P \cdot U_a \cdot A_k \cdot C_p \cdot 3600 = 1,127 \times 6,1 \times 0,57 \times 0,241 \times 3600$$

$$C_{min} = 3400 \text{ Kcal/h}^\circ\text{C}$$

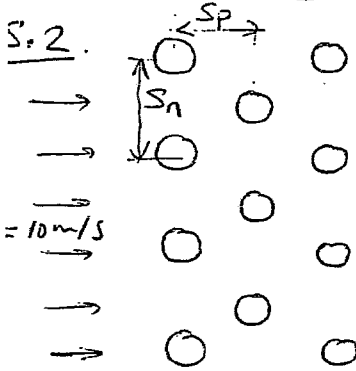
$$\frac{KA}{C_{min}} = NTU = \frac{119 \times 6m^2}{3400} = 0,21, \quad C_{min}/C_{max} = 0$$

Çoğraz oluğu için deneyimlerden $\epsilon = 0,18$ okunur.

$$Q = \epsilon \cdot C_{min} (T_{sg} - T_{og}) = 0,18 \cdot 3400 \times (65,5 - 10) = 33966 \text{ Kcal/h}$$

$$Q = m_h \cdot C_{ph} (T_{hs} - T_{hg}) \rightarrow T_{hs} = T_{hg} + \frac{Q}{m_h C_{ph}} = 10 + \frac{33966}{3400} \approx 20^\circ\text{C}$$

Bu durumda hava ~~bizati~~ sabit kabul edildi. Eğer sıcaklık artışları fazla ise ortalama U_{max} hesap edilmelidir.



Atmosferik basınç ve 5°C sıcaklıkta bu hava şelüldeli boru demetine tam bir hızla girmektedir. Boru adedi 11, borular arası mesafe 23mm, boru dış çapı 11,5mm ve boru uzunluğu 300mm dir. Borular için de buhar yoğunlaşmasından boru yüzey sıcaklığı 90°C da sabit kalmaktadır.

a) Havaya geçen ısı miktarını, b) Havanın boru demetinden çıkış sıcaklığını bulunuz. c) Hava akımı aynı hızla boru demetine paralel olursa (a) ve (b) yi cevaplandırınız.

$$S_p = S_n = 23\text{mm}, \quad \frac{S_p}{D} = \frac{23}{11,5} = 2, \quad \frac{S_n}{D} = \frac{23}{11,5} = 2$$

Tablo:12 den $C = 0,482, \quad n = 0,556$

Hava çıkış sıcaklığı 15°C kabul edilirse $T_f = \frac{90 + 10}{2} = 50^\circ\text{C}$

50°C da, $\lambda = 0,0239 \text{ Kcal/mh}^\circ\text{C}, \quad \nu = 17,96 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$

$$U_{max} = U_\infty \cdot \frac{S}{S-D} = 10 \cdot \frac{23}{23-11,5} = 20 \text{ m/s},$$

$$Re = \frac{20 \times 0,0115}{17,96 \times 10^{-6}} = 1,28 \times 10^4 \rightarrow Nu = C \cdot Re^n = 0,482 \cdot (1,28 \times 10^4)^{0,556} = 92,$$

$$\alpha = \frac{\lambda Nu}{D} = 192 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}, \quad \text{arka arkaya üç sıra boru için düzeltme faktörü (Tablo 13 den) 0,83 dir.}$$

(5)

$$\alpha_{\text{ger}} = 0,83 \cdot 192 = 159,4 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$Q = \pi D L \cdot N \cdot \alpha (T_w - T_m)$ den gerçek değer bir defada hesaplanamaz onun için NTU yöntemiyle hesap yapılır. (Bir öncelikli örnekte olduğu gibi)

S.3. 0,1m çaplı ve 0,3m uzunluğundaki silindirik parçalar 6m uzunluğundaki fırın içinde ısıtılacaklardır. Parçaların ilk sıcaklığı 365K olup ısıtılacakları 1100K'ye ulaşması istenmektedir. Fırındaki gaz sıcaklığı 1540K, radyasyon ile konveksiyon toplam ısı transfer sayısı 105W/m²K dir. Parçanın istenen sıcaklığa ulaşma için maksimum parça hızı ne olmalıdır. $\lambda = 23 \text{ W/mK}$, $a = 0,44 \times 10^{-5} \frac{\text{m}^2}{\text{s}}$

$$Bi = \frac{\alpha \left(\frac{V}{A} \right)}{\lambda} = \frac{\alpha \left[\left(\frac{\pi D^2}{4} \cdot L \right) / \left(\pi D L + 2 \frac{\pi D^2}{4} \right) \right]}{\lambda}$$

$$Bi = \frac{\alpha \left[\frac{DL/4}{L + D/2} \right]}{\lambda} = \frac{105 \text{ W/m}^2\text{K}}{23 \text{ W/mK}} \left[\frac{0,1\text{m} \cdot 0,3\text{m}/4}{0,3\text{m} + 0,1\text{m}/2} \right] = 0,098$$

$Bi < 0,1$ olduğundan

$$\frac{T - T_\infty}{T_0 - T_\infty} = \frac{1100 - 1540}{365 - 1540} = 0,374 = e^{-Bi \cdot Fo}$$

$$Fo = \frac{a \cdot t}{\left(\frac{V}{A} \right)^2} = \frac{(0,44 \times 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}) \cdot t}{(0,0214 \text{ m})^2} = 9,61 \times 10^{-3} t$$

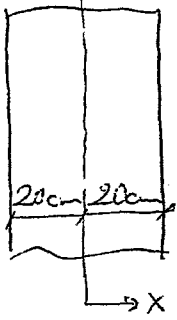
$$\frac{T - T_\infty}{T_0 - T_\infty} = 0,374 = e^{-0,098 \cdot 9,61 \cdot 10^{-3} t} \rightarrow t = 1044 \text{ s} \approx 17,4 \text{ dakika}$$

Gerekli parça hızı $Q = \frac{6}{1044 \text{ s}} \approx 5,75 \text{ mm/s}$

$Q = 5,75 \text{ mm/s}$ bulunur.

(4)

1. P66 Kalınlığı 40cm, ısı iletkenliği $\lambda = 1,2 \text{ W/mK}$, ısı kapasitesi $C_p = 1 \text{ kJ/kgK}$, yoğunluğu 2000 kg/m^3 olan beton duvarın üniform sıcaklığı -20°C iken, 0°C da ki bir ortama getiriliyor. Bu andan itibaren 5 ve 50 saat sonra duvar etkenimdeli ve yüzeysel sıcaklıkları hesaplayınız. Konveksiyon ısı transfer sayısı $\alpha = 6 \text{ W/m}^2\text{K}$ dir.

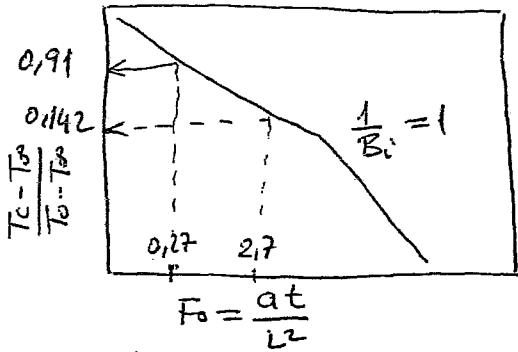


$$a = \frac{\lambda}{\rho C_p} = \frac{1,2 \text{ W/mK}}{2000 \text{ kg/m}^3 \cdot 1000 \frac{\text{J}}{\text{kgK}}} = 2,16 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2/\text{s}$$

$$5 \text{ saat sonra } Fo = \frac{at}{L^2} = \frac{2,16 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^2}{\text{s}} \cdot 5 \text{ h}}{(0,2 \text{ m})^2} = 0,27$$

$$50 \text{ saat sonra } Fo = \frac{at}{L^2} = 2,7$$

$$\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} = \frac{1,2 \text{ W/mK}}{6 \text{ W/m}^2\text{K} \cdot 0,2 \text{ m}} = 1$$



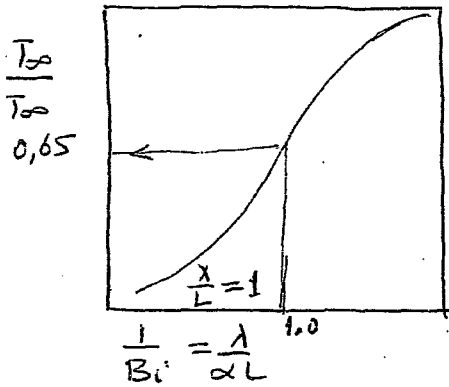
5 saat sonra

$$\frac{T_c - 0}{T_0 - 0} = 0,91 = \frac{T_c}{20} \rightarrow T_c = 18,2^\circ\text{C}$$

50 h sonra

$$\frac{T_c - 0}{T_0 - 0} = 0,142 = \frac{T_c}{20} \rightarrow T_c = 2,85^\circ\text{C}$$

Duvarın yüzey sıcaklıkları



$$\frac{T_L - 0}{T_0 - 0} = 0,65$$

5 h sonra

$$\frac{T_L}{18,2} = 0,65 \rightarrow T_L = 0,65 \cdot 18,2 = 11,83^\circ\text{C}$$

50 h sonra

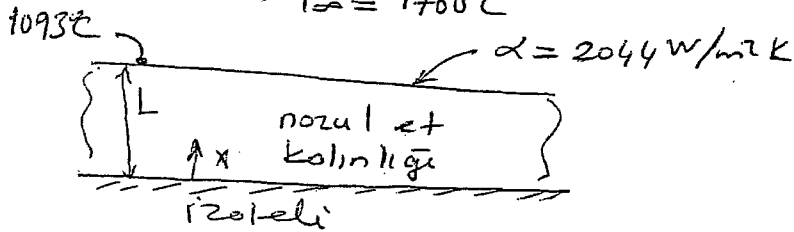
$$\frac{T_L}{2,85} = 0,65 \rightarrow T_L = 0,65 \cdot 2,85 = 1,85^\circ\text{C}$$

(5)

P67

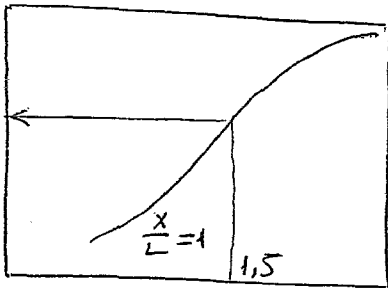
Buğün çaplı bir roket motorunun nozul 8,5mm et kalınlığına sahip olup, malzeme özellikleri $\rho = 8619 \text{ kg/m}^3$, $k = 26 \text{ W/mK}$, $C_p = 0,544 \text{ kJ/kgK}$ dir. Statik itme testine başlangıçta nozul $26,7^\circ\text{C}$ homojen sıcaklıkta olup 1760°C daki sıcak gazlarla ısı transferi yapacaktır. Yüzey ile gaz arasındaki yüzey toplam ısı transfer sayısı $2044 \text{ W/m}^2\text{K}$ olduğuna göre, nozul der yüzeyi izoteli olduğunda 1093°C 'a dayı nabilen bu malzeme ile kaç dakika test yapılabilir.

$$T_\infty = 1760^\circ\text{C}$$



Nozul et kalınlığı düz duvar gibi ele alınabilir.

$$\frac{T_k - T_\infty}{T_c - T_\infty}$$



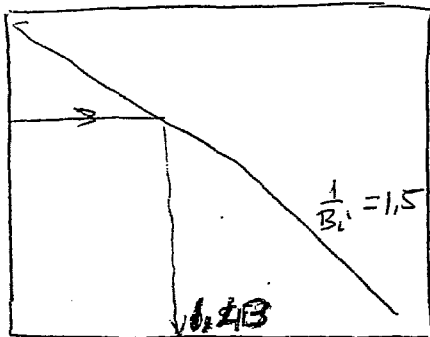
$$\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} =$$

$$\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} = \frac{26}{2044 \cdot 0,0085} = 1,5$$

$$\frac{x}{L} = 1$$

$$\frac{T_k - T_\infty}{T_c - T_\infty} = \frac{1093 - 1760}{T_c - 1760} = 0,75 \Rightarrow T_c - 1760 = -89$$

$$\frac{-T_c}{-T_\infty} = 0,513$$



$$Fo = \frac{\alpha t}{L^2}$$

$$\frac{T_c - T_\infty}{T_0 - T_\infty} = \frac{T_c - 1760}{26,7 - 1760} = \frac{-890}{-1733,3} = 0,513$$

$$Fo = 1,43$$

$$\alpha = \frac{\lambda}{\rho C_p} = \frac{26 \text{ W/mK}}{8619 \text{ kg/m}^3 \cdot 0,544 \frac{\text{kJ}}{\text{kgK}}} = 0,0198 \frac{\text{m}^2}{\text{h}}$$

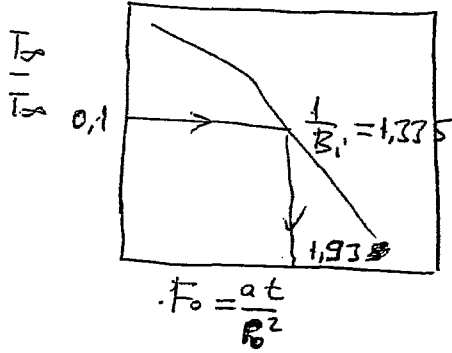
$$Fo = \frac{\alpha t}{L^2} = 1,43 \Rightarrow t = \frac{1,43 L^2}{\alpha} = \frac{1,43 \cdot 0,0085^2 \text{ m}^2}{0,0198 \text{ m}^2/\text{h}} = 0,005212 \text{ h}$$

$$t = 0,005212 \times 60 = 0,31 \text{ dakika}$$

P68,

(6)

6P68 15,25cm çapındaki uzun bir mil 816°C 'deki bir fırında çıktıktan sonra 38°C 'deki büyük bir banyoda soğutulmaktadır. Akışkanla mil yüzeyi arasındaki konveksiyon ısı transfer sayısı $170\text{ W/m}^2\text{K}$ olduğuna göre, mil eksenindeki sıcaklığın 116°C 'a düşmesi için geçecek zamanı hesaplayınız. $\lambda = 17,3\text{ W/mK}$, $\alpha = 0,0186\text{ m}^2/\text{h}$



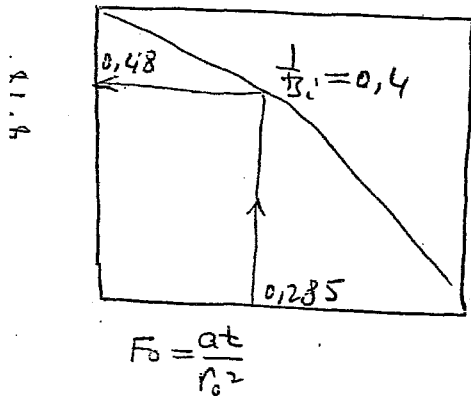
$$\frac{T_c - T_\infty}{T_o - T_\infty} = \frac{116 - 38}{816 - 38} = \frac{78}{778} = 0,1$$

$$\frac{1}{B_i} = \frac{\lambda}{\alpha R_o} = \frac{17,3\text{ W/mK}}{170\frac{\text{W}}{\text{m}^2\text{K}} \cdot 0,07625\text{ m}} = 1,375$$

$$F_o = 1,938 = \frac{\alpha t}{R_o^2} \rightarrow t = \frac{1,938 \cdot R_o^2}{\alpha} = \frac{1,938 \cdot (0,07625\text{ m})^2}{0,0186\frac{\text{m}^2}{\text{h}}} = 0,603\text{ h}$$

$$t = 0,603\text{ h}$$

100cm yarıçapındaki küresel sığır eti 16°C üniform sıcaklıkta iken 163°C 'deki bir fırına konulmaktadır. Et ile hava arasındaki yüzey ısı transfer sayısı $17\text{ W/m}^2\text{K}$, etin fırında kalma süresi 5 saat olduğuna göre, fırından çıktığında etin merkez sıcaklığını bulunuz. $\rho = 1025\text{ kg/m}^3$, $\lambda = 0,68\text{ W/mK}$, $C_p = 4,186\text{ kJ/kgK}$



$$\frac{1}{B_i} = \frac{\lambda}{\alpha R_o} = \frac{0,68\text{ W/mK}}{17\frac{\text{W}}{\text{m}^2\text{K}} \cdot 0,1\text{ m}} = 0,4$$

$$\alpha = \frac{\lambda}{\rho C_p} = \frac{0,68\text{ W/mK}}{1025\text{ kg/m}^3 \cdot 4,186\frac{\text{kJ}}{\text{kgK}}} = 0,00057\frac{\text{m}^2}{\text{h}}$$

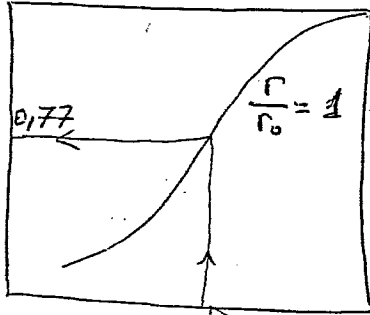
$$F_o = \frac{\alpha t}{R_o^2} = \frac{0,00057\text{ m}^2/\text{h} \cdot 5\text{ h}}{0,1^2} = 0,285$$

$$\frac{T_c - T_\infty}{T_o - T_\infty} = 0,48 = \frac{T_c - 163}{16 - 163} \Rightarrow T_c = 92,5^\circ\text{C}$$

S.8. 5,1 cm yarıçapında küre şeklindeki bir portakal başta $7,3^\circ\text{C}$ homojen sıcaklıktadır. Portakal'a ait $\lambda = 0,52 \text{ W/mK}$ $a = 0,00047 \text{ m}^2/\text{s}$, portakal yüzeyi ile hava arasındaki konveksiyon ısı transfer sayısı $\alpha = 5,68 \text{ W/m}^2\text{K}$ olduğuna göre hava sıcaklığının birden (-5°C) 'a düşmesi halinde portakal yüzeyindeki sıcaklık ne kadar zaman sonra 0°C 'a düşer.

$$\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha r_0} = \frac{0,52 \text{ W/mK}}{5,68 \text{ W/m}^2\text{K} \cdot 0,051 \text{ m}} = 1,80$$

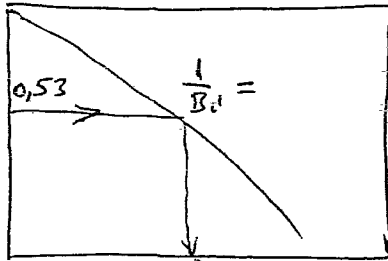
$\frac{T_r}{T_\infty}$



$$\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha r_0} = 1,80$$

$$\frac{T_r - T_\infty}{T_c - T_\infty} = 0,177 = \frac{0 - (-5)}{T_c - (-5)} \rightarrow T_c = 1,5^\circ\text{C}$$

$\frac{T_r}{T_\infty}$



$$Fo = \frac{\alpha t}{r_0^2} = 0,52$$

$$\frac{T_c - T_\infty}{T_0 - T_\infty} = \frac{1,5 - (-5)}{7,3 - (-5)} = 0,53$$

$$Fo = \frac{\alpha t}{r_0^2} = 0,52$$

$$t = \frac{0,52 \times (0,051)^2}{0,00047} = 2,88 \text{ saat}$$

S.9 Ateş tuğlası formuru başlangıçta 310°K üniform sıcaklıktadır. Bu formur daha sonra $23 \text{ W/m}^2\text{K}$ konveksiyon ısı transfer sayısına sahip 920°K deli sıcak gazlarla ısı transferi yapmaktadır. Sıcak gazlarla 20 saat ısı transferi yapan

- 0,6m kalınlıktaki çok büyük düz duvarın,
- 0,6m x 0,6m kesitindeki çok uzun kolonun,
- 0,6m x 0,6m x 0,6m boyutların da bir yüzeyi izoleli karelik bir bloğun izoleli yüzey merkezindeki sıcaklıkları bulunuz. $\lambda = 1,13 \text{ W/mK}$, $a = 0,53 \times 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}$

Önce Bi sayılarını hesaplayalım.

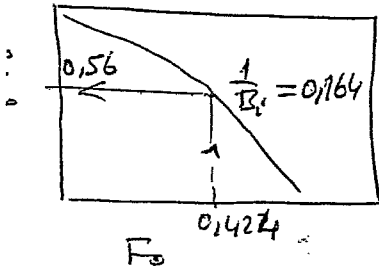
$$a) Bi = \frac{\alpha (V/A)}{\lambda} = \frac{23 \times 0,3}{1,13} = 6,11 > 0,1$$

$$b) Bi = \frac{\alpha \left[\frac{2L \times 2L \times H}{4 \times 2L \times H} \right]}{\lambda} = \frac{23 \left[\frac{0,6 \times 0,6 \times H}{4 \times 0,6 \times H} \right]}{1,13} = 3,053 > 0,1$$

$$P70 \quad Bi = \frac{23 \cdot (0,6 \times 0,6 \times 0,6)}{1,13 (2L \times 2L + H \times 8L)} = \frac{23 \times 0,6^3}{1,13 (0,6 \times 0,6 + 0,6 \times 8 \times 0,3)} = 2,44 > 0,1 \quad (8)$$

er üs durumda da sıcaklık gradyeni büyük olduğundan $Bi > 0,1$ durumuna göre söreceğiz.

$$1) \quad \frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} = \frac{1}{6,11} = 0,164; \quad Fo = \frac{\alpha t}{L^2} = \frac{0,053 \times 10^{-5} \times 20 \times 3600,5}{(0,3)^2} = 0,424$$



$$\frac{T_c - T_\infty}{T_o - T_\infty} = 0,56 \rightarrow T_c$$

$$\frac{T_c - 920}{310 - 920} = 0,56 \rightarrow T_c = 578 \text{ K}$$

b) 'iki' boyutlu hali' iki sonsuz düz duvarın kesişimi olarak düşünülür. iki defa okuma yapılır.

$$\left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{0,6m} = 0,56; \quad \left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{0,6m} = 0,56$$

0,6m x 0,6m kesitindeki uzun kolon için,

$$\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} = \left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{0,6} \cdot \left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{0,6} = 0,56 \times 0,56 = 0,314$$

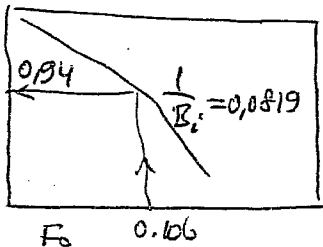
$$\frac{T - 920}{310 - 920} = 0,314 \rightarrow T = 728 \text{ K elde edilir}$$

c) Kübik şeklin tabanı izotermi olduğundan 0,6m x 0,6m ve 1,2m'lik üç düz duvarın kesişimi olarak ele alınmalıdır.

$$0,6m \text{ kalınlıktaki düz duvarlar için } \frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} = \frac{1}{6,11} = 0,164$$

$$1,2m \text{ kalınlıktaki düz duvar için } \frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} = \frac{1,13}{23 \times 0,6} = 0,0819$$

$$Fo = \frac{\alpha t}{L^2} = \frac{0,053 \times 10^{-5} \times 20 \times 3600,5}{(0,6m)^2} = 0,106$$



Kübik şekil için

$$\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} = \left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{0,6} \cdot \left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{0,6} \cdot \left(\frac{T - T_\infty}{T_o - T_\infty} \right)_{1,2} = 0,56 \times 0,56 \times 0,0819$$

$$\frac{T - 920}{310 - 920} = 0,295 \rightarrow T = 740 \text{ K olur.}$$

S.10: Asbestten yapılmış 13cm çapındaki bir silindirik baskıya-
ta 310K üniform sıcaklıktaki ~~asbestten~~ iken bütün yüzey-
lerinde konveksiyon ısı transfer sayısı $23 \text{ W/m}^2\text{K}$ olan
920K'deki bir ortama bırakılıyor. Aşağıdaki şartlarda
merkez sıcaklığının 530K'e ulaşması için gerekli zamanı
bulunuz. $\lambda = 0,20 \text{ W/mK}$, $\rho = 580 \text{ kg/m}^3$, $C_p = 1050 \text{ J/kgK}$

a) Silindirik çok uzun

b) Bir yüzeyi izotermi duvara oturtulmuş 5cm yarıçaplı
çinde silindirik olması halinde.

$$a) Bi = \frac{\alpha (V/A)}{\lambda} = \frac{23 \text{ W/m}^2\text{K} \times \frac{\pi D^2 L}{4}}{0,20 \text{ W/mK} \cdot \pi D L} = 3,74 > 0,1$$

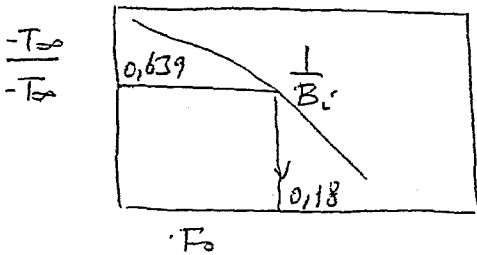
$$b) Bi = \frac{23 \text{ W/m}^2\text{K}}{0,20 \text{ W/mK}} \left[\frac{\frac{\pi D^2 L}{4}}{\pi D L + \frac{\pi D^2 L}{4}} \right] = 2,27 > 0,1$$

Her iki durumda da ısı dirençleri büyüktür. $Bi > 0,1$ 'e göre
çözüm yapılır.

$$a) \frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha r_0} = \frac{0,20}{23 \times 0,065} = 0,134$$

$$Fo = \frac{\alpha t}{r_0^2} = \left(\frac{0,20}{580 \times 1050} \right) \cdot \frac{t}{(0,065)^2} = 7,77 \times 10^{-5} t$$

$$\frac{T_c - T_\infty}{T_0 - T_\infty} = \frac{530 - 920}{310 - 920} = 0,639$$



$$Fo = \frac{\alpha t}{r_0^2} = 0,18 = 7,77 \times 10^{-5} t$$

$$t = \frac{0,18}{7,77 \times 10^{-5}} = 2317 \text{ s}$$

$$t = 2317 \text{ s} \approx 38,6 \text{ dakika}$$

b) bu durumda sonlu silindiri sonsuz levha ve sonsuz
silindirin kesişimi ile elde edebiliriz. Konveksiyonla
ısı transferi silindirin yalnız bir yüzünden olduğu
için levha kalınlığı 10 cm alınacaktır.

Sonsuz Silindir için $\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha r_0} = 0,134$, $Fo = \frac{\alpha t}{r_0^2} = 7,77 \times 10^{-5} t$

10cm kalınlıktaki düz levha için

$$\frac{1}{Bi} = \frac{\lambda}{\alpha L} = \frac{0,20}{23 \times 0,05} = 0,174, \quad Fo = \frac{\alpha t}{L^2} = \frac{0,20}{580 \times 1050} \left[\frac{t}{(0,05)^2} \right] = 1,31 \times 10^{-4}$$

$\frac{1}{Bi}$ ve Fo sayılarına göre sonsuz silindir ve levha için

$T - T_\infty$ değerleri diğer tablolarından okunur.

3.0002 sili'ndir için

$$\left(\frac{T-T_0}{T_0-T_0} \right)_{\text{sili}} - \left(\frac{T-T_0}{T_0-T_0} \right)_{\text{terha}} = 0,639 = \frac{530-920}{310-920} \text{ olmalıdır.}$$

Problem deneme yanılma yoluyla çözülür. Çözüm için aşağıdaki sıra takip edilmelidir.

1. Herhangi t zamanı kabul edilir.

2. $\frac{\partial T}{\partial x}$ ve $\frac{\partial T}{\partial t}$ hesaplanır.

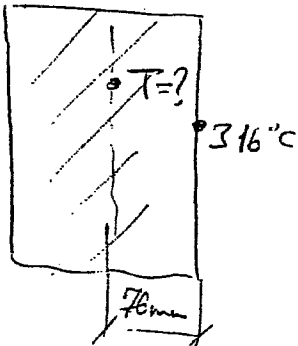
3. $\left(\frac{T-T_0}{T_0-T_0} \right)_{\text{sili}}$ ve $\left(\frac{T-T_0}{T_0-T_0} \right)_{\text{terha}}$ grafiklerden okunur.

4. $\left(\frac{T-T_0}{T_0-T_0} \right)_{\text{sili}} \times \left(\frac{T-T_0}{T_0-T_0} \right)_{\text{terha}}$ çarpımı hesaplanır.

5. Yukarıdaki çarpım değeri 0,639 oluncaya kadar yeni zamanlar seçilip işlemlere devam edilir.

Problem için 0,639 değerini veren zaman $t=1700s$ olmaktadır.

11. Bir jet motoru test hücresinin beton duvarları olursa kalın ve bağlanışta $21^\circ C$ üniform sıcaklıktadır. Jet motorundan çıkan egzost gazları ve soğutma için üstüne püskürtülen su duvarın yüzey sıcaklığını $316^\circ C$ 'a çıkar-maktadır. Yüzeyden $76mm$ içerdaki sıcaklığın $205^\circ C$ 'a yükselmesi için gerekli zamanı belirleyiniz. Beton duvar için $\alpha = 0,00158 m^2/h$



Duvar kalınlığı fazla olduğundan yarı sonsuz duvar gibi ele alınabilir.

$$\frac{T_s - T}{T_s - T_0} = \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} \right) \quad \left| \frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} = \frac{0,076}{2\sqrt{0,00158 \times t}} \right.$$

$$\frac{316-205}{316-21} = \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} \right)$$

$$0,376 = \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} \right)$$

Tablodan $\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} = 0,35 \rightarrow$

$$t = \frac{0,076^2}{4 \times 0,00158 \times 0,35^2} = 7,46 \text{ saat.}$$

S.12 Tuğladan yapılacak ateş duvarının kalınlığı o şekilde seçilecektir ki bir yüzü 2 saat süreyle 1100°C da ateşte ısı transferi yaptığında diğer yüzünde önemli bir sıcaklık değişimi meydana gelmesin. Duvara ait $\alpha = 0,00195 \text{ m}^2/\text{h}$
 $T_s = 1100^\circ\text{C}$ olduğuna göre

$$\frac{T_s - T}{T_s - T_0} = \frac{1100 - T}{1100 - T_0} = 1 = \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} \right)$$

Diş yüzeyde sıcaklık değişimi olmadığından ilk üniform sıcaklık T_0 'a eşit olur.

Tablodan

$$\frac{x}{2\sqrt{0,00195 \cdot 2}} = 3,60 \rightarrow \underline{x = 0,45 \text{ m bulunur.}}$$

S.13 11. problemde gaz sıcaklığı 316°C , gazlar ile yüzey arasındaki ~~toplam~~ yüzey toplam ısı transfer sayısını 10 kcal/m^2 olarak yüzeyden 76 mm derinlikte $7,46$ saat sonra meydana gelecek sıcaklığı bulunur. $\lambda = 1,5 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$

$$\frac{T_0 - T}{T_0 - T_s} = \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} \right) + \exp \left(\frac{\alpha x}{\lambda} + \frac{\alpha^2 t}{\lambda^2} \right) \left[1 - \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} + \frac{\alpha \sqrt{\alpha t}}{\lambda} \right) \right]$$

$$\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} = \frac{0,076 \text{ m}}{2\sqrt{0,00158 \times 7,46}} = 0,35 \rightarrow \text{Tablodan } \text{erf} \left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}} \right) = 0,376 \text{ idi.}$$

Diğer terimlerden

$$\frac{\alpha x}{\lambda} = \frac{10 \times 0,076}{1,5} = 0,51, \quad \frac{\alpha^2 t}{\lambda^2} = \frac{(10)^2 \cdot 0,00158 \times 7,46}{(1,5)^2} = 0,52$$

$$\frac{\alpha \sqrt{\alpha t}}{\lambda} = \frac{10 \cdot \sqrt{0,00158 \times 7,46}}{1,5} = 0,72$$

Değerler yerine konursa

$$\frac{316 - T}{316 - 21} = 0,376 + e^{1,03} \left[1 - \text{erf} \left(0,72 + 0,35 \right) \right]$$

$$\frac{316 - T}{316 - 21} = 0,376 + 2,80 [1 - 0,87] = 0,74 \rightarrow T = 97,7^\circ\text{C}$$

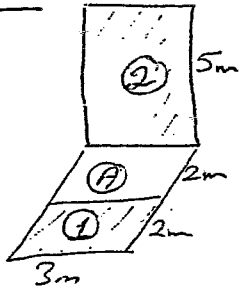
bulunur.

14. P74 Bir radyasyon ölçme aleti $0,65\mu\text{m}$ ve $4,5\mu\text{m}$ aralığındaki bütün yayınımları almakta, fakat bu aralığın dışındaki dalgaboylarından etkilenmemektedir. Yüzey sıcaklığının 500K , 2500K ve 5560K olması halinde griyah yüzeyden olan toplam yayının ne kadarlık bölümü ölçü aleti tarafından hissedilecektir.

$T(\text{K})$	$\lambda_1 T$	$\lambda_2 T$	$F_{0-\lambda_1 T}$	$F_{0-\lambda_2 T}$	$F_{\lambda_1 T} - F_{\lambda_2 T}$
500	325	2250	0,0000	0,1106	0,1106
2500	1625	11250	0,0220	0,9754	0,9134
5560	3614	25020	0,4067	0,9918	0,5851

Tablodaki sonuçlara bakıldığında 500K de toplam yayının $\%11$ 'i hissedilecek, sıcaklık 2500K 'e ulaştığında $\%91$ 'e ulaşacak, 5560K de ise $\%58$ 'e düşecektir. Tablodaki son değer için ışık oluşu güneşten olan yayının (5560K) $\%40$ 'inin $0,65\mu\text{m}$ dalgaboyunun altındaki dalgaboylarında olduğunu gösterir.

15



Şekildeki sınırlı yüzeylerden F_{1-2} görme faktörünü bulunuz.

$$F_{2 \rightarrow 1} + F_{2-A} = F_{2(1+A)} \rightarrow F_{2-1} = F_{2-(1+A)} - F_{2-A}$$

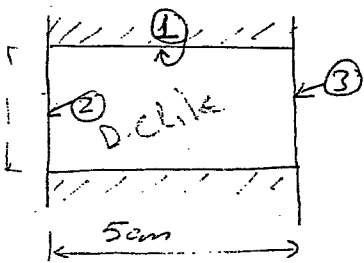
$$F_{2-(1+A)} = 0,15, \quad F_{2-A} = 0,10 \rightarrow F_{2-1} = 0,15 - 0,1 = 0,05$$

Ters ilişki kaidesinden

$$A_1 F_{12} = A_2 F_{21} \rightarrow F_{12} = \frac{A_2}{A_1} F_{21} = \frac{5 \cdot 3}{2 \cdot 3} \cdot 0,05 = 0,125$$

$$\boxed{F_{12} = 0,125}$$

16



5cm kalınlığındaki metal bir plaka boydan boya 2,5cm çaplı bir matkapla delinmiştir. metal plaka 450K üniform sıcaklıkta muhafaza edildiğine göre, 290K deki çevreye saatte ne kadar enerji kaybolur. Her iki metal yüzeyi ve çevreye griyah olarak ele alınacaktır.

Yığılmandan $F_{2 \rightarrow 2} = F_{2-2} = 0,07$ olarak okunur.

$$F_{2-1} = F_{2-1} = 1 - F_{2-2} = 0,93 \text{ olur. } F_{12} = F_{13} = \frac{A_2}{A_1} F_{21} = \frac{(\pi \cdot 0,025^2)}{4} \cdot 0,93 = 0,116$$

Delikliğin her iki tarafından toplam enerji kaybı $\pi = 0,025 \times 0,05$

$$Q = A_1 F_{12} (E_{b1} - E_{b2}) + A_1 F_{13} (E_{b1} - E_{b3}) = A_1 (F_{12} + F_{13}) \epsilon (T_1^4 - T_2^4)$$

$$Q = (\pi \cdot 0,025 \times 0,05) (0,116 + 0,116) (5,672 \times 10^{-8} \text{ W/m}^2 \text{ K}^4) \cdot [(450\text{K})^4 - (290\text{K})^4]$$

S.17. Paralel ~~iki~~ büyük iki levhanın yayıcılıkları 0,3 ve 0,8 olup radyasyonda ısı transferi yapmaktadırlar. Bu levhalar arasında parlatılmış ($\epsilon = 0,04$) bir ısıma kalkanı konulduğunda radyasyon ısı transferindeki azalma miktarını bulunuz.

① _____

② _____

③ _____

Isıma kalkanı yokken iki yüzey arasında üç direnç vardır.

$$Eb_1 \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_1}{A_1\epsilon_1}} \xrightarrow{\frac{1}{A_1F_{12}}} \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_2}{A_2\epsilon_2}} Eb_2$$

$$\frac{Q}{A} = \frac{Eb_1 - Eb_2}{\frac{1-\epsilon_1}{\epsilon_1} + \frac{1}{F_{12}} + \frac{1-\epsilon_2}{\epsilon_2}} = \frac{Eb_1 - Eb_2}{\frac{1-0,3}{0,3} + \frac{1}{1} + \frac{1-0,8}{0,8}} = \frac{Eb_1 - Eb_2}{3,58}$$

Isıma kalkanı varken ① ve ② levhaları arasında altı adet direnç bulunur.

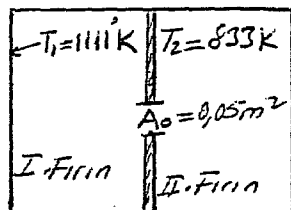
$$Eb_1 \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_1}{A_1\epsilon_1}} \xrightarrow{\frac{1}{A_1F_{1K}}} \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_K}{A_K\epsilon_K}} \xrightarrow{\frac{Eb_K - Eb_2}{A_K\epsilon_K}} \xrightarrow{\frac{1}{A_KF_{K2}}} \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_2}{A_2\epsilon_2}} Eb_2$$

$$\frac{Q}{A} = \frac{Eb_1 - Eb_2}{\frac{1-0,3}{0,3} + \frac{1}{1} + \frac{1-0,04}{0,04} + \frac{1-0,04}{0,04} + \frac{1}{1} + \frac{1-0,8}{0,8}} = \frac{Eb_1 - Eb_2}{52,583}$$

$$\frac{Q/A \text{ kalkanlı}}{Q/A \text{ kalkansız}} = \frac{Eb_1 - Eb_2}{52,583} \cdot \frac{52,583}{Eb_1 - Eb_2} = 0,068$$

$$Azalma oranı = 1 - 0,068 = 0,932 = \%93,2$$

S.18



Şekil'deki gibi iki fırın arasında A_0 açıklığı bulunmaktadır. I. ve II. Fırın yüzey sıcaklıkları sırasıyla 1111°K ve 833°K olduğuna göre açıklıktan olan net radyasyon ısı transfer miktarını bulunuz. Fırın yüzeyleri çok büyüktür.

Farklı sıcaklıkta iki yüzey bulunmaktadır. İki yüzey arasında üç direnç olacaktır.

$$Eb_1 \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_1}{A_1\epsilon_1}} \xrightarrow{\frac{1}{A_1F_{12}}} \xrightarrow{\frac{1-\epsilon_2}{A_2\epsilon_2}} Eb_2$$

A_1 ve A_2 çok büyük olduklarına

$$\frac{1-\epsilon_1}{A_1\epsilon_1}, \frac{1-\epsilon_2}{A_2\epsilon_2} \approx 0 \text{ alınabilir.}$$

$$Q = \frac{Eb_1 - Eb_2}{\frac{1}{A_1F_{12}}} = A_1F_{12} [Eb_1 - Eb_2]$$

Şimdi F_{12} nin değerini bulalım. Ters ilişki kaidesine göre;

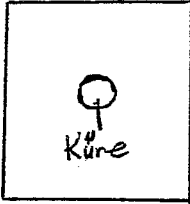
$A_0 F_{01} = A_1 F_{10} \rightarrow F_{01} = 1$ dir. Diğer taraftan $F_{10} = F_{12}$ dir. Çünkü A_0 açıklığından geçen radyasyon A_2 yüzeyine ulaşır.

Bu durumda $A_0 \cdot 1 = A_1 F_{10} = A_1 F_{12}$

$$Q = A_0 \cdot [E_{b1} - E_{b2}] = 0,05 \text{ m}^2 \cdot 5,67 \times 10^{-8} \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \text{K}^4} [(1111 \text{ K})^4 - (833 \text{ K})^4]$$

$$Q = 2955 \text{ W}$$

S.19.



0,01 m² yüzeye sahip 60°C'daki bir küre, yüzey sıcaklığı 5°C olan çok büyük bir tankın içine konulmuştur. Küre yüzeyinin 60°C'daki yayıcılığı $\epsilon = 0,85$ olup 5°C'daki siyah tank yüzeyinden gelen radyasyonun 0,79'unu absorbe edebilmektedir. Küre yüzeyinin ilk durumda radyasyonla net kadar enerji kaybedeceğini bulunuz.

Küre yüzeyinden tank yüzeyine ulaşan radyasyon:

$$Q_{K \rightarrow T} = A_K \cdot F_{K-T} \cdot E_K = A_K F_{K-T} \cdot \epsilon_K \cdot E_{bK}$$

Küre tank siyah olduğu için gelen radyasyonun tamamını absorbe eder.

Tank'tan küreye gelip absorbe edilen miktar:

$$Q_{T \rightarrow K} = A_T F_{T-K} \cdot E_{bT} \cdot \alpha_{\text{küre}}$$

$$\text{Net radyasyon miktarı: } Q_{\text{net}} = Q_{K \rightarrow T} - Q_{T \rightarrow K}$$

$$Q_{\text{net}} = A_K \cdot F_{K-T} \cdot \epsilon_K \cdot E_{bK} - A_T \cdot F_{T-K} \cdot E_{bT} \cdot \alpha$$

~~Kürenin tank'ı görme faktörü 1 dir. (F_{K-T}=1)~~

Kürenin tank'ı görme faktörü 1 dir. ($F_{K-T} = 1$)

Ters ilişki kaidesine göre $A_T F_{T-K} = A_K \frac{F_{K-T}}{1}$

$$A_T F_{T-K} = A_K \text{ olur.}$$

$$Q_{\text{net}} = A_K \cdot \epsilon_K E_{bK} - A_K \cdot E_{bT} \cdot \alpha = A_K \left[\epsilon_K T_K^4 - \alpha T_T^4 \right]$$

$$Q_{\text{net}} = 0,01 \text{ m}^2 \cdot 5,67 \times 10^{-8} \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \text{K}^4} \left[0,85 (273+60)^4 - 0,79 (273+5)^4 \right] \text{ K}^4$$

$$Q_{\text{net}} = 3,25 \text{ W}$$

Not: Yüzeyin yayıcılık ve soğurganlığı eşit olma değeri olan diene devresi çizilememiştir.

PROBLEM 3.1

İç içe geçmiş iki boru arasından su 3 m/s hızla akmaktadır. İçteki borunun dış çapı 25 mm. ve dıştaki borunun iç çapı ise 38 mm. dir. Su soğutulmakta olup sıcaklığı 80°C dir. İçteki borunun sıcaklığı 40°C olup dıştaki boru isole edilmiştir. Suyun muhtelif sıcaklıklardaki özellikleri aşağıda tablodan verildiğine göre konveksiyon ısı transfer katsayısını bulunuz.

T (°C)	μ (kg/mh)	λ (kcal/m°C h)	ρ (kg/m ³)	C_p (kcal/kg°C)
40	2.485	0,536	993	1.0
60°	1.696	0,565	982	1.0
80°	1,116	0,580	974	1.0

PROBLEM 3.2

1 atmosfer ve 10°C'deki hava yatay bir levha üzerinde 3 m/s hızla akmaktadır. Eğer levhanın genişliği 30 cm. ve yüzey sıcaklığı 60°C ise $x = 30$ cm. ve $x = x_{\text{max}}$ değerlerinde.

1. Lokal konveksiyon ısı transfer katsayısını bulunuz,
2. Ortalama konveksiyon ısı transfer katsayısını bulunuz,
3. Konveksiyonla transfer edilen ısı miktarını bulunuz.

S. 4

Problem 5.3.

Bir ısı değiştiricisine su ısıtılmak üzere 20°C girip 55°C'de çıkmakta, ısıtıcı su ise 90°C'de girip 70°C'de çıkmaktadır.

- 1a. Isıtılacak su miktarı 500 ton/h olduğuna göre ısıtıcı kullanılan suyun debisini bulunuz.

- 2b. ısı değiştirici içine $d_i/d_e = \frac{18}{22}$ mm olan 500 adet boru döşendiğine ve suya ait özellikler aşağıda verildiğine göre iki akışkan arasındaki toplam ısı transfer katsayısını bulunuz.

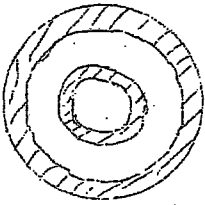
$$\nu_{\text{su}} = 0.56 \times 10^{-6} \frac{\text{m}^2}{\text{s}}, \quad \rho_{\text{su}} = 1000 \text{ kg/m}^3, \quad C_{p,\text{su}} = 1 \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^\circ\text{C}}, \quad \lambda_{\text{su}} = 0.55 \frac{\text{kcal}}{\text{m}^\circ\text{C h}}$$

$$\lambda_{\text{boru}} = 40 \text{ kcal/m}^\circ\text{C h}$$

- 3c. ısı değiştirici boyunu bulunuz.

CEVAP 3.1.

② Hidrolik çap $d_h = \frac{4 \times \frac{\pi}{4} (d_o^2 - d_i^2)}{\pi (d_i + d_o)} = d_o - d_i = 38 - 25 = 13 \text{ mm}$



Film sıcaklığına $T_f = \frac{40 + 80}{2} = 60^\circ\text{C}$

Akım şekli:

$Re_f = \frac{\rho U d_h}{\mu}$ (film sıcaklığında)

$Re_f = \frac{982 (\text{kg/m}^3) \times 3 (\text{m/s}) \times 0.013 (\text{m}) \times 3600 \frac{\text{s}}{\text{h}}}{1,696 \text{ kg/mh}} = 81300 > 2300$

Akım türbülanslıdır.

$Pr_f = \frac{\mu}{\rho a} \Rightarrow \mu = \frac{1,696 (\text{kg/mh})}{982 (\text{kg/m}^3)} = 0,001727 \text{ m}^2/\text{h}$

$a = \frac{\lambda}{\rho C_p} = \frac{0,565 (\text{Kcal/m}^2\text{°C h})}{982 (\text{kg/m}^3) \times 1 (\text{Kcal/kg}^\circ\text{C})} = 0,00057 \text{ m}^2/\text{h}$

$Pr_f = \frac{0,001727}{0,00057} = 3$

COLBURN KORELASYONUNA GÖRE

~~$St \cdot Pr^{2/3} = 0,023 Re^{-0,2}$ veya~~

$Nu = 0,023 \times Re^{0,8} Pr^{1/3}$

$Nu = 0,023 \times (81300)^{0,8} \times (3)^{1/3} = 390 \text{ } 281,1$

$Nu = \frac{\alpha_c d_h}{\lambda} \Rightarrow \alpha_c = \frac{281 \times 0,565}{0,013} = 12216,5 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2\text{°C h}}$

$\alpha_c = 12216,5 \text{ Kcal/m}^2\text{°C h}$

CEVAP: 3.2.1

(3)

$$\text{Ortalama sıcaklık } \bar{T} = \frac{T_d + T_\infty}{2} = \frac{60 + 10}{2} = 35^\circ\text{C}$$

35°C'daki havanın fiziksel özellikleri:

$$\begin{aligned} \rho &= 1,13 \text{ kg/m}^3 & \lambda &= 0,023 \text{ Kcal/m}^2\text{h} \\ C_p &= 0,24 \text{ Kcal/kg}^\circ\text{C} & Pr &= 0,72 \\ \nu &= 0,17 \times 10^{-4} \text{ m}^2/\text{s} & \alpha &= 0,23 \times 10^{-4} \text{ m}^2/\text{s} \end{aligned}$$

$$x = 30 \text{ cm} = 0,3 \text{ m de}$$

$$Re_x = \frac{U_\infty x}{\nu} = \frac{3 \times 0,3}{0,17 \times 10^{-4}} = 5,3 \times 10^4 = 53000 \text{ Akım laminardır.}$$

Kritik Reynolds $Re_c = 5 \times 10^5$ kabul edilince türbülanslı akımın başlangıç mesafesi: x_{kr}

$$Re_{kr} = 5 \times 10^5 = \frac{U_\infty \cdot x_{kr}}{\nu} \Rightarrow x_c = \frac{5 \times 10^5 \times 0,17 \times 10^{-4}}{3} = 2,8 \text{ m}$$

Local konveksiyon ısı transfer katsayıları:

$$x = 0,30 \text{ m için}$$

$$\alpha_x = 0,332 \frac{\lambda}{x} (Re_x)^{1/2} (Pr)^{1/3} = 0,332 \frac{0,023}{0,3} (53000)^{1/2} (0,72)^{1/3} = 5,3 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2\text{h}^\circ\text{C}}$$

$$x = x_{kr} = 2,8 \text{ m için}$$

$$\alpha_{kr} = 0,332 \frac{\lambda}{x_{kr}} (Re_{kr})^{1/2} (Pr)^{1/3} = 0,332 \times \frac{0,023}{2,8} (5 \times 10^5)^{1/2} (0,72)^{1/3} = 1,74$$

$$\alpha_{kr} = 1,74 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

Ortalama konveksiyon ısı transfer katsayıları

$$\alpha_L = 2\alpha_x = 5,3 \times 2 = 10,6 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

$$\alpha_{kr,L} = 2\alpha_{kr} = 2 \times 1,74 = 3,48 \text{ Kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C}$$

Konveksiyonla transfer edilen ısı miktarları:

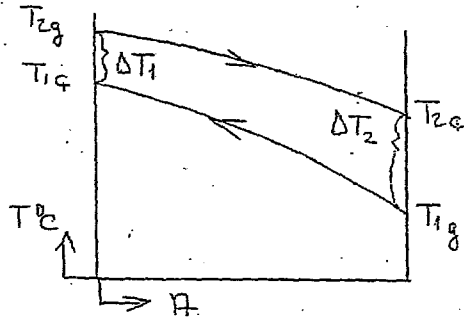
$$q_L = \alpha_L \cdot b \cdot x \cdot (T_d - T_\infty) = 10,6 \times 0,3 \times 0,3 \times (60 - 10) = 47,7 \text{ Kcal/h}$$

$$q_{kr,L} = \alpha_{kr,L} \cdot b \cdot x_{kr} \cdot (T_d - T_\infty) = 3,48 \times 0,3 \times 2,8 \times (60 - 10) = 146,16$$

$$A \quad q_{kr,L} = 146,16 \text{ Kcal/h}$$

(4)

CEVAP 5.3.1



$$T_{1g} = 20^\circ\text{C}, T_{2g} = 90^\circ\text{C} \quad \dot{m}_1 = 500 \text{ t/h}$$

$$T_{1q} = 55^\circ\text{C}, T_{2q} = 70^\circ\text{C} \quad \dot{m}_2 = ?$$

Soğuk su tarafından alınan enerji: q_1

$$q_1 = \dot{m}_1 C_{p1} (T_{1q} - T_{1g}) = 5 \times 10^5 \frac{\text{kg}}{\text{h}} \times 1 \frac{\text{Kcal}}{\text{kg}^\circ\text{C}} \times (55 - 20)^\circ\text{C}$$

$$q_1 = 175 \times 10^5 \text{ Kcal/h}$$

Sıcak su tarafından verilen enerji miktarı: q_2

$$q_2 = \dot{m}_2 C_{p2} (T_{2g} - T_{2q}) = \dot{m}_2 \times 1 \times (90 - 70) = 20 \dot{m}_2 \frac{\text{Kcal}}{\text{h}} = q_1$$

Alınan enerji verilen enerjiye eşittir.

$$\dot{m}_2 = \frac{175 \times 10^5}{20} = 875000 \text{ Kg/h} = 875 \text{ t/h}$$

CEVAP 5.3.2

Boruların iç yüzeyine ait konveksiyon ısı transfer katsayısı: $\alpha_i = ?$

$$\dot{m}_1 = \left(\frac{\pi d_i^2}{4} \right) \times u_1 \times \rho_{su} \times n \quad \text{Burada } u_1: \text{Boru içinden geçen suyun ortalama hızı}$$

$$u_1 = \frac{4 \times \dot{m}_1}{\pi d_i^2 \rho_{su} \times n} = \frac{500000 \times 4 \frac{\text{kg}}{\text{h}}}{\pi \times (0,018)^2 \frac{\text{m}^2}{\text{adet}} \times 500 \text{ adet} \times 1000 \left(\frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \right)} =$$

$$u_1 = 3929,75 \left(\frac{\text{m}}{\text{h}} \right) = 1,09 \left(\frac{\text{m}}{\text{s}} \right)$$

$$\text{Reynolds Sayısı: } Re_1 \quad Re_1 = \frac{u_1 \times d_i}{\nu_{su}} = \frac{1,09 \left(\frac{\text{m}}{\text{s}} \right) \times 0,018 \text{ (m)}}{0,56 \times 10^{-6} \left(\frac{\text{m}^2}{\text{s}} \right)} = 35035$$

$Re_1 = 35035 < 2300$ olduğundan borular içindeki su akımı türbülanslıdır.

Prandtl Sayısı: Pr_1

$$Pr_1 = \frac{\nu_{su}}{\alpha_{1su}} = \frac{\nu_1 \rho_1 C_{p1}}{\lambda_{1su}}$$

$$Pr_1 = \frac{0,56 \times 10^{-6} \left(\frac{\text{m}^2}{\text{s}} \right) \times 1000 \left(\frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \right) \times 1 \left(\frac{\text{Kcal}}{\text{kg}^\circ\text{C}} \right)}{0,55 \left(\frac{\text{Kcal}}{\text{m}^\circ\text{C h}} \right)} = \frac{0,56 \times 10^{-3} \left(\frac{\text{h}}{\text{s}} \right)}{0,55} = \frac{0,56 \times 10^{-3} \times 3600 \frac{\text{s}}{\text{h}}}{0,55} \cdot \frac{\text{h}}{\text{s}}$$

$$Pr_1 = 3,665$$

(5) Cevap 5.3.2'nin devamı

Akım türbülanslı olduğundan Nusselt sayısı için kullanılması gerekli formül:

$$Nu_1 = 0,116 \left\{ 1 + \left(\frac{d}{L} \right)^{2/3} \right\} \cdot \left\{ Re_1^{2/3} - 125 \right\} \cdot Pr_1^{1/3} \left(\frac{\mu_d}{\mu_s} \right)^{0,14}$$

$$\frac{d}{L} \approx 0, \quad \frac{\mu_d}{\mu_s} \approx 1 \quad \text{olacağından} \quad Nu_1 = 0,116 (Re_1^{2/3} - 125) Pr_1^{1/3}$$

$$Nu_1 = 0,116 [(35035)^{2/3} - 125] (3,665)^{1/3} = 169$$

Diğer taraftan

$$Nu_1 = \frac{\alpha_i \cdot d_i}{\lambda_{isu}} \Rightarrow \alpha_i = \frac{Nu_1 \times \lambda_{isu}}{0,018m} = \frac{169 \times 0,55}{0,018} = 5166 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2 \text{e h}}$$

Boruların dış yüzeyine ait konveksiyon ısı transfer katsayısının hesabı:

Hydrolik çap:

$$d_h = \frac{4A}{P}, \quad A = \frac{\pi}{4} (D_e^2 - n \times d_d^2), \quad P = \pi (D_e + n \times d_d)$$

$$d_h = \frac{D_e^2 - n \times d_d^2}{D_e + n \times d_d} = \frac{(0,74)^2 - 500 \times (0,022)^2}{0,74 + 500 \times 0,022} = 0,026m$$

$$\dot{m}_2 = \frac{\pi}{4} (D_e^2 - n \times d_d^2) \times U_2 \times \rho_{su2} \Rightarrow U_2 = \frac{4 \dot{m}_2}{\pi (D_e^2 - n \times d_d^2) \times \rho_{su2}}$$

$$U_2 = \frac{4 \times 875000 (\text{kg/h})}{\pi \times [(0,74)^2 - 500 \times (0,022)^2] (\text{m}^2) \times 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}} = 3645,6 \frac{\text{m}}{\text{h}} = 1,01 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$Re_2 = \frac{1,01 \frac{\text{m}}{\text{s}} \times 0,026m}{0,56 \times 10^{-6} \frac{\text{m}^2}{\text{s}}} = 46893 > 2300 \quad \text{olduğundan akım türbülanslıdır}$$

$$Nu_2 = 0,116 \left[1 + \left(\frac{d}{L} \right)^{2/3} \right] \cdot \left[Re_2^{2/3} - 125 \right] \times Pr_2^{1/3} \left(\frac{\mu_d}{\mu_s} \right)^{0,14}$$

$$\frac{d}{L} \approx 0, \quad \frac{\mu_d}{\mu_s} \approx 1 \quad \Rightarrow Nu_2 = 0,116 [(46893)^{2/3} - 125] (3,665)^{1/3}$$

$$Nu_2 \approx 210, \quad Nu_2 = \frac{\alpha_d \times d_h}{\lambda_{su2}} \Rightarrow \alpha_d = \frac{210 \times 0,55}{0,026} = 4444 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2 \text{e h}}$$

$$\underline{\alpha_d = 4444 \text{ Kcal/m}^2 \text{e h}}$$

(6) Cevap 5.3.2'nin devamı
Toplam ısı transfer katsayısının hesabı:

Silindirik duvarlarda :

Aynı zamanda

$$Q = \frac{2\pi L \Delta T}{\frac{1}{\alpha_i r_i} + \frac{1}{\lambda} \ln \frac{r_d}{r_i} + \frac{1}{\alpha_d r_d}}$$

$$Q = K A \Delta T \text{ dir.}$$

K'nın hesabında dış yüzey esas alınırsa $A = 2\pi r_d L$ olur

$$Q = Q \Rightarrow K \times 2\pi r_d L \times \Delta T = \frac{2\pi r_d L \Delta T}{\frac{1}{\alpha_i r_i} + \frac{1}{\lambda} \ln \frac{r_d}{r_i} + \frac{1}{\alpha_d r_d}} = K_i \cdot 2\pi r_i L \Delta T$$

$$K_d = \frac{1}{\frac{r_d}{r_i} \cdot \frac{1}{\alpha_i} + \frac{r_d}{\lambda} \ln \frac{r_d}{r_i} + \frac{1}{\alpha_d}} = \frac{1}{\frac{11}{9} \cdot \frac{1}{5166} + \frac{0,011}{40} \ln \frac{22}{18} + \frac{1}{4444}} = 1936$$

$$K_d = 1936 \text{ Kcal/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C h}$$

Cevap 5.3.3 $Q = K \times A_T \times \Delta T_m$

$$A_T = \frac{Q}{K \Delta T_m}$$

$$A_T = \frac{175 \times 10^5}{1936 \times 42,06}$$

$$A_T = 215 \text{ m}^2$$

Diğer taraftan

$$A_T = \pi d_d \times n \times L \Rightarrow L = \frac{A_T}{\pi d_d \times n} = \frac{215 \text{ m}^2}{\pi \times 0,122 \times 500}$$

$$L = 6,2 \text{ m}$$

$$\Delta T_m = \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{\ln \frac{\Delta T_1}{\Delta T_2}}$$

$$\Delta T_m = \frac{50 - 35}{\ln \frac{50}{35}} = 42,06^\circ\text{C}$$

Problem 5.2). 100 ton/h kütleli debili su 10°C'dan 60°C'a kadar 130°C da yoğunlaşan doymuş kuru buharla ısıtılacaktır. P83
Isı değiştirgeci içine düşen $d_i/d_o = \frac{18}{22}$ mm borularda su hızı 1.2 m/s, su ile buhar arasındaki toplam ısı transfer sayısı 2000 kcal/m²h ve buharın yoğunlaşma gizli ısı 530 kcal/kg olduğuna göre, tek geçişli ~~kondenser~~ değiştirgeci

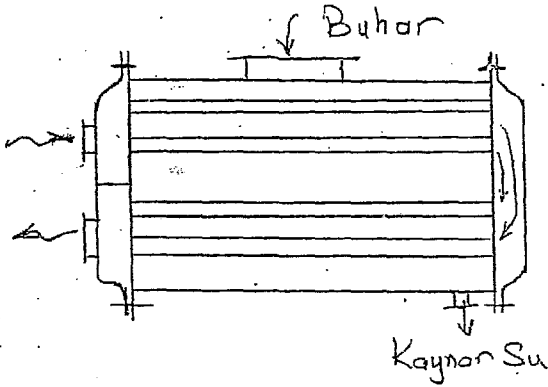
5.2. a) Saatte yoğunlaşan buhar miktarını,

PROBLEM 5.4) Boru adedini c) Isı değiştirgecinin boyunu hesaplayınız.
Şekildeki kondenser için $\frac{d_i}{d_o} = \frac{18}{22}$ mm. olan 1000 adet boru yerleştirilmiş olup

boruların içine 20°C sıcaklıkta saatte 500 ton su gipip 30°C de çıkmaktadır. Boruların dışında ise buhar 37°C sabit sıcaklıkta yoğunlaşmaktadır.

1. Saatte yoğunlaşacak buhar miktarını bulunuz,
2. Kondenser borularının boyunu bulunuz.

(7)

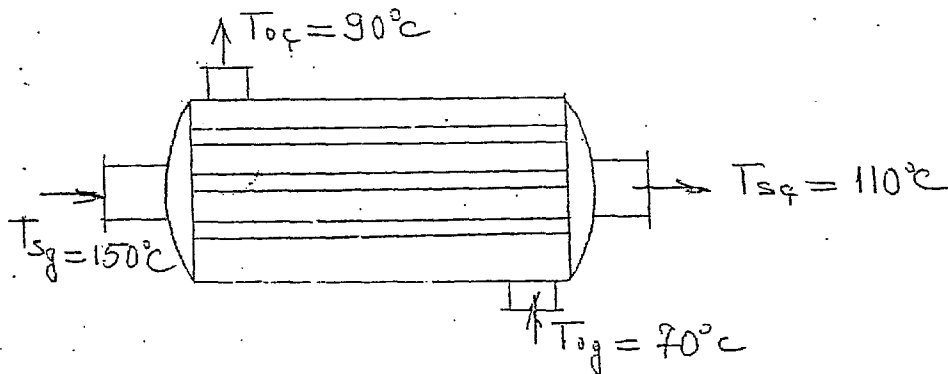


$$\begin{aligned} \rho_{su} &= 1000 \text{ kg/m}^3 \\ \lambda_{su} &= 0.50 \text{ Kcal/m}^2\text{ch} \\ C_{p,su} &= 1 \text{ Kcal/kg}^\circ\text{C} \\ \lambda_{boru} &= 40 \text{ Kcal/m}^2\text{ch} \\ \nu_{su} &= 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s} \\ \Gamma_b &= 500 \text{ Kcal/kg} \end{aligned}$$

$$\frac{\mu_a}{\mu_b} = 1, \quad \frac{d}{L} = 0, \quad \alpha_{buh} = 10000 \text{ Kcal/m}^2\text{ch}$$

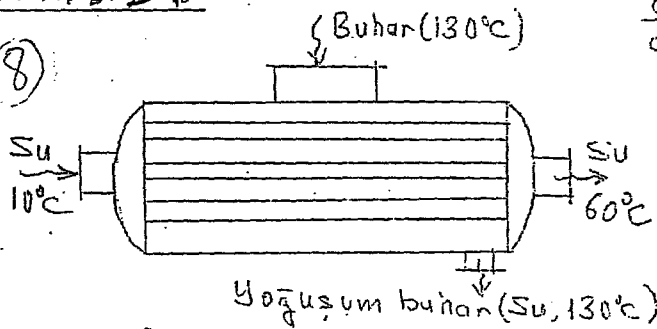
PROBLEM 5.5.

Bir tesiste saatte 90°C lık 100 ton suya ihtiyaç duyulmaktadır. Bu suyun tesiste kullanıldıktan sonra çıkış sıcaklığı 70°C dır. Tesisten dönen 70°C daki su tekrar 150°C giriş ve 110°C çıkışlı kaynar suyla 90°C çıkarılacaktır. Kaynar su boruların içinden, ısıtılacak su ise kovan içinden geçirilecektir. Isı değiştirgecinin termik hesaplarına yapınız.



CEVAP 5.2.1

(8)



$$\frac{d_i}{d_d} = \frac{18}{22} \text{ mm}, \dot{m}_s = 100 \text{ ton/h}$$

$$U_s = 1,2 \text{ m/s}, k = 2000 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C} \cdot \text{h}}$$

$$\dot{m}_s = C_{p_s} (60 - 10) = \dot{m}_b \cdot \Delta i_{bs}$$

$$\dot{m}_b = \frac{\dot{m}_s \times C_{p_s} \times (60 - 10)}{\Delta i_{bs}}$$

$$\dot{m}_b = \frac{100000 \frac{\text{kg}}{\text{h}} \times 1 \frac{\text{Kcal}}{\text{kg} \cdot ^\circ\text{C}} \times 50^\circ\text{C}}{530 \frac{\text{Kcal}}{\text{kg}}}$$

$$\dot{m}_b = 9434 \text{ kg/h}$$

CEVAP 5.2.2

$$\dot{m}_s = \left(\frac{\pi d_i^2}{4} \right) \times \rho \times U_s \times n \left(\text{m}^2 \times \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \times \frac{\text{m}}{\text{s}} \right)$$

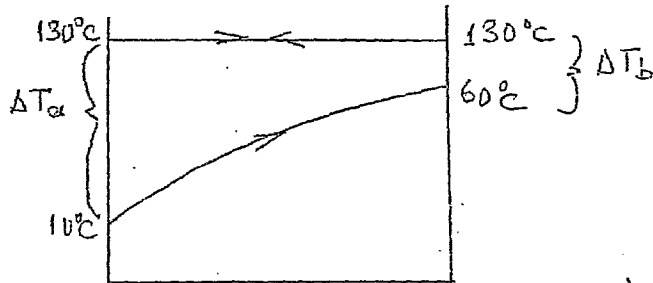
$$\eta = \frac{\dot{m}_s}{\frac{\pi d_i^2}{4} \times \rho \times U_s}$$

$$n = \frac{4 \times (100.000 / 3600)}{\pi (0,018)^2 \times 1000 \times 1,2} \approx 91 \text{ adet.}$$

$$n = 91 \text{ adet}$$

CEVAP 5.2.3

$$q = K A \Delta T_m$$



$$\Delta T_m = \frac{\Delta T_a - \Delta T_b}{\ln \left(\frac{\Delta T_a}{\Delta T_b} \right)}$$

$$\Delta T_a = 130 - 10 = 120^\circ\text{C}$$

$$\Delta T_b = 130 - 60 = 70^\circ\text{C}$$

$$\Delta T_m = \frac{120 - 70}{\ln \frac{120}{70}} = 111,3^\circ\text{C}$$

$$A = \frac{q}{K \Delta T_m} = \frac{\dot{m}_b \Delta i_{bs}}{K \Delta T_m} = \frac{\dot{m}_s C_{p_s} \Delta T_s}{K \Delta T_m} = \frac{9434 \times 530}{2000 \times 111,3} = 22,5 \text{ m}^2$$

$$A = \pi \left(\frac{d_i + d_d}{2} \right) \cdot l \cdot n \Rightarrow l = \frac{2A}{\pi (d_i + d_d) \cdot n} = \frac{2 \times 22,5}{\pi (0,018 + 0,022) \cdot 91}$$

$$l = 3,94 \text{ m} \approx 4,0 \text{ m}$$

(9)

CEVAP 5.4.1 Buharın yoğunlaşım ısısını su aldığına göre

$$\dot{m} C_p (T_2 - T_1) = \dot{m}_b r_b \Rightarrow \dot{m}_b = \frac{\dot{m} C_p (T_2 - T_1)}{r_b} = \frac{5 \times 10^5 \frac{\text{kg}}{\text{h}} \cdot 1 \frac{\text{Kcal}}{\text{kg}^\circ\text{C}} \cdot (30 - 20)}{500 \text{ Kcal/kg}}$$

CEVAP 5.4.2

$$\dot{m}_b = 10000 \text{ kg/h} = 10 \text{ ton/h}$$

Su 500 adet borudan gidip 500 adet borudan dönüyor. Su göre
kütlesel debi: $\dot{m} = \rho \cdot U \cdot A \cdot 500$ A: Bir borunun kesit alanı

U: Suyun boru içindeki ortalama hızı

$$U = \frac{\dot{m}}{\rho \cdot \frac{\pi d_i^2}{4} \cdot 500} = \frac{500000 \text{ kg/h} \times 4}{1000 \times \pi \times (0,018)^2 \times 500} = 3980,8 \frac{\text{m}}{\text{h}} = 1,092 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$\text{Reynolds sayısı: } Re = \frac{U \times d_i}{\nu_{su}} = \frac{1,092 \left(\frac{\text{m}}{\text{s}}\right) \times 0,018 \text{ m}}{10^{-6} \left(\frac{\text{m}^2}{\text{s}}\right)} = 1,96 \times 10^4 > 2300$$

Akım türbülanslı olduğundan

$$Nu = \frac{\alpha_i d_i}{\lambda_{su}} = 0,116 \left[1 + \left(\frac{d_i}{L} \right)^{2/3} \right] (Re^{4/3} - 125) (Pr)^{1/3} \left(\frac{\mu_{su}}{\mu_i} \right)^{0,14}$$

$$\frac{\mu_i}{\mu} = 1,0, \frac{d_i}{L} = 0,0 \Rightarrow Pr = \frac{\nu_{su}}{\alpha_{su}} = \frac{\rho_{su} \cdot C_{p,su} \cdot \nu_{su}}{\lambda_{su}}$$

$$Pr = \frac{1000 \left(\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}\right) \times 1 \left(\frac{\text{Kcal}}{\text{kg}^\circ\text{C}}\right) \times 10^{-6} \left(\frac{\text{m}^2}{\text{s}}\right)}{0,50 \left(\frac{\text{Kcal}}{\text{m}^\circ\text{C h}}\right)} = \frac{10^{-3}}{0,5} \left(\frac{\text{h}}{\text{s}}\right)$$

$$Pr = \frac{10^{-3} \times 3600}{0,50} = 7,2$$

$$Nu = \frac{\alpha_i \times d_i}{\lambda_{su}} = 0,116 \left[(19600)^{2/3} - 125 \right] [7,2]^{1/3} \Rightarrow \alpha_i = 3764 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2 \text{ } ^\circ\text{C h}}$$

Toplam ısı transfer katsayısı: K

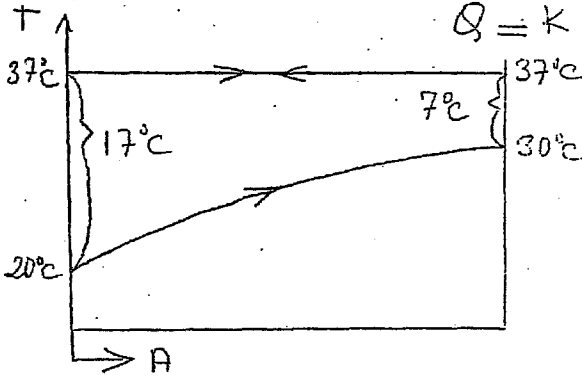
$$K = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_i} + \frac{(d_i - d_o)/2}{\lambda_{boru}} + \frac{1}{\alpha_{buhar}}} = \frac{1}{\frac{1}{3764} + \frac{0,002}{40} + \frac{1}{10000}} = \frac{1}{0,0004156} = 2406 \frac{\text{Kcal}}{\text{m}^2 \text{ } ^\circ\text{C h}}$$

$$K = 2406 \text{ Kcal/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C h}$$

Cevap 5.4.2'nin devamı

(10)

Göçen ısı miktarı:

Logaritmik sıcaklık farkı: ΔT_m

$$\Delta T_m = \frac{17-7}{\ln \frac{17}{7}} = 11,27^\circ\text{C}$$

Yukarıdaki ısı alış veriş denkleminde

$$Q = m_{buh} \times r_{buh} = 10000 (\text{kg/h}) \times 500 \left(\frac{\text{Kcal}}{\text{kg}} \right)$$

$$Q = 5 \times 10^6 \text{ Kcal/h}$$

$$A = \frac{Q}{K \Delta T_m} = \frac{5 \times 10^6}{2406 \times 11,27} = 184,4 \text{ m}^2$$

Diğer taraftan $A = \pi d_m \times l \times n$ Burada l bir borunun uzunluğudur.

$$l = \frac{A}{\pi d_m \times n} = \frac{184,4 \text{ m}^2}{3,14 \times 0,02 \text{ m} \times 1000} = 2,935 \text{ m}$$

$$\underline{l = 2,935 \text{ m}}$$